





# INDEX 企業インデックス

会員企業		要素技術分野											
		開発・設計				成形		機械加工					
プラス	赤	機械設計	電気設計	ソフト設計	システム開発	鋳造/加工	樹脂成型	旋盤/NC旋盤	フライス/NC	複合機	放電	レーザー	研磨
	青	機構設計	制御盤	通信	生産管理	アルミ	インサージョン	自動	縦型	自動	ワイヤー	切断	平面
	黄	省力化設備	回路基板	制御	経営管理	鉄	熱硬化樹脂	小型	横型	小型	型彫り	溶接	円筒
	緑	圧力機械	回転機器	アプリケーション	原価管理	マグネシウム	機械加工	中型	5軸	中型	3D	彫刻	ラップ
		ロボット	検査機器	WEB開発	その他	その他	3D	大型	門型	大型	その他	その他	バフ
株式会社 新工 長野営業所	P68						◎	◎					
有限会社 信陽精機製作所	P69	◎	◎					◎	◎		◎		◎
信菱電機 株式会社	P70	◎					◎						
有限会社 シンワ工機	P71							◎					
株式会社 スリーウェイテクノロジー	P72	◎	◎	◎									
株式会社 セイコーアドバンス 飯田支店	P73							◎			◎	◎	◎
有限会社 関口鐵工所	P74												
株式会社 積水化成成品中部 飯田工場	P75						◎						
ZESTIA 株式会社	P76	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
株式会社 SOLA	P77			◎	◎								
大和グラビヤ 株式会社 南アルプス工場	P78												
株式会社 タカモリ	P79										◎	◎	
タックコート 株式会社	P80												
株式会社 タツミ精機	P81							◎	◎				◎
株式会社 タニガワ	P82							◎	◎		◎		
WIT 株式会社	P83	◎	◎	◎	◎								
有限会社 中央工芸	P84	◎											
株式会社 ツバサ	P85							◎			◎		◎
株式会社 ディー・エム・ティー	P86		◎										
テクノウェイブサンワ 有限会社	P87		◎										
デザインオフィス シフト	P88												
テレネット 株式会社	P89				◎								
株式会社 電算 飯田支社	P90			◎	◎								
株式会社 電磁環境研究所	P91		◎										
天竜丸澤 株式会社	P92	◎					◎	◎		◎			◎
株式会社 トーア電子 下條工場	P93	◎	◎	◎									
株式会社 トーフ	P94							◎	◎				
中島工業 有限会社	P95							◎	◎		◎	◎	◎
株式会社 中塚工業	P96							◎					
長野アウトテリア 有限会社	P97												
有限会社 ナガノプロセス	P98												
夏目光学 株式会社	P99												◎
有限会社 南信テック	P100	◎						◎	◎				
株式会社 西元技研工業	P101												
日進精機 株式会社 飯田工場	P102						◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
株式会社 NEXAS	P103	◎						◎	◎	◎	◎	◎	◎
有限会社 野中製作所	P104							◎	◎	◎	◎	◎	◎
ハード技研工業 株式会社	P105												
パーフェクトゲージ工業 株式会社	P106	◎											
株式会社 ハイデックス	P107							◎	◎	◎	◎	◎	◎
花井メディテック 株式会社	P108							◎	◎	◎	◎	◎	◎
ハナブサ精機 株式会社	P109							◎	◎	◎	◎	◎	◎
株式会社 浜島精機	P110							◎	◎	◎	◎	◎	◎
有限会社 浜島製作所	P111							◎	◎	◎	◎	◎	◎
株式会社 林精機	P112							◎	◎	◎	◎	◎	◎
株式会社 ビーエーイー	P113						◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
平沢電機 株式会社	P114							◎	◎	◎	◎	◎	◎
株式会社 平田商会	P115												
プロスク 株式会社	P116	◎	◎	◎	◎								
松川光学 有限会社	P117							◎	◎	◎	◎	◎	◎
株式会社 マルコ精工	P118	◎	◎	◎				◎	◎	◎	◎	◎	◎
株式会社 マルヒ	P119	◎	◎	◎			◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
株式会社 丸宝計器	P120							◎	◎	◎	◎	◎	◎
ミスズテック 株式会社	P121												
三星ダイヤモンド工業 株式会社 飯田工場	P122	◎	◎	◎				◎	◎	◎	◎	◎	◎
ミナト光学工業 株式会社	P123	◎						◎	◎	◎	◎	◎	◎
株式会社 ミナミ	P124		◎										
有限会社 村澤製作所 飯田工場	P125		◎					◎	◎	◎	◎	◎	◎
株式会社 METALSMITH	P126							◎	◎	◎	◎	◎	◎
有限会社 メルクリーン	P127												
有限会社 森脇精機	P128							◎	◎	◎	◎	◎	◎
株式会社 矢崎製作所	P129							◎	◎	◎	◎	◎	◎
株式会社 吉川	P130												
リンクステックYGA 株式会社	P131		◎										
ロジカランド 株式会社	P132			◎	◎	◎							
Y-MOLD株式会社	P133	◎					◎		◎		◎		◎



# INDEX 企業インデックス

会員企業		製品分野														
		製品							市場							
		精密 治具 製造	機械装置 開発製造	電子機器 開発製造	電動機 関連 開発製造	照明装置 開発製造	光学機器 部品 開発製造	電子部品 開発製造	その他	航空・ 宇宙・防衛	健康・ 医療機器	環境 エネルギー 機器	輸送 機器	半導体 製造装置		
愛光電子 株式会社	P1			○							◎	○				○
総合広告 アイワ	P2								◎							
株式会社 アコーデックス	P3	◎	◎	○							○				◎	○
アジア電子工業 株式会社	P4			◎							○		◎	◎	○	
株式会社 アド機械設計	P5	◎	◎	◎							○	◎		◎	◎	
アルプスウェア 株式会社	P6															
株式会社 アンドーメタルワークス	P7	○										○			○	
株式会社 飯島精機	P8	○			○						○				○	○
株式会社 イイダアックス	P9								◎							
飯田エポック 株式会社	P10	○							◎			○	○	◎		
飯田精機 株式会社	P11										○	◎		○	◎	
飯田ポリッシング 株式会社	P12															
飯田メッキ工業 株式会社	P13										○	○	○	○	○	○
伊那金属工業 株式会社	P14													◎	○	
有限会社 今村精工	P15	◎	◎	○	○							○				○
株式会社 イン・ファ・ス	P16							○	○							
株式会社 エイテックデザイン	P17								○				○	○	○	◎
株式会社 エーシーオー NAGANO事業所	P18	○							○	○	○	○	○	○	○	○
有限会社 エクスルース	P19	○		◎					○	○	○	○				○
株式会社 江口技研	P20	◎	○	○	○				◎					◎	○	
エトナ 株式会社 飯田開発センター	P21			◎	○	○					○	○				
F.C.C	P22															
株式会社 エムケーセラ	P23	○									○	○	○	○	○	◎
エン機工 株式会社	P24															
大下製作所	P25	○	○						○	○					○	○
有限会社 オノガワ精機	P26										○	◎		○	◎	
加賀ワークス 株式会社	P27		◎								◎					
有限会社 金森軽合金	P28								○	○	○			○	○	
株式会社 川辺製作所 長野事業所	P29	○	◎	○	○			○	○			○		○	○	
関西精工商事 株式会社 飯田営業所	P30										○	○	○	○	○	
株式会社 桔梗精機	P31	◎	○	○					○	○		○		○	○	◎
株式会社 北澤プレス工業	P32			○	◎				○	○		○				
北原電子 株式会社	P33										○	○				○
株式会社 キャスティネット	P34															
有限会社 共進精機	P35	◎	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○
株式会社 協電社	P36		○		◎						○	○				○
株式会社 協同電工	P37			○					○						○	
株式会社 協和精工	P38										○	◎		○		
株式会社 キンボーメルテック	P39										○		○	○	○	
有限会社 久保敷製作所	P40	○	○		○				○					○	○	
有限会社 久保田工作所	P41	○	◎	○										◎	◎	
有限会社 クボテツ	P42								○	◎				○	○	
熊谷精機 株式会社	P43											○	○	◎	○	
クロダ精機 株式会社	P44										○	○	○	○	○	
ケー・グラフィックス	P45								○							
株式会社 乾光精機製作所	P46	○	○													◎
有限会社 工房大倉	P47										◎	◎	◎	◎	◎	
コーエー精機 株式会社	P48	○							◎	◎	○	○	◎	◎	◎	
株式会社 コクサイHD コクサイ事業本部	P49										○			○		
株式会社 コシバ精密 長野工場	P50										○	○				○
株式会社 国興 飯田営業所	P51										○	○	○	○	○	
株式会社 コネクト	P52		○						○			○				○
有限会社 小林製作所	P53			○					○					○		
株式会社 コムズ	P54			◎	○	○						○	○			○
株式会社 佐久間製作所	P55								○						○	
有限会社 佐々木精機	P56										○	○	○	○	○	○
株式会社 ササキ保温工業	P57								○							
山京インテック 株式会社	P58		◎	◎	○				◎	○	○			○	○	
三陽精機 株式会社	P59		○		○				◎	◎	○					◎
株式会社 サンリエ	P60	○	○	○							○			◎		
三和ロボティクス 株式会社	P61	◎	◎								○	○	◎	◎	◎	
株式会社 JMC	P62	○									◎	○	○	◎	○	
有限会社 システムリサーチ	P63	◎	◎		○						◎	○		◎		
有限会社 シナノ精密	P64	○									○	◎	◎	◎	◎	
株式会社 シノダ設備	P65															
株式会社 下平工業	P66								○			○	○	○	○	
有限会社 新栄樹脂	P67											◎		○		

# INDEX 企業インデックス

製品分野									品質認証等				備考
市場									ISO 9001	JIS Q 9100	IATF 16949	医療機器製造	
液晶製造装置	光学機器	分析機器	工作機械・省力化機器	ロボット	家電・住設	食品加工機械	農業機械	その他					
	○							◎	○	○			航空・宇宙向け基板の実装
◎						◎							広告宣伝・展示会出展をサポート!
			○	○			○						画像処理ソフト開発が得意
○			◎	◎	◎	◎							電源の開発・製造・販売
													専用設備の開発・設計・製造
													ソフトウェアの企画設計から保守
	○		○	○	○	○							φ3～φ200の自動旋盤加工
			○	○	○		○		○				プレス加工、金型設計・製作
					◎			◎					木製品・企画・開発・設計・製造
					○		○						順送プレス加工、金型設計・製作
	○	◎		○			○		○				精密部品機械加工
			◎				◎						研磨・実まもり博士・ドローン受託業務
○	○	○	○	○	○	○	○	○					小ロット製品受入れ歓迎
								○					ISO9001 本年審査予定
○			○	○		○	○						1個から100,000個まで対応
◎	○	○	○	○	○	○	○	◎					システム開発なんでもやります
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			○	精密板金、板厚0.3から12mm
○			◎	○	○			○					プレス品・プリント基板実装関連
		○		○				○					IoT組込電子機器の設計開発
	○	○			◎	○	○	○					超硬合金切削・研磨
													ソフトウェア・電子回路設計評価
◎	○	○	○				○	○					お困りの手作業工程ご相談ください
			◎	○									セラミックス・超硬合金・新素材加工
○			○	○		○	○						工作機械販売(中古、新台)
	○		◎	○				○					精密部品加工、短納期対応
									◎	◎			精密旋削試作対応φ38以下
○			○	○	○	○	○	○					航空宇宙の機械加工部品
	◎	○		◎	◎	○			◎				砂型アルミ鑄造製品の試作・量産
○	○	○	○	○	○	○	○	○					汎用樹脂～特殊樹脂まで対応可能
◎	○	○	◎			◎							工具・設備機器・機材の専門商社
					◎		○		○				アルミ・ステン大物プレート得意
													0.05～2.3tの深絞りが得意
								◎					精密機器組み立て
○	○	○	◎	○	○	○	○						システム・webアプリケーション開発
								◎	○				ミクロン精度の加工が得意
								○	○				部品加工だけでなくアッセンブリーも
			○	○	○			○	○				実装から最終組み立てまで
○		○	◎	○	○		○	○	○				ブレーキ開発・製造、機械加工
			○	◎	◎			○					精密板金のトータルソリューション
		○	○	○	○								プレス加工・ワイヤー加工・金型
	○		○	○	○	○	○	○					平面研削加工・タップ加工
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				板金加工品の試作から量産まで
○	○	○	○	○	○	○	○	○				○	6.0tまでの冷間鍛造が得意
								○					精密板金・プレス部品の試作専門
○			○	○					◎				御社のホームページ作成承ります
◎	◎	◎	◎	◎		◎		○					精密切削のプロフェッショナル
◎	◎	○	◎	◎	○	○	○	○					金属・エンプラ加工から宇宙へ
	○	○	○	○	○			○					高品質・高精度 切削研磨加工
○	◎		○	◎				○					工作機械及び周辺工具の専門商社
○	◎		○	◎				○					ガラス基板上に微細な処理・加工
○	○	○	◎	◎	○	○	○	○					工具工作機械省力設備の提案販売
		○						○					ハーネス加工・組立の専門
					○			○					実装・検査・組立・切削加工
		○	○					○				○	電源の開発設計から製造まで
○	○		○	○	◎	○	○	○					車載、家電関係組立
					○			◎					精密機器部品の単品から量産迄
	○		◎	◎				◎	◎				空調設備機器の保温断熱処理
	◎	○	○	○				○					電磁ノイズ対策製品の開発製造
			○	○	○			○					精密小型歯車 試作～量産
			○	○	○			○					プレス金型設計・製造・プレス加工
○	◎	○	◎	◎	○	○	○	○	◎				多品種切削加工のプロセス革新
○	○	○	○	◎		○	◎	◎	◎			○	試作・小ロット量産のプロフェッショナル
		◎	○	◎			○	◎					自動化・省力化装置の設計・製作
◎	◎	◎	○	◎				◎					アルミ・真鍮、光学部品精密加工
					◎								給排水衛生／空調／換気／消火等設備
	○		○	○	○			○					ダイカストから切削部品まで対応します
								○					プラスチック成型製造が専門です

# INDEX 企業インデックス

会員企業	P	製品分野													
		製品								市場					
		精密 治工具 製造	機械装置 開発製造	電子機器 開発製造	電動機 関連 開発製造	照明装置 開発製造	光学機器 部品 開発製造	電子部品 開発製造	その他	航空・ 宇宙・防衛	健康・ 医療機器	環境 エネルギー 機器	輸送 機器	半導体 製造装置	
株式会社 新工 長野営業所	P68	◎	◎	◎								○	○		◎
有限会社 信陽精機製作所	P69	○	◎									○	○		
信菱電機 株式会社	P70		◎	○		○						○	○		
有限会社 シンワ工機	P71				◎										
株式会社 スリーウェイテクノロジー	P72			◎	○	○	○					○			
株式会社 セイコーアドバンス 飯田支店	P73	○													○
有限会社 関口鐵工所	P74		◎						◎	○	○	◎	○	○	
株式会社 積水化成部品中部 飯田工場	P75								◎			○	○		
ZESTIA 株式会社	P76	◎	◎	◎	◎	○				○	◎	○	◎	◎	
株式会社 SOLA	P77														
大和グラビヤ 株式会社 南アルプス工場	P78														
株式会社 タカモリ	P79	◎	◎	◎	◎				○	◎					
タックコート 株式会社	P80		○	○				◎	◎		○	○			○
株式会社 タツミ精機	P81	◎													◎
株式会社 タニガワ	P82								○						
WIT 株式会社	P83	○	○						○					○	○
有限会社 中央工芸	P84	◎	○						◎						
株式会社 ツバサ	P85	○							◎	○	○	○			◎
株式会社 ディー・エム・ティー	P86			◎	◎				○						
テクノウェイブサンワ 有限会社	P87							○							
デザインオフィス シフト	P88														
テレネット 株式会社	P89								◎						
株式会社 電算 飯田支社	P90														
株式会社 電磁環境研究所	P91								◎						
天竜丸澤 株式会社	P92		○	○	○				◎		○			○	
株式会社 トーア電子 下條工場	P93			○					◎						
株式会社 トーワ	P94									○				○	
中島工業 有限会社	P95	◎	○											○	
株式会社 中塚工業	P96				○									◎	
長野アウトテリア 有限会社	P97														
有限会社 ナガノプロセス	P98	○	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○
夏目光学 株式会社	P99							◎		◎	◎	○	○	◎	
有限会社 南信テック	P100		◎								○	○	○	○	
株式会社 西元技研工業	P101								○	○	○				○
日進精機 株式会社 飯田工場	P102	○							◎		○	○			○
株式会社 NEXAS	P103	○	○							◎	○	○			◎
有限会社 野中製作所	P104									◎				○	○
ハード技研工業 株式会社	P105	◎	○		○										
パーフェクトゲージ工業 株式会社	P106			◎							○	◎			
株式会社 ハイデックス	P107									◎	○	○			○
花井メディテック 株式会社	P108	○	○						◎	○	◎	○	○	○	○
ハナブサ精機 株式会社	P109									○	○	○	○	○	◎
株式会社 浜島精機	P110	○	○						○	◎	◎	○	◎	◎	◎
有限会社 浜島製作所	P111	○	○						○	○	○	○	○	○	
株式会社 林精機	P112	◎				◎				◎				○	
株式会社 ピーエーイー	P113	◎	◎	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○
平沢電機 株式会社	P114									◎	○			○	
株式会社 平田商会	P115									○	○	○	◎	○	
プロスク 株式会社	P116		◎	◎	◎	○				○	○	○	○	○	
松川光学 有限会社	P117							○			◎				
株式会社 マルコ精工	P118	◎	○		○				○	○	○	○	○	○	○
株式会社 マルヒ	P119	◎	◎		◎							○	○	○	
株式会社 丸宝計器	P120			◎	○					○				○	○
ミスズテック 株式会社	P121														
三星ダイヤモンド工業 株式会社 飯田工場	P122	◎	○						○	○	○	○	○	○	◎
ミナト光学工業 株式会社	P123	○					○	◎	○	○	◎				○
株式会社 ミナミ	P124			◎							○	○		○	○
有限会社 村澤製作所 飯田工場	P125			○	◎				○		○			◎	○
株式会社 METALSMITH	P126								○	○	○	○	○	○	○
有限会社 メルクリーン	P127							◎	◎						
有限会社 森脇精機	P128				○					◎	○				
株式会社 矢崎製作所	P129									◎	○	○	◎	◎	
株式会社 吉川	P130									○	○	○	○	○	○
リンクステックYGA 株式会社	P131	○							◎	○	○	○		○	○
ロジカランド 株式会社	P132														
Y-MOLD株式会社	P133	◎	○								○			◎	○



TEL 0265-25-3222 E-mail info@aiko-elc.jp

FAX 0265-28-1160 URL http://aiko-elc.jp



## 企業の特徴

当社は創業以来、電気・電子ユニットの配線、実装を担い、航空・宇宙・鉄道・自動車・輸送機器そして民需産業機器業界で成長をしてきました。

この原動力は、様々な経験と改善で培った製造力をベースに、お客様の变化・要請に素早く対応し、それにフィットした組織・生産体制を形成できる、柔軟で機動力にとんだ社風です。

また、部材調達から完成までの一貫生産も行い、多様なニーズに応えるためのネットワークを結んでいます。

そしてJIS Q 9100の認証を基盤に、今後ますます多様化するお客様のニーズに応えられる製造力、組織・生産体制創りを求めつづけ、お客様に貢献できる企業活動をして参ります。



## 得意とする技術

- ・ JIS Q 9100認証取得による、航空・宇宙・防衛用基板の組立配線
- ・ 電子機器、各種自動制御機器、組立、配線
- ・ 各種高密度プリント基板、設計、製作、機械実装、手実装
- ・ フレキシブル基板実装、治具対応基板の実装
- ・ 各種試験治具及び検査治具設計製作
- ・ 試作製品基板の製作

## 主要製品・加工品の紹介

- ・ 航空・宇宙・防衛用基板の実装組立配線
- ・ 光学的装置の基板実装組立
- ・ 各種高密度基板の手実装組立
- ・ 精密電子機器、各種自動制御機器組立配線
- ・ 労働者派遣事業（派20-300300）



## 企業情報

代表者名 熊谷 明男  
 連絡先 岩崎 弘和（本社工場）  
 所在地 〒395-0155  
 長野県飯田市三日市場1099-1

資本金 360万円  
 従業員 60名  
 設立年月日 昭和46年9月3日  
 主要取引先 多摩川精機株

日本無線(株) 他

国際規格の JIS Q 9100 認証取得  
 認証状況 JIS Q 9001 認証取得  
 工場 ・本社工場（上記所在地）

・松川工場  
 長野県下伊那郡松川町元大島  
 多摩川精機株式会社第3事業所  
 33棟電子機器組立

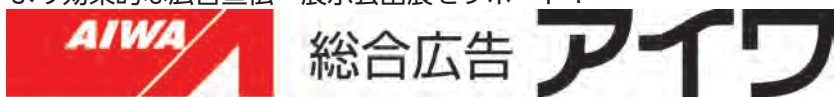
アクセス（本社工場）



## 主要設備

- ・ マウンターライン 4ライン
- ・ 3D画像検査装置 2台
- ・ 2D画像検査装置 2台
- ・ 自動半田槽 3台
- ・ セレクティブトレースはんだ付け装置 1台
- ・ 基板洗浄装置 1ライン
- ・ テーピング加工機 1台
- ・ 他多数

より効果的な広告宣伝・展示会出展をサポート！



TEL 0265-23-9821 E-mail aiwa@aiwa-ad.com

FAX 0265-23-9822 URL http://aiwa-ad.com/



### 企業の特徴

目標達成をサポートするパートナー

#### ■各種デザインクリエイティブ

伝わる・反響の高い各種デザインをご提供いたします。

#### ■企業展示会ブース装飾

展示会効果を高めるブース装飾を作製しております。展示会に必要なPR映像・プレゼンテーションパネル等の制作も承っております。

#### ■映像制作・写真撮影

クオリティの高い映像・写真を製作。(TVCM・各種PR映像・YouTube広告・イベント映像等) ローコストも対応。

#### ■チラシ・パンフレット・看板製作など

チラシ・パンフレット・名刺・プレゼンテーションパネル、タペストリー・懸垂幕・各種ノベルティ・看板製作など。

#### ■長野県内放送局指定広告代理店

TVCM・ラジオCM制作から各放送局・番組のご案内まで。

### 企業情報

代表者名 高田 賢二

連絡先 高田慎一郎

所在地 〒395-0063

長野県飯田市羽場町2丁目18-2

資本金 420万円

従業員 5名

設立年月日 1979年

主要取引先 県内・県外・海外企業とも取引実績あり。

SBC信越放送・NBS長野放送

TBSテレビ信州・ABN長野朝日放送・

FM長野

### 得意とする技術

●展示会ブース装飾は、東京・大阪・名古屋の3大都市で施工可能。大型ブース～小型ブース、オリジナル造作～ローコストブースまで、展示会の効果を高めるご提案を行います。是非ご相談ください。

●映像製作・写真撮影ではプロカメラマンによる動画撮影、プロのナレーターによる吹き込み等クオリティの高い映像を製作いたします。(製品～建築・人物・食品まで)

●高品質なデザインをローコストで作成いたします。



### 伝わるデザインクリエイティブ



### 展示会出展の効果を高めるブース装飾

Osaka Nagoya Tokyo



### テレビCM ラジオCM



御社に最適な放送局・番組をご案内



高品質な映像製作・写真撮影をローコストで

# 株式会社 アコーデックス

TEL 0265-52-1488 E-mail acodeks@acodeks.co.jp (小池 秀一)

FAX 0265-23-8881 URL http://acodeks.co.jp/



## 企業の特徴

少数精鋭にて多品種少量生産を目標として、技術レベルの高い仕事に取り組んでいる。

開発型の企業を目指し、液晶製造設備関係のソフト、画像処理ソフト等を含むシステム開発を行っている。

## 得意とする技術

制御ソフト開発 (モーションコントローラ、V B、V C)

シーケンサーソフト開発 (ラダーソフト)

画像処理関係ソフト開発

電子制御機器関係電気、電子設計

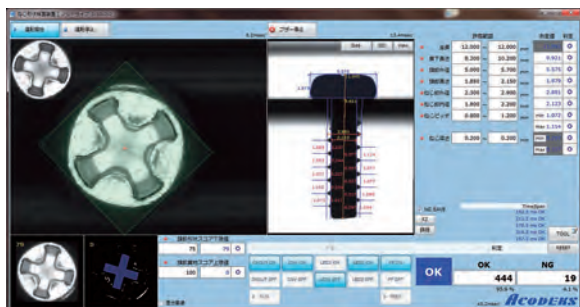
NC制御装置及び位置決め装置などの開発、設計、製造

省力化機械開発、設計、製造

制御装置一般及び基板組立、製造

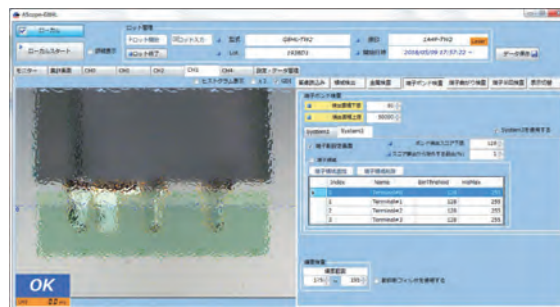
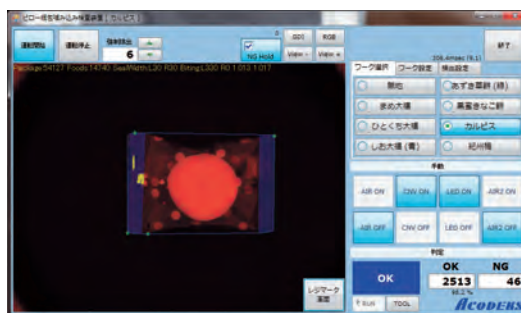
## 主要製品・加工品の紹介

1. 液晶関係  
スクライバー装置  
研磨機  
画像処理検査装置  
検査装置
2. 各種省力化機械
3. 各種制御装置



## 企業情報

代表者名 小池 秀一  
 連絡先 小池 秀一  
 本社所在地 〒395-0823  
 長野県飯田市松尾明7671-2  
 資本金 1,000万円  
 従業員 14名  
 設立年月日 昭和52年4月20日  
 主要取引先 三星ダイヤモンド工業(株)  
 日進精機(株)  
 KOA(株)  
 興亜エレクトロニクス(株)  
 信州航空電子(株)  
 (株)マシンエンジニアリング





**TEL** 0265-25-4171 **E-mail** info@asia-ele.jp

**FAX** 0265-25-4172 **URL** https://www.asia-ele.jp/



### 企業の特徴

われわれは、エレクトロニクスの心臓部である電源 = 電圧変換器の開発・製造・販売を行うメーカーです。創業以来、社会の変化に応える形で製品開発に取り組んでおり、取引先は年間350社以上となり、鉄道・電力関連を始め多業種多用途に製品をご提供しており、社会インフラを下支えしております。無借金経営で安定した経営を行っています。

『電気のニーズに応える』を経営理念に掲げる電気の会社です。



### 得意とする技術

- ・ 自社カタログに汎用製品を約1,500機種を品ぞろえしており多品種小ロット、高信頼性のものづくりを実践しています。
- ・ 耐振動・耐環境は必須な設計思想であり、他メーカー品との差別化を行っています。
- ・ 自社設計なので、お客様のニーズに応えたカスタム対応もスピード感を持って対応できます。

### 企業情報

**代表者名** 馬場 一成  
**連絡先** 馬場 一成  
**本社所在地** 〒395-0156  
長野県飯田市中村80-1  
**営業所** 東京営業所(町田市)・大阪営業所(大阪市)  
**資本金** 1億円  
**従業員** 73名  
**設立年月日** 1974年6月10日

### 主要製品の紹介・業務風景



<自社製品群>

DCDCコンバータ・ACDCコンバータ・DCACインバータ



<設計・開発風景>



<製品製造風景>



<製品検査風景>

# 株式会社 アド機械設計

TEL 0265-36-7127

FAX 0265-36-7128

URL <http://www.mis.janis.or.jp/~ado/>



## 企業の特徴

弊社は産業用省力化機械の開発・設計・製造を得意とする企業です。

お客様のニーズにあわせ、提案、メカ、電気設計から製作、調整まで行い満足していただける設備を製作しています。

## 得意とする技術

省人化等産業用自動機構想提案  
産業用自動機 機械設計、製作  
自動機電気設計、製作  
自動機制御設計  
PLCソフト

## 主要製品・加工品の紹介

はんだボールマウンター  
異形部品搭載機  
接点溶接機  
電気特性検査機  
ねじ締め機  
塗布機  
画像処理検査機  
恒温槽  
各種専用加工機 (金属・木材)



装置外観 (実機)



装置外観 (3DCAD)



装置内部1



装置内部2



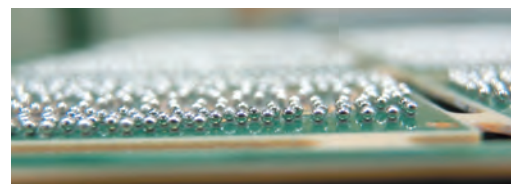
新社屋

## 企業情報

代表者名 室 雄一郎  
連絡先 0265-36-7127  
所在地 〒399-3303  
長野県下伊那郡松川町元大島4265-1  
資本金 1,000万円  
従業員 9名  
設立年月日 2005年1月  
主要取引先 貴金属メーカー様  
電気機器メーカー様  
画像処理検査機メーカー様  
車載部品メーカー様  
医療機器メーカー様  
建築部品メーカー様

## 主要設備

メカ設計 3DCAD (SolidWorks)  
エレキ設計 2DCAD  
ソフト設計 VB  
C#  
三菱PLC  
オムロンPLC(NJ/NX含む)  
キーエンスPLC  
その他PLC



はんだボール搭載 (ボール直径0.65mm)

TEL 0265-48-0511

E-mail info@alpsware.co

FAX 050-3000-2589

URL https://alpsware.co/



## 企業の特徴

アルプスウェアはソフトウェアの企画・設計・開発・保守を通して、お客様に最大のご満足いただけるサービスを提供いたします。

スタッフの自由な発想、アイデアをソフトウェアに盛り込み、お客様のニーズに『使いやすさ』をプラスして、ご満足いただけるソフトウェアをご提供します。

お客様第一主義をモットーに、小回りの効くフットワーク、素早いレスポンスで、全国のお客様と誠実なお取引をさせていただきます。

## 得意とする技術

官民向け各種業務アプリケーション開発

## 主要製品・加工品の紹介

### ■自社開発パッケージ

- ・オープンソースを利用した汎用GIS  
[OGP : Open GIS Platform]
- ・狩猟用位置シェアリング地図アプリ「オカリバ」

### ■受託開発

- ・行政機関様 - 防災システム
- ・地方自治体様 - 水道料金徴収管理システム
  - 設備点検システム
  - 各種実証試験
- ・電力会社様 - 設備管理システム
- ・鉄道会社様 - 鉄道走行動画検索・閲覧システム

ほか



## 企業情報

代表者名 田中 進

連絡先 0265-48-0511

所在地 〒399-2565

長野県飯田市桐林2254-298

資本金 1,000万円

従業員 9名

設立年月日 2017年9月1日

主要取引先 自治体様

電力会社様

鉄道会社様

港湾運送会社様

各種メーカー様

ほか、上場企業を含む国内多社

## 開発事例の紹介

### ■atGIS (autonomous Geographic Information System)

最新GPS受信機を使用して、高精度な位置情報の取得を実現。インターネットに接続できない山間地でも利用可能な自律型GISです。



TEL 0265-36-6241 E-mail info@andometal.co.jp  
 FAX 0265-36-6245 URL http://andometal.co.jp



## 企業の特徴

信頼される企業を目指す

1. 品質、コスト、納期に対し日々向上に努める
2. 5Sの徹底により信頼される職場環境
3. 技術向上に日々研鑽努力

## 得意とする技術

1. NC自動旋盤による量産加工及び試作・少量多品種の切削加工です
2. φ3～φ200 にて鉄、アルミ、ステンレス、真鍮、樹脂等切削可能です。径は丸、四角、六角等可能です
3. 2次加工機による切削加工も可能です

## 主要製品・加工品の紹介

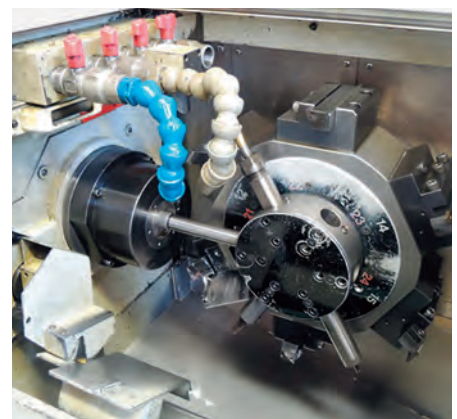
自動車部品、建設機械部品、一般車両部品  
 家電部品、一般電気器具部品

## 企業情報

代表者名 南 佳代子  
 連絡先 工場長 高橋稔比古  
 所在地 〒399-3302  
 長野県下伊那郡松川町生田5904-1  
 資本金 3,000万円  
 従業員 5名  
 設立年月日 平成3年12月  
 主要取引先 横浜ゴム株  
 山口電機株  
 名古屋発條工業(株)ほか  
 本社所在地 〒213-0032  
 神奈川県川崎市高津区久地4-21-38-106

## 主要設備

NC自動旋盤 (小型) スター精密	8台
NC自動旋盤 (小型) シチズン	12台
NC自動旋盤 (中型) 森精機	1台
NC旋盤 (中型) マザック	1台
NC旋盤 (2次加工機)	1台



TEL 0265-86-2111 E-mail sales@ijimaseiki.jp

FAX 0265-86-3803 URL https://www.ijimaseiki.jp/



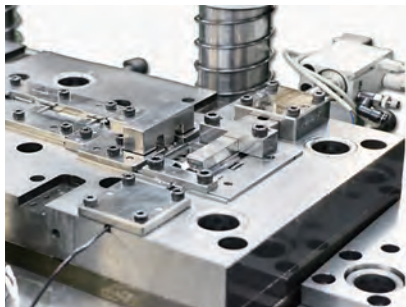
## 企業の特徴

極限までバリの発生を抑えた「バリレス精密プレス」によって、シムや積層コアなどの様々なプレス部品の製造を行っております。金型部品の精度はもちろんその組み込み精度を極限まで高めることで、長寿命で高精度な順送プレス金型を製造することができます。

また、当社の精密プレス加工技術に合わせて、精密接合技術を合わせることで、高精度な積層モーターコアの製造をしております。

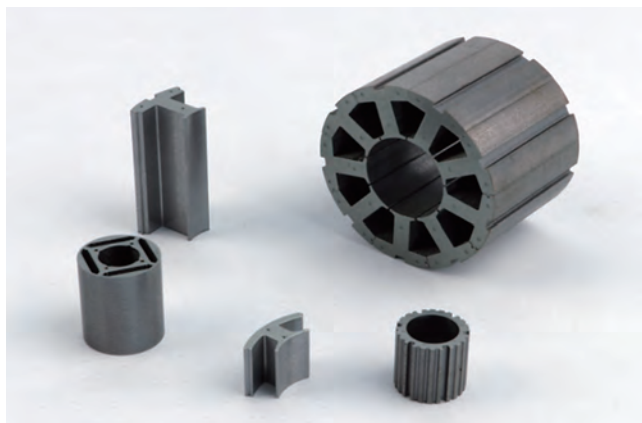
## 得意とする技術

- ・精密プレス加工
- ・精密順送プレス
- ・型内自動積層
- ・プレス金型設計
- ・プレス金型製造
- ・プレス試作



## 主要製品・加工品の紹介

- ・シム、スペーサ、ガスケット
- ・モータ積層コア
- ・コネクタ、端子、ターミナル
- ・板バネ、スプリング



## 企業情報

代表者名 松村 武士  
 連絡先 松村 武士  
 所在地 〒399-3701  
 長野県上伊那郡飯島町田切1-5  
 資本金 2,000万円  
 従業員 25名  
 設立年月日 1961年10月  
 国際規格の ISO9001  
 認証状況 2019年7月  
 工場 本社社屋



## 主要設備

リンクプレス	アマダ	200トン	1台
デジタルサーボプレス	アマダ	45~150トン	4台
自動プレス	アイダ	35~150トン	4台
高速プレス	山田ドビー	10~60トン	7台
NCレベラーフィーダー			8台
NC旋盤			2台
炭化水素洗浄機			1台
ワイヤーカット	アマダ		3台
マシニングセンター	DMG森精機		1台
平面研削盤	長島精工	600×300	1台
平面研削盤	オカモト	600×300	1台
成形研磨機	クロダ		3台
シャーリング			1台
CAD/CAM			8台
3Dスキャナ三次元測定器	キーエンス		1台
画像寸法測定器	キーエンス		2台
デジタルマイクロスコープ	キーエンス		1台



TEL 0265-35-2400 E-mail hello@iidaax.com

FAX 0265-35-5553 URL https://iidaax.com



## 企業の特徴

当社の経営目的は、

### 社員が皆 永続的に幸せになれる事

を目標に、人を育てる企業を目指して活動しています。  
“思いやりの心”

を持てる人を育てていきます。

社員は半数近くが女性、平均年齢36歳

社員全体で常に5Sと改善の取組を行っており日々進化しております。

若い人達を育てていく、そんな企業を目指して活動しています。

### 高校生発想の新しい家具を創ってみませんか

高校生、学生の考える力を応援しています



## 得意とする技術

### “新たな商品を創り出す”

当社は木製品の企画、開発～設計、生産まで一貫して行います。

新しい加工方法、構造体の検討も行います。

#### イメージ



#### 設計



#### 試作、製品化へ



あったらいいなあを形にしていきます

## 企業情報

代表者名 代表取締役 福田 謙二

連絡先 福田 謙二

所在地 〒399-3104

長野県下伊那郡高森町上市田277-1

資本金 1,000万円

従業員 49名

設立年月日 1969年(昭和44年)12月

主要取引先 TOTO TOTOバスクリエイト

TOTOハイリビング アイカ工業

オカムラ プラス

GAKKEN 稲葉製作所

日建リース ローソン

ウチヤマCP 神谷C P

共栄商事 光葉スチール 他

工場 本社工場 豊丘工場

協力工場 国内 11工場 (愛知、岐阜、富山、静岡)

営業担当 福田 悠一 白上 貴弘 竹村 匠海

## 主要製品・加工品の紹介

お客様のカタログ製品の企画、開発、製造、供給  
住宅機器、店舗什器、オフィス家具、施設家具  
多岐に渡る開発は新たな開発につながっています



## 主要設備

NC、NC複合機を含む一般木工機械

幅広ラッピング、PURシート貼り

メラミンポストフォーム加工機

他、協力工場も含め対応できる幅を広げ

新しい加工方法、構造の構築をしていきます

# 飯田エポック株式会社

TEL 0265-27-3208 E-mail info@iida-epoch.com

FAX 0265-27-4353 URL http://iida-epoch.com/



## 企業の特徴

飯田エポック株式会社では、プレス金型の製作からプレス加工・一部の二次加工(溶接・タップなど)まで、一貫して自社にて行っております。

品質管理に責任を持ち、競争力のある製品作りを心がけております。

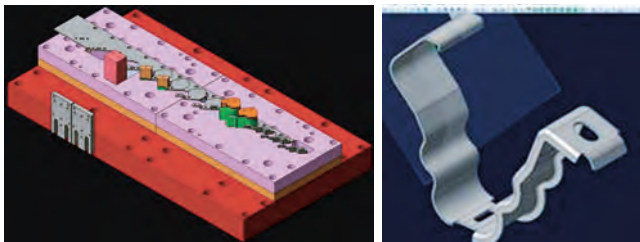
昭和54年の創業以来、培ってまいりました技術とノウハウで、生産性・品質の向上に貢献いたします。

## 得意とする技術

- 順送プレスでの複合加工。
- 抵抗溶接加工。
- 順送～単発～スポット溶接までの一貫加工。
- SPCC材などに銅材をかきしめて製品にする順送プレス。ブレージング向け製品などに。

## 主要製品・加工品の紹介

- 自動車部品
- 建築資材
- 光学機器部品
- 順送、単発プレス金型設計製造



## 企業情報

代表者名 荒井 貴弘  
連絡先 荒井 貴弘  
本社所在地 〒399-2434  
飯田市伊豆木4798  
資本金 350万円  
従業員 13名  
設立年月日 1979年(昭和54年)7月  
担当者 荒井 貴弘  
主要取引先 自動車関連

## 主要設備

プレス機25t～200t	12台
サーボプレス機150t	1台
抵抗溶接機	5台
ワイヤーカット放電加工機	2台
マシニングセンター	1台
他加工機	多数
2次元CAD	
コンピュータエンジニアリング EXCESS	1台
コンピュータエンジニアリング EXCESS-PLUS	1台
三菱 Cam Magic W	1台
3次元CAD	
Solid Works Solid Works	1台
Vero VISI (太陽メカトロニクス)	1台
CNC3次元測定器 ミットヨ	1台

# 飯田精機株式会社

TEL 0265-33-2000 E-mail sales@iidaseiki.co.jp

FAX 0265-33-2331 URL https://iidaseiki.jp/



## 企業の特徴

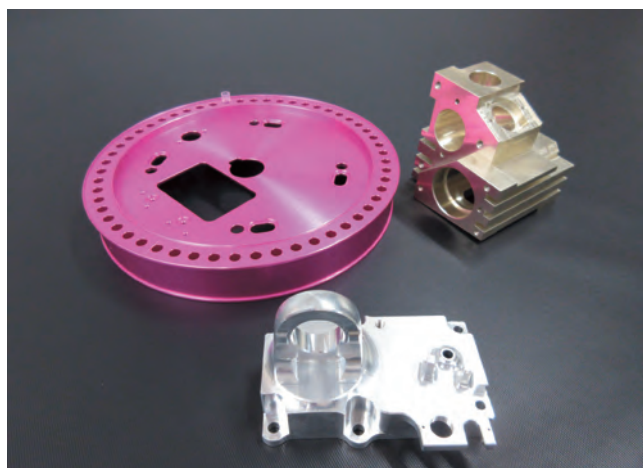
「ものづくり」は、実際の加工工程だけではなく、設計・加工を経て製品となった時、いかにご満足いただけるかが重要と考え、試作部品加工の段階から、入念な工程設計を行い、長年に渡りご満足いただける部品の提供に務めております。

## 得意とする技術

- ・MC、5軸MC加工をはじめ、旋盤加工、研磨加工、精密洗浄処理に対応した設備を所有し一連の複合加工が可能。
- ・工程内検査、高精度測定機器により安定した品質を確保。
- ・各社認定検査員制度による認定取得。
- ・社内改善提案制度により業務の効率化、コストダウンを推進。

## 主要製品・加工品の紹介

- ・半導体計測・検査装置関連部品
- ・電子顕微鏡関連部品
- ・自動分析装置関連部品
- ・医用分析装置関連部品
- ・モーションコントロール関連部品
- ・省力化機械 その他



農業散布の負担・事故・農業曝露の軽減を目指し開発した無線遠隔操作小型スピードスプレーヤー「小次郎」



## 企業情報

代表者名 近藤 英二  
連絡先 大原 太一  
本社所在地 〒395-1107  
長野県下伊那郡喬木村7607-1

資本金 5,000万円  
従業員 65名  
設立年月日 昭和36年6月  
主要取引先 (株)日立ハイテク様  
(株)日立情報通信エンジニアリング様  
横河電機(株)様  
日本ムーブ(株)様

国際規格の  
認証状況 KES環境マネジメントシステム・スタン  
ダードステップ2 (2016年1月取得)  
ISO9001:2015,JISQ9001:2015  
(2018年3月取得)

## 主要設備

縦型マシニングセンター (V55他)	3台
横型マシニングセンター (a51NX他)	8台
5軸制御マシニングセンター (MAM72-35V他)	4台
コンパクトマシニングセンター (S1000X1他)	9台
CNC旋盤 (NL2000/500他)	12台
平面研削盤 (PSG-65EXB他)	2台
ワイヤーカット機 (AQ550L他)	2台
精密洗浄機 (PCS-3420)	1台
精密洗浄機 (エマルジョン洗浄機)	1台
三次元測定機 (CONTURA他)	3台
面粗さ測定機 (サーフコム タッチ 550)	1台
輪郭形状測定機 (サーフコム NEX 030 DX-23)	1台
画像寸法測定機 (LM-X100TL)	1台
CAD/CAMソフト	Mastercam GibbsCAM OneCNC CADSUPER 他

# 飯田ポリッシング株式会社

TEL 0265-48-8687 E-mail shiozawa@iida-polishing.co.jp

FAX 0265-48-8688 URL https://iida-polishing.jp/



## 企業の特徴

- ・プラスチックを主としてガラス・金属の平面研磨により仕上げ精度、高品質の製品を製造しています。
- ・実まもり博士は、農業プロセスのモニタリングと管理を効率化するために設計された先進的なモニタリングシステムです。  
特に、市田柿の生産者に向けて開発され、独自のセンサー技術を活用しています。
- ・農業用ドローンや産業用ドローンを活用し地域の農業やインフラのニーズに対応しています。

## 得意とする技術

- ・平面加工研磨
- ・円筒研磨加工
- ・農業用ドローンによる受託業務
- ・産業用ドローンによるインフラ点検・測量・受託業務
- ・農業用ドローンスクール
- ・その他

## 主要製品・加工品の紹介

ガスメーター機器部品  
流量計部品  
実まもり博士（重量・温湿度 遠隔監視システム）

干し柿農家さんの為のスマート農業アイテム



### 実まもり博士™

重量・温湿度 遠隔監視システム



**重量計**

**2種類**の測定器で計測します

**温湿度計**

**硫黄燻蒸に対応！**

**スマートフォンで状況を確認できる！**

**適応外の温湿度になったらメールでお知らせ！**

## 企業情報

**代表者名** 塩沢 広志（代表取締役）  
**連絡先** 塩沢 広志  
**所在地** 〒395-0041  
長野県飯田市中央通り2丁目2番地  
**資本金** 500万円  
**従業員** 7名  
**設立年月日** 2018年7月2日  
**主要取引先** 東洋計器(株)  
JAみなみ信州  
下伊那園芸農業協同組合  
**アクセス** ・電車（飯田線）の場合  
⇒飯田駅から東へ徒歩3分  
・高速バスの場合  
⇒新宿線、飯田行きで飯田駅前下車  
徒歩3分  
・車の場合（中央自動車道）  
⇒飯田ICから北へ10分

## 主要設備

プラスチック平面研磨機	10台
円筒研削機	1台
平面研削機	1台
3次元測定器	1台
旋盤加工機	2台
ボール盤	4台
リベッティングマシン	1台
農業用ドローン	
DJI AGRAS T-10	1台
DJI AGRAS T-30	1台
産業用ドローン	
DJI MATRICE 300	1台
L1カメラ P1カメラ	



# 飯田メッキ工業株式会社

TEL 0265-29-8921

E-mail info@iida-mekki.co.jp

FAX 0265-29-8924

URL <https://www.iida-mekki.co.jp/>



## 企業の特徴

- ・軽量肉薄短小な製品の処理が可能です。
- ・小ロット製品の受入も歓迎致します。
- ・県内外のお客様と流通ネットワークを駆使した納期調整を心がけております。
- ・個人のお客様のご依頼も承ります。

## 得意とする技術

- ・機能メッキを中心とした表面処理
- ・メッキ厚測定器を利用したメッキ厚管理
- ・審美性を問われる製品の表面処理
- ・手作業による仕上げまでの処理作業

## 主要製品・加工品の紹介

- ・精密機械機器の構成部品
- ・電子部品
- ・金属系展示品



## 企業情報

代表者名 村松 聖也  
本社所在地 〒399-2602  
長野県飯田市下久堅下虎岩463  
資本金 1,000万円  
従業員 12名  
設立年月日 昭和35年5月  
主要取引先 県内外150社

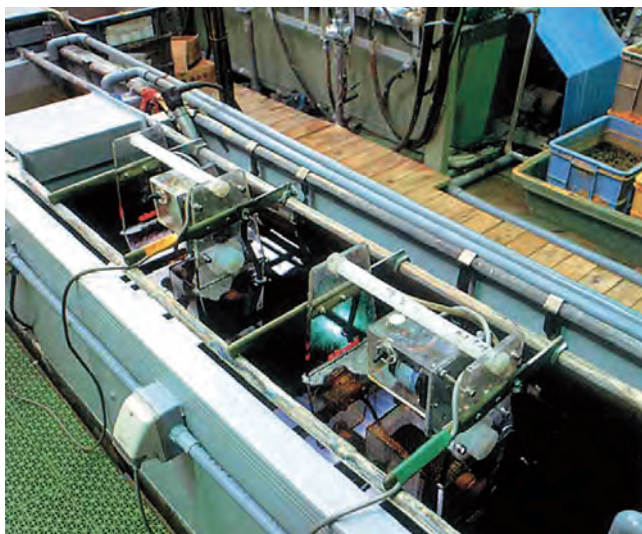
## 主要設備

亜鉛メッキ	バレルメッキ 800×φ400 バレル5連 静止浴 2000×100×10
錫メッキ	光沢・半光沢錫 バレル4連 静止浴あり
金メッキ	電解メッキ・無電解メッキ
銀メッキ	小型バレル・静止浴による電解
ニッケルメッキ	光沢電解バレル4連 光沢静止浴
銅メッキ	バレル4連と静止浴
無電解ニッケル	バッチ式、手作業による処理
黒無電解ニッケル	バッチ式、手作業による処理
クロムメッキ	
アロジン (アロダイン) 処理	
パーカライジング処理	
黒染	

マスキングを使用した部分メッキ処理

アルマイト処理請負

※その他特殊処理につきましてはご相談下さい。





地域のアドバンスカンパニーに!!

# 伊那金属工業株式会社

TEL 0265-72-4107 E-mail info@inakinzoku.co.jp

FAX 0265-72-4108 URL https://www.inakinzoku.co.jp/



## 企業の特徴

弊社は協和精工グループの一員として、超硬質アルマイトを主としたアルミ素材への表面処理を行っております。超硬質アルマイト処理は、硫酸アルマイトに加え被膜特性に優れたシュウ酸アルマイトにも対応。

いずれも高硬度、優れた面粗度と耐摩耗性、またクラックの少なさからブレーキ部品や燃料ポンプ部品として高い評価をいただいております。自動車の軽量化・省エネルギー化に貢献しています。

L1900mm×H1400mmまでの処理が可能なアルマイト自動ラインでは、2019年5月より沸騰水封孔を開始。ニッケル塩封孔では対応できない、各種装置部品などへの処理も可能となりました。



## 得意とする技術

- アルミ素材への高機能被膜付与  
シュウ酸および硫酸硬質アルマイト処理  
(均一膜厚、高硬度、高耐食性、高耐電圧、耐摩耗性クラックレス被膜)  
接着強度が必要な部材へのアルマイト処理
- アルマイト品への沸騰水封孔処理

## 主要製品・加工品の紹介

- 自動車部品 (ブレーキ部品、燃料ポンプ部品他)
- 各種装置部品
- その他各種部品上へのアルマイト処理
- 加工実績  
主なアルマイト処理材質  
A5052、A6061他、A2027、A7075生産実績有膜厚  
5 $\mu$ m~80 $\mu$ m (A5052)

## 企業情報

代表者名 橋場 浩之  
連絡先 平澤 泰忠  
本社所在地 〒399-4431  
長野県伊那市西春近5212  
資本金 1,500万円  
従業員 10名  
設立年月日 昭和40年4月  
主要取引先 (株) イズミテクノ  
サンヨー工業 (株)  
サンリット工業 (株)  
(株) 須藤製作所  
タカノ (株)  
(株) 富士製作所  
他 (50音順)

## 国際規格の認証状況

ISO9001 2025年審査予定

## 主要設備

硬質アルマイト処理装置 (自動キャリア)	1台
硬質アルマイト処理装置 (手動)	1台
渦電流式膜厚計	3台
マイクロビッカース硬度計	1台
など	



TEL 0265-24-3402 E-mail kaisha@imamuraseiko.co.jp

FAX 0265-24-3341 URL http://www.imamuraseiko.co.jp



## 企業の特徴

- ◎ A部署=単品専属 1~1000ヶ (丸物・角物) 類
- ※ SUS304他、鉄、アルミ、樹脂材と幅広く対応。
- ※ 量産立上げ迄の治工具及び試作が素早く可能。
- ◎ B部署=量産専属 1000~100,000ヶ (丸物・角物)
- ※ 単品との連携で試作から立上げ迄が早い。
- ※ 良品をいかに早く加工出来るかの改善考察力が高い。

## 得意とする技術

1. 保有設備で保有能力のフル活用能力。
2. 試作から、量産迄の立上げが早い。
3. SUS304他難切削材での丸物、角物の加工。
4. 量産と単品の連携が素早く出来る為、余分なコストが削減できる。

## 主要製品・加工品の紹介

1. 省力化機器部品
2. O A 機器部品
3. 精密治工具部品
4. 自動車部品
5. 半導体設備部品
6. 医療機器部品
7. ロボット機器部品
8. 光学機器部品



## 企業情報

代表者名 今村 重樹  
 連絡先 専務 今村 清孝  
 本社所在地 〒395-0001  
 長野県飯田市座光寺3546-6  
 資本金 350万円  
 従業員 22名  
 設立年月日 昭和55年7月  
 主要取引先 山陽精工株式会社  
 小松工業株式会社  
 株式会社協和精工  
 マブチモーター株式会社  
 ミネベアミツミ株式会社  
 天竜丸澤株式会社  
 ニデックインスツルメンツ(株)  
 その他20数社

## 主要設備

5軸マシニングセンター		
	VARIAXIS j-500/5X (マザック)	1台
複合加工機	INTEGREX j-200 (マザック)	1台
複合加工機	INTEGREX J-300 (マザック)	1台
複合加工機	INTEGREX i-200 (マザック)	1台
複合CNC旋盤	(マザック)	4台
立型マシニングセンター	(マザック)	2台
タッピングセンター	(DMG森精機・ブラザー)	6台
クシ刃型精密NC旋盤	(エグロ)	14台
汎用旋盤		2台
三次元測定機	Dura Max (カールツァイス)	1台
三次元測定機	(キーエンス)	1台
表面粗さ測定機	(東京精密)	1台
三次元CAD/CAM		1台
測定顕微鏡	(ミットヨ)	1台
画像測定機	(キーエンス)	1台





## 企業の特徴

会社名であるINFASは「Information Assistant」の略です。

『地域の情報化を応援します』をキャッチフレーズに地元の企業、商店、自治体のシステム作りをサポートさせていただいてきました。

DOSの時代からWindows、そしてインターネット・Webの今日まで幅広い経験のなかから常に新しい技術に挑戦しお客様にフィードバックさせていただいております。



## 得意とする技術

データベースを中心とした受発注管理、在庫管理、会員管理等の業務システムの設計・開発

上記のような業務管理システムに対してWebシステムはもちろんクライアントサーバー型のWindowsアプリケーションでの開発が可能です。

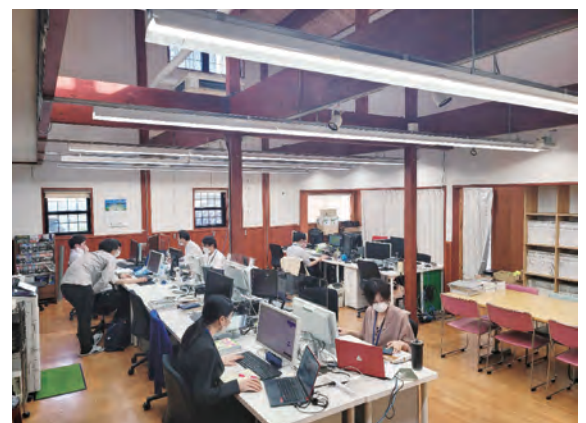
また、各種検査装置等のコントロールソフトウェアの開発およびハードウェアの開発

## 企業情報

**代表者名** 森下 朗  
**連絡先** システム開発部 森下 朗  
**本社所在地** 〒395-0805  
 長野県飯田市鼎一色452番地1  
**資本金** 450万円  
**従業員** 12名  
**設立年月日** 2000年7月21日  
**営業所** 名古屋営業所

## 開発実績

案件名	業態	システム形態
勤怠管理システム	介護施設	C#,Vue.js,SQLServer
受発注管理システム	製造業	C#,SQLServer
工事原価管理システム	建設会社	C#,SQLServer
時間外勤務・休日勤務申請管理システム	地方自治体	PHP,MariaDB
施設予約システム	地方自治体	PHP,MariaDB
顧客管理システム	事務機販売	C#,Vue.js,SQLServer
グループウェア	介護施設	C#,Vue.js,SQLServer



対応可能言語 Java,C#,PHP,JavaScript ,TypeScript,VB

# 株式会社 エイテックデザイン

TEL 0265-25-8349 E-mail a-tec-ds@ceres.ocn.ne.jp  
FAX 0265-25-5797 URL http://eitekkuds.p-kit.com



## 企業の特徴

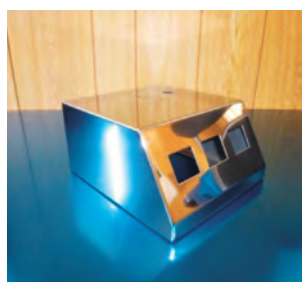
「常に感謝の気持ちをもって」  
お客様の信頼と満足を得られるよう、社員一丸となって物作りに取り組んでまいります。  
お客様よりお預かりした図面データを基に、製品の形状・特性に適した最適な加工を提案し、お客様の立場に立って問題点をクリアしていきます。  
製作した品物（現物）があれば、再現する事も可能です。  
イラスト・写真・頭に描いているものなんでも構いません。  
お気軽にご相談ください。

## 得意とする技術

各種部品、外装カバー、筐体、その他金属加工  
鉄加工、アルミ加工、ステンレス加工 板厚t0.3~t12  
TIG、MAGでの溶接技術。

## 主要製品・加工品の紹介

各種半導体関連装置、工作機械関連などの筐体及びカバー  
関係、各種シャーシ類、電装盤などの製作など



## 企業情報

代表者名 矢澤 敦夫  
連絡先 0265-25-8349  
代表取締役社長 矢澤 敦夫  
専務 奥田 益弘 営業 代田 房士  
所在地 〒395-0154  
長野県飯田市下殿岡1322-1  
資本金 300万円  
従業員 18名  
設立年月日 平成10年1月（本社工場）  
主要取引先 半導体関連、工作機械関連等 多数  
工場 鼎工場  
連絡先 TEL 0265-48-8047  
FAX 0265-48-8048  
所在地 〒395-0803  
長野県飯田市鼎下山1215  
設立年月日 平成29年9月（鼎工場）



本社工場



鼎工場

## 主要設備

CAD/CAM、3D-CAD、2D-CAD、ネスティングソフト  
パンチ・レーザー複合機（アマダ）  
パンチング加工機（アマダ）  
ファイバーレーザー（マザック）  
ベンディングマシン（アマダ）  
TIG溶接機、MAG溶接機、スポット溶接機（テーブル）  
その他 多数機械設備あり





**TEL** 0260-27-2411 **E-mail** tamoto@aco-nagano.co.jp

**FAX** 0260-27-3591 **URL** https://aco-nagano.com/



## 企業の特徴

1. 分野を限定しない対応能力  
プレス・プレス組立・基板実装・モジュール品ユニット化等幅広く対応致します。
2. 自動化技術の提案・製品設計提案  
プレス加工品・組立品等コストダウンの為に量産生産のご提案を致します。
3. 少量他品種ロット生産  
モジュール実装では、部材調達（基板含む）から実装・組立まで小ロットでも対応しております。
4. 新規事業への挑戦  
プレス・モジュール事業以外にも、OCC（ヒューズ）、機器組立各種、樹脂封止、キッティング作業、手ハンダ付け、リワーク作業依頼でも対応致します。

## 得意とする技術

1. 電子部品の金型設計プレス加工、アッセンブリー  
・精密深絞り、打ち抜き・曲げ加工  
・バリ無し工法
2. プリント基板の設計から電子部品の調達、面実装インサーター、DIP、ICT検査。ユニット組立、パッケージ

## 主要製品・加工品の紹介

1. 電子部品ケース、キャップの精密プレス品及び組立部品、リチウムイオン2次電池部品等
2. 産業機器等のプリント基板の実装（表面・インサーター）及び組立
3. OCC（ヒューズ）
4. 機器組立
5. ハーネス加工



プレス品



組立品

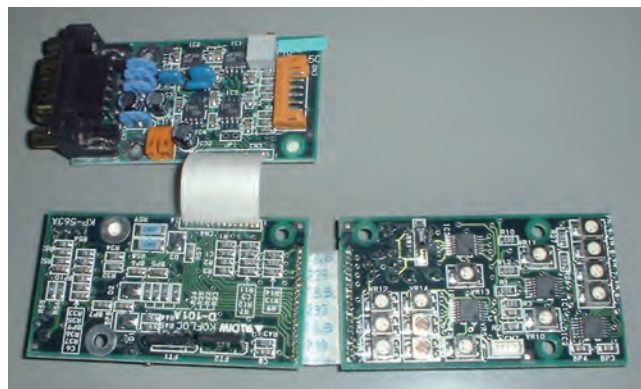
## 企業情報

**代表者名** 杉本 弘樹  
**連絡先** NAGANO事業所 田本 裕次  
**所在地** 〒399-2101  
 長野県下伊那郡下條村睦沢3444  
**資本金** 3,000万円  
**従業員** 56名  
**設立年月日** 2013年8月  
**国際規格の認証状況** ISO9001/2015 ISO14001/2015  
 医療機器製造業者登録 2019.8



## 主要設備

5~110Tプレス機	15台
洗浄装置	2基
レーザー溶接機	1台
自動組立ライン	1基
X線検査機	1台
中速表面実装ライン	2基
インサーター AX	1基
インサーター RH	1基
外観検査機	4台
ICT検査機	1台





# 有限会社 エクスルース

TEL 0265-56-9890 E-mail info@exluce.co.jp

FAX 0265-56-9895 URL https://www.exluce.co.jp/



## 企業の特徴

つなげる！ < IoT : Internet of Things >  
アナログ回線、ISDN回線などのレガシーインタフェースからイーサネット、光通信などの先端インタフェースまでの技術を網羅し、家庭・職場での一般通信から車載機器、産業機器、工場設備などの様々な環境・規格に適した有線・無線等の通信機能を有したIoT組込機器をハードウェア・ソフトウェア両面から開発いたします。

## 得意とする技術

- ・新規IoT組込機器の企画開発
- ・各種通信規格に適合したインタフェース回路設計、プロトコル開発。
- ・マイコン・DSP等をコアとしたデジタル回路設計、及び制御ソフト設計によるエンベデッドシステム開発。
- ・ADC/DACを用いたアナログミックスドシグナル回路の設計。
- ・FPGAを用いた高速・高集積回路設計
- ・様々な機器をPC/PAD等から制御・管理するアプリケーションソフト開発。
- ・Linux/Windowsドライバ、及びアプリケーションソフト開発。
- ・古くなった電子機器の再設計・コストダウン等のご提案による延命処置。

## 主要製品・加工品の紹介

- ・IoT組込機器(エンベデッドシステム)
- ・産業用ネットワーク機器
- ・液晶表示機器
- ・PCI-Express(PCIe)ボード
- ・高精度デジタルマイクロメータ
- ・航空管制有線伝送装置
- ・車載機器汎用試験装置
- ・携帯電話基地局試験装置
- ・HEMS (ホームエネルギー管理システム)
- ・児童見守り携帯端末



## 企業情報

代表者名 吉津 暢秀  
 連絡先 吉津 暢秀  
 本社所在地 〒395-0076  
 長野県飯田市白山町3丁目東7-1  
 資本金 1,000万円  
 従業員 7名  
 設立年月日 2003年3月20日  
 アクセス 高速バス「上飯田バス停」より徒歩5分  
 飯田ICより車で10分  
 JR飯田駅より徒歩15分



## 主要設備

Schematic CAD	
・ OrCAD Capture R22.1	cadence
Oscilloscope	
・ MSO44	Tektronix
・ DPO4034	Tektronix
・ TDS2012B	Tektronix
Current Probe	
・ TCP0030 (5A/30A)	Tektronix
Spectrum Analyzer	
・ MS2683A (9KHz ~7.8GHz)	Anritsu
Network/Spectrum Analyzer	
・ 4395A (10Hz ~500MHz)	Agilent
Logic/Protocol Analyzer	
・ LAP-C Pro (32064M)	Zeroplus
LCR Meter	
・ U1733C	Keysight
Multi Temp Recorder	
・ MCR-4TC	T&D
Other	
・ コンパイラ	各種
・ JTAG ICE	各種

# 株式会社 江口技研

TEL 0265-25-6002 E-mail eguchi-giken@tulip.ocn.ne.jp

FAX 0265-25-8562 URL https://www.eguchi-giken.co.jp/



## 企業の特徴

超硬合金研削加工を専門とし、お客様より難易度の高い内容の仕事をさせて頂く事により技術の向上へと繋がり、冷間鍛造用金型パーツ、順送金型パーツ、産業用機械部品、治工具、ゲージ類の製作をしています。

業界、業種に囚われず弊社で加工しうる製品であれば何なりとお申し付け下さい。

## 得意とする技術

金型のパンチ、ダイの微細で異形状加工をメインとし、円筒製品については外径 $\phi$ 1.0~ $\phi$ 80.0長さ400まで対応しています。角物においては面粗度、幾何学公差等、ご要望にお応えします。コーティング処理を受託にて承ります。

## 主要製品・加工品の紹介



<特殊精密部品>



<冷間鍛造金型パンチ類>



<電子部品、産業用機器部品、測定端子類>

## 企業情報

代表者名 代表取締役会長 江口 文雄  
連絡先 取締役社長 沢頭 和久  
所在地 〒395-0244  
長野県飯田市山本3147番地3



資本金 880万円  
従業員 12名  
創業 平成2年10月2日  
設立年月日 平成27年8月4日  
主要取引先 超硬合金メーカー各社、弱電メーカー  
専用機械メーカー、冷間鍛造メーカー

## 主要設備

円筒研削盤	7台
内面研削盤	2台
CNCプロファイルグラインダー	3台
精密平面研削盤	2台
NC精密成形研削盤	2台
ワイヤー放電加工機	1台
旋盤	1台
汎用フライス盤	1台
面粗さ測定機	1台
形状測定機	1台
真円度測定機	1台
画像測定機	1台
工具顕微鏡	1台
その他多数	



<展示用に作りました 2 $\mu$ 段差の市松模様>

TEL 0265-52-3888 E-mail cic@etna.co.jp

FAX 0265-52-3747 URL https://www.etna.co.jp/



## 企業の特徴

通信・電子分野における最先端技術の開発を通じて、大手メーカー様をはじめ、様々なお客様のニーズにお応えしてきました。

私たちは、規模や業種にとらわれることなく、「こんなことができればいい」「今のやり方をもっと効率化したい」といった現場の課題に耳を傾け、一緒に考え、カタチにする技術パートナーです。

DX（デジタルトランスフォーメーション）に向けたプロトタイプ開発から量産化支援、評価環境の構築まで、スピード感と柔軟性をもって、お客様に最適なソリューションをご提案いたします。

## 得意とする技術

### 1. 電子回路設計

アナログ・デジタル回路をはじめ、基板設計から部品選定、試作評価、デバッグまで一貫対応。高周波・低ノイズ設計も得意です。

### 2. CPLD / FPGA開発

主要なFPGAベンダー製品（Intel / AMDを含む）に対応。HDL設計やIP活用、高速IF処理、SoC連携、実機検証まで幅広く対応します。

### 3. 組み込み・制御ソフト開発

μITRON、Linuxなどでの制御ソフト開発が可能。センサーやモーター制御、SoCとの連携などハード密着型開発に強みがあります。

### 4. 通信制御技術

LPWA(LoRa/Sigfoxほか)、Bluetooth、Wi-Fi、衛星通信、自動運転車向けV2X、CAN / LIN、地上デジタル放送など、多岐にわたる通信技術に対応しています。組み込み機器への通信モジュール統合、通信プロトコルの最適化、ノイズ耐性設計など、さまざまな実績があります。

### 5. パソコン・スマートフォン・サーバー向けソフトウェア

Windows / Linuxアプリ、Androidアプリ、各種ドライバ開発に対応。クラウド・オンプレのサーバー開発も可能です。

### 6. 試験装置・検査治具設計

評価装置や治具の専用開発に対応。自動化やデータ解析機能など、現場ニーズに応じた設計が可能です。

### 7. テアダウン・技術コンサル

製品分解・解析により、機能・構造・コストを分析。技術選定や改善提案、コストダウン支援も行います。



## 企業情報

代表者名 中川 公和  
連絡先 市瀬 協治  
所在地 〒395-0806  
長野県飯田市鼎上山4040-1  
資本金 2,000万円  
従業員 28名  
設立年月日 1986年8月  
本社所在地 〒151-0071  
東京都渋谷区本町3-43-4  
主要取引先 三菱電機株式会社  
三菱電機システムサービス株式会社  
三菱電機デジタルイノベーション株式会社  
株式会社東芝  
日本電気株式会社  
NECソリューションイノベータ株式会社  
多摩川精機株式会社  
オムロン株式会社  
株式会社SANKA  
Quest Global Japan Corporation  
株式会社ミッシュインターナショナル  
(順不同・その他企業多数)

## 企業の特徴

お困りの工程、引き受けます。  
手はんだでの取り付けが必要な部品  
手作業が必要なハーネスの端末処理  
自動化が難しい小ロットの作業

設立から4年の若い会社です。  
少人数ながら柔軟性をもって対応いたします。

## 得意とする技術

- ・手はんだを必要とする基板作業
- ・ハーネスの端末処理
- ・目視、顕微鏡による外観チェック
- ・手作業による組立・組付け作業

## 主要製品・加工品の紹介

制御機器用センサー、電子基板  
搬送機器用の電子基板



## 企業情報

代表者名 脇坂 友也  
連絡先 脇坂 友也  
所在地 〒395-0242  
長野県飯田市竹佐1054  
従業員 5名  
設立年月日 令和3年8月  
主要取引先 電子機器製造企業  
通信機器製造企業



## 主要設備

- ・ハンダごて HAKKO
  - ・コテ先温度計 HAKKO
  - ・電動ドライバー HIOS
  - ・拡大鏡、顕微鏡
- その他、作業に合わせて準備可能





# 株式会社 エムケーセラ

TEL 0265-34-4431 E-mail info@mk-cera.co.jp

FAX 0265-34-4471 URL https://mk-cera.co.jp/



## 企業の特徴

セラミックス・超硬合金・新素材部品の研削研磨を行っています。多品種小ロットを得意としており、1個から短納期で製作が可能です。お客様からの図面・サンプルを元に、材料手配（焼成）から完成（研磨加工）まで一貫して行います。（材料支給にて受託加工も行っております）

## エムケーセラ 5つの強み

1. 短納期・即対応  
独自加工方法 ・ 独自社内生産体制で1日でも早くほしいに対応致します。
2. 1個から製作可能  
試作品やサンプル品1個から製作対応できます。数物も柔軟に対応
3. コストダウン対応力  
独自の加工方法を入れながら自動機による工程の自動化でコストダウンに対応
4. スピード対応  
見積、お問い合わせ対応・設計変更・納期変更・数量変更に対応
5. 海外拠点による海外対応  
ベトナム協力工場・マレーシア営業所・インドネシア代理店をはじめとする海外拠点により海外での対応も可能に

## 主要製品・加工品の紹介

お困りの部品をセラミックスに替えてみませんか。耐摩耗性・耐熱性・耐錆性・耐薬品性 等々でお困りの方は是非ご相談ください。弊社がお手伝いいたします。



## 企業情報

代表者名 代表取締役社長 松田 学  
 連絡先 松田 学  
 本社所在地 〒399-3202  
 長野県下伊那郡豊丘村神稲9088-2  
 資本金 1,000万円  
 従業員 20名  
 設立年月日 平成16年10月  
 主要取引先 国内外の製造装置メーカー  
 海外拠点 ベトナム・ホーチミン協力工場  
 マレーシア営業所  
 インドネシア（代理店）  
 人材アピール セラミック加工を通して先端技術部品の加工ができます

## 主要設備

<加工設備>		
CNC成形研削盤	和井田製作所	9台
マシニングセンター	ファナック	8台
マシニングセンター	オークマ	3台
マシニングセンター	大隈豊和	1台
マシニングセンター	三菱重工	1台
ロータリー研削盤	サンセイ	2台
精密平面研削盤	岡本	11台
精密平面研削盤	黒田精工	3台
円筒・内面研削盤	ジェイテクト	1台
円筒研削盤	ジェイテクト	2台
円筒研削盤	コンドウ	1台
円筒研削盤	シギヤ精機	1台
内面研削盤	岡本	2台
スライディングマシーン	東京精機	1台
ペンチレス	北村製作所	1台
旋盤	CHARLES	1台
万能研削盤	牧野	1台
ワイヤ放電加工機	ファナック	1台
ホーニング	マルヨシマシンナリ	1台
電気炉		1台
<検査設備>		
2次元顕微鏡	ミットヨ	2台
3次元測定機	ミットヨ	1台
画像測定機	キーエンス	3台
画像測定機	Vision / BAO-I	2台
面粗さ測定機	ミットヨ	1台
真円度・円筒形状測定機	東京精密	1台
デジタルマイクロスコープ	キーエンス	1台
蛍光浸透液検査設備		1台
<洗浄設備>		
小型超音波洗浄機		3台
大型超音波洗浄機		4台
<ソフト設備>		
CADCAM	MasterCAM	1台
3D-CAD	SOLIDWORKS	1台



# エン機工株式会社

TEL 090-1868-6667

E-mail k\_shioiri@ae.auone-net.jp

FAX 0265-54-0966

## 企業の特徴

- 1 機械販売及び中古機械買取
- 2 機械移動、輸送
- 3 工具販売
- 4 設備処分

## 取扱メーカー

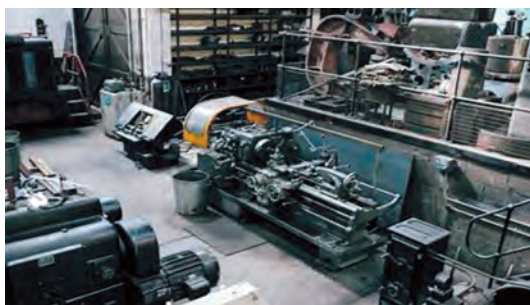
- ・ FANUC
- ・ DMG森精機
- ・ オークマ(株)
- ・ ツガミマシナリー
- ・ (株)滝沢鉄工所
- ・ 東京精密
- ・ ナガセインテグレックス
- ・ 黒田精工
- ・ 牧野フライス製作所
- ・ ヤマザキマザック
- ・ 高松機械工業

その他

マシニングセンタ、NC旋盤、研磨機等

## 施工内容

- ・ 新規設備納入による機械移動
- ・ 老朽設備の処分ですれども価格がつけば売りたい
- ・ 電源が入らない、基板がもうメーカー無い  
その役割が約30年ともなると加工能力、精度及び加工速度が衰えます、設備入替等で老朽設備の処分します。
- ・ バートップ入替による休眠機械 → 高価買取及び海外販売
- ・ 鉄くず業者輸送費+処分費=査定無し → 現金買取



## 企業情報 機械工具商

代表者名 塩入 薫  
 連絡先 090-1868-6667  
 所在地 〒399-3103  
 長野県下伊那郡高森町下市田2802-4  
 資本金 300万円  
 従業員 1名  
 設立年月日 平成30年7月  
 古物商番号 機械工具買取販売  
 長野県公安委員会許可 第481261800015号

## 協力業者

クレーンマシン中古買取、重量輸送移設  
<http://clair-machine.com/>  
 松本川口運送  
 八洲重量  
 中村運送  
 大井運送  
 サンキ工業  
 SMBC(三井住友ファイナンス&リース)中古買取販売  
 U-MASHIN 丸善機械  
 小林機械 新明和機工

# 大下製作所

TEL 0265-55-0555 E-mail o-mfg.t@ab.auone-net.jp

FAX 0265-55-3022 URL <https://oshita-factory.com/>



## 企業の特徴

試作・小ロット・短納期・多品種等対応可能です。  
個人経営の強みを活かし、柔軟な対応と品質重視のものづくりを心がけております。

## 得意とする技術

アルミ・鉄・ステンレス等の金属部品加工

## 企業情報

代表者名 大下 貴文  
連絡先 大下 貴文  
所在地 〒395-0244  
長野県飯田市山本78-2  
従業員 2名  
設立年月日 2017年5月

## 主要設備

【立形マシニングセンタ】	
VCN-530C (マザック) 1050×530×510	1台
W1000Xd1 (ブラザー) 1000×500×330	1台
ロボドリルα-T14iDL (ファナック) 700×400×330	1台
【CNCタッピングセンタ】	
TC-22A (ブラザー)	1台
【CAD/CAM】	
Autodesk Fusion	1台



# 有限会社 オノガワ精機

TEL 0265-43-4512 E-mail info@onogawaseiki.com

FAX 0265-43-2094 URL http://onogawaseiki.com



## 企業の特徴

当社は、**精密切削部品加工**を行っています。  
「精密部品加工のたゆまない夢への挑戦と感謝を忘れない気持ちを持ち続ける」をモットーに、小規模ながら多種多様なワークを加工してきた実績を活かし、お客様のニーズにお応えしていきます。

- 多軸自動制御旋盤で**偏心・フライス・曲面形状を含む複雑形状部品**に対応し、**試作品の早期立上げや工数削減**にお応えいたします。
- 小中量の量産に対応いたします。
- 金属の各種材料に対応いたします。
- 第6期長野県SDGs推進企業に登録
- 5S活動と社内システムで納期管理・品質保証・エビデンス・トレサビリティ強化

## 得意とする技術

- φ38以下の高精度（ミクロン公差）部品
- CAMを使用した複雑な3Dミーリング加工
- バリ取りは極力機械で加工し、均一な面取り形状を生成いたします。
- 偏心ネジ・偏心シャフト加工
- 斜め穴加工（角度自動制御）
- 六角穴加工、ヘキサロビュラ穴加工
- 2条ネジ加工

## 主要製品・加工品の紹介

- ・医療機器部品
- ・省力化機械部品
- ・半導体装置部品
- ・航空宇宙部品
- ・産業ロボット部品



↑全ネジ・四角穴



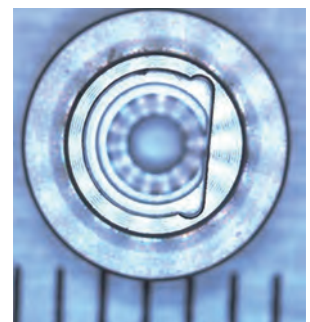
(有)オノガワ精機



↑偏四角・偏心カム  
ロゴマーク彫刻



↑十字形状・十字部面取り  
・斜め長穴・8面カット



↑内径ミーリングR付Dカット

## 企業情報

**代表者名** 代表取締役社長 熊谷 剛  
**連絡先** 営業 熊谷 雅代  
**所在地** 〒395-0304  
 長野県下伊那郡阿智村智里2303  
**資本金** 500万円  
**従業員** 6名  
**設立年月日** 平成3年9月  
**主要取引先** 医療機器メーカー  
 半導体装置メーカー  
 産業用機械工具メーカー  
 航空機アSEMBルメーカー

## 主要設備

	【メーカー】	【型式】	【材料径】	【台数】
CNC複合旋盤	シチズン	L32XⅡ	φ4～φ38	1台
	シチズン	L20XⅡ	φ4～φ25	1台
	シチズン	A20	φ4～φ20	1台
	シチズン	F16	φ4～φ16	1台
NC自動盤	シチズン	B12	φ2～φ12	1台
CAM	ESPRIT	CAM		
画像寸法測定器	キーエンス	IM-6225		
高画質マイクロSCOPE	斉藤光学	SKM-S30C-PC		
	工具顕微鏡	ミットヨ	TM321	
表面粗さ測定器	ミットヨ	SJ-210		
内測用電子式キャリパーゲージ	クレップリン	G-105		
	旋盤・卓上旋盤	エグロ		4台

**TEL** 0265-28-1116 **E-mail** info@kagaworks.co.jp

**FAX** 0265-28-1183 **URL** https://kagaworks.co.jp



## 企業の特徴

当社は大手航空機メーカーと安定的な取引と実績があります。グループ会社を通じて航空宇宙誘導機器部品の機械加工を行っております。

能動的チャレンジの精神を基に、日々お客様のご要望にお応えできる会社づくりを目標にしております。

また、安定した品質を確保するため JIS Q 9100 の認証を取得しました。

JIS Q 9100 : 2018 及び

ISO9001 : 2015 2024年3月取得

## 得意とする技術

難作材・アルミ・樹脂・複合材など多種にわたる機械加工を行っております。

## 主要製品・加工品の紹介

精密加工部品（航空宇宙誘導機器部品）



## 企業情報

**代表者名** 代表取締役 溝口 治  
**連絡先** 飯田事業部長 今井強太  
**本社所在地** 〒395-0154  
 長野県飯田市下殿岡733番地1  
**資本金** 1,000万円  
**従業員** 34名  
**設立年月日** 2009年4月  
**主要取引先** 加賀産業株式会社



## 主要設備

【加工機】	5軸マシニングセンター	3台
	縦型マシニングセンター	17台
	NC旋盤	2台
	汎用フライス	1台
	汎用旋盤	2台
	パネルソー	1台
	バンドソー	1台
	トムソンプレス	1台
【検査機器】	3次元測定器	2台
	2次元画像測定器	2台
【CAD/CAM】	Master CAM	7台
	CATIA	1台
	ZW3D	4台
	AutoCAD	1台
	ベリカット	1台

# KMK 株式会社 金森軽合金

TEL 0265-35-6063 E-mail info@kmkc.jp

FAX 0265-35-6935 URL http://www.kmkc.jp



## 企業の特徴

アルミ砂型鋳物鋳造を得意とし、あらゆる業種の鋳物製品に積極的に取り組んでいます。

ここ数年は顧客によって鋳物～切削加工迄の受注依頼が多く、協力加工業者と連携を取りお客様には発注の簡素化として大きなメリットを提供しています。

## 得意とする技術

アルミニウム鋳物全般の製品を1gの小物から1tを超える大物まで鋳造する事が可能です。

3種類の造型方法（生砂型・自硬性鋳型・ガス硬化性型）の設備を取り揃えており品物の形状、数量、重量によって造型方法を選択し、試作品から量産品まで幅広く対応が可能です。

## 主要製品・加工品の紹介

工作機械部品	鉄道関連部品
精密機械部品	産業用ロボット機械部品
半導体製造装置部品	医療機器部品
船舶用機器部品	その他



## 企業情報

代表者名 金森 千尋  
 連絡先 池野 石根  
 本社所在地 〒399-3105  
 長野県下伊那郡高森町牛牧2693  
 資本金 900万円  
 従業員 28名  
 設立年月日 昭和48年10月  
 担当者 生産管理部 池野 石根  
 主要取引先 (株)デンソーエアクール 伊東電機(株)  
 (株)北澤電機製作所 (株)キトー  
 京和工業(株) (株)コトブキ  
 (株)島津グループ各社 ミネベア(株)  
 横河マニュファクチャリング(株) 他

## 主要設備

自動造型機（東久AMF）	1台
モーディングマシンF1	2台
モーディングマシンK2	2台
モーディングマシンFD4	4台
自硬性プラント	1式
クレーンショット機（1300×2700）	1基
エプロンショット機	2基
溶解炉（#1100 400kg）	4基
溶解炉（#1500 600kg）	1基
アルゴン溶接機	1台



TEL 0265-36-3500 E-mail info4@kawabe-ss.co.jp

FAX 0265-36-4980 URL http://kawabe-ss.co.jp



## 企業の特徴

プラスチック成形品を主体に、試作品製作、金型製作、射出成形のあらゆるシーンに確かな技術力でお応えします。海外グループ会社との情報一元化で作業効率を高め、お客様の手間を省き、開発から生産までの納期短縮を実現。

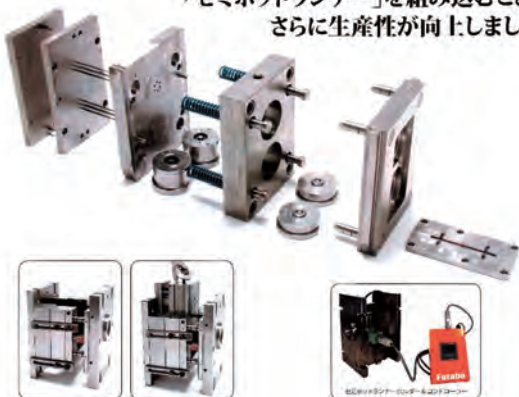
## 得意とする技術

- ・汎用樹脂からスーパーエンプラまでの幅広い樹脂成形が可能。
- ・ギヤ、プーリを得意とし、高精度ギヤ (JGMA 0級) については、海外グループ会社での量産実績。
- ・樹脂流動解析、3Dプリンターを活用し、金型設計時の検討可能。  
3Dプリンターは造形請負サービスも行っております。
- ・成形品だけでなく、追加工、アッセンブリーまで一貫した対応可能。
- ・自社開発の「カセット金型」とセミホットランナーを融合した技術提案。

## 主要製品・加工品の紹介

- ・POM、ABS、PC、PA、PPS、スーパーエンプラ樹脂成形品
- ・一般ギヤ、高精度ギヤ
- ・カム、プーリー、インサート成形
- ・機構部品、外装品、アッセンブリー加工品全般
- ・試作金型、切削品、3Dプリンター造形品

業界に先駆けて考案した「カセット型」。「セミホットランナー」を組み込むことでさらに生産性が向上しました!



## 企業情報

代表者名 大良 真一  
 連絡先 営業技術部 山田 航太  
 所在地 〒399-3303 長野県下伊那郡松川町元大島2930-3  
 資本金 3,000万円  
 従業員 30名 (グループ全体300名)  
 設立年月日 長野事業所: 1969年4月  
 本社: 1954年6月  
 主要取引先 全国80社以上  
 国際規格の ISO 9001 (2005年5月) ~  
 認証状況 ISO14001 (2005年5月) ~  
 本社 ・株式会社 川辺製作所 (東京・大田区)  
 海外拠点 ・KAWABE SUNPORT CO.,LTD (香港)  
 ・上海川辺日港精密塑料有限公司 (中国)  
 ・東莞愛施達塑膠模具有限公司 (中国)  
 ・東莞福熙達精密塑膠有限公司 (中国)

## 主要設備

- ・横型射出成形機 (12t ~ 220t) ..... 19台
- ・縦型射出成形機 (50t ~ 220t) ..... 4台
- ・超音波溶着機 (600w、1200w) ..... 3台
- ・画像測定器機、工具顕微鏡 (6台)
- ・三次元測定機
- ・噛合測定機、歯車測定機
- ・超音波洗浄機 (2台)
- ・3Dプリンター (10機種以上対応)  
 材料: アクリル系、シリコン系、ゴムライク、ABS、PP、ナイロン、ウルテムなど



高精細 3D プリンターによる  
モデリング承ります

TEL 0265-21-3011 E-mail hayakawa@i-kss.co.jp  
 FAX 0265-21-3022 URL https://www.i-kss.co.jp



## 経営理念

「誠実」「努力」「感謝」を胸に秘め、少数精鋭の特性を活かし、刻々と変化する市場に即対応する企業として、関西精工商事は挑み続けます。



営業の極意は気迫。

これがなければ売れない。

こんなに優れた商品をお客様の得になることなのだ、という信念があれば説明にもおのずと熱が入り、相手を動かす心のもった語りかけができるものだ。

営業にテクニクは存在しない。

要は誠意。

嘘をつかず真っ正直にやっていくこと。

根気をもって、真心でお客様と付き合いしていくことだ。

# 気迫

## 企業情報

代表者名 代表取締役社長 衣斐 剛  
 連絡先 所長 後藤 弘幸  
 本社所在地 〒550-0004 大阪市西区鞠本町2-6-7  
 飯田営業所 〒395-0804 長野県飯田市鼎名古熊2019-2-1 B  
 資本金 1,000万円  
 従業員 21名  
 設立年月日 1965年7月  
 主要取引先 自動車関連、建設機械関連、金型関連、航空機関連、造船関連  
 営業所 長野県（飯田）、愛知県（高浜）、広島県（福山）

本社（大阪）



飯田営業所



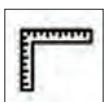
## 取り扱い商品



切削工具



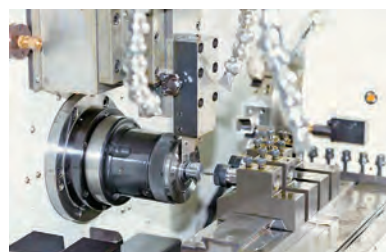
ツーリング



測定機器



工作機械



その他



TEL 0265-22-6460 E-mail kikyo@lilac.plala.or.jp

FAX 0265-22-9890 URL <http://www.kikyo-seiki.co.jp/>



## 企業の特徴

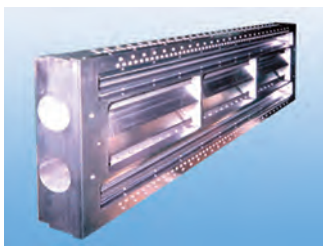
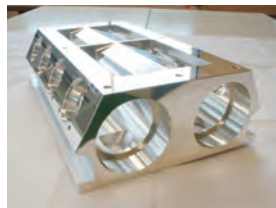
アルミニウム、ステンレス等を生かした部品の加工メーカーとして様々な難加工のご依頼や多種・小ロット・短納期のご要望にお応えしております。  
部品材料のアドバイスから加工、後処理に至るまでを一括してお受けいたします。

## 得意とする技術

最大X2000、Y1400のマシニングセンタによる大物ベースプレートを中心に多品種少量の材料手配から表面処理まで対応します。

## 主要製品・加工品の紹介

自動車製造設備関連部品、医療機器部品、液晶製造設備機器部品、産業用機械部品、工作機械部品、食品機械部品、半導体関連部品



## 企業情報

代表者名 牛山 文弘  
携帯電話 080-6996-0779  
連絡先 代表取締役 牛山 文弘  
本社所在地 〒395-0068  
長野県飯田市大休7173-1  
資本金 300万円  
従業員 10名  
設立年月日 昭和44年4月  
担当者 牛山  
携帯電話 080-6996-0779  
主要取引先 全国50社以上

## 主要設備

MAZAK FJV-60/80	X2000 Y1400 Z585	1台
MAZAK AJV-50/80	X2000 Y1150 Z650	1台
MAZAK AJV-35/120	X3000 Y800 Z650	1台
MAZAK FJV-35/80	X2000 Y800 Z650	1台
MAZAK FJV-250	X1050 Y510 Z460	2台

YS工機コンタマシン	1台
ボール盤	3台
タッピングマシン	2台

2次元CAD AutoCAD 他  
CAM MAZAK CAMTHMOOTH  
CAM MAZAK CAMWARE

三次元測定器  
FARO ARM  
KEYENCE XM-T2000/1600

# 株式会社 北澤プレス工業

TEL 0265-35-3082 E-mail kitazawa@kitazawa-p.co.jp

FAX 0265-35-6408

## 企業の特徴

培ったノウハウ・アイデアを活かして、設計・製作・プレス加工・難形状にも積極的にトライします。

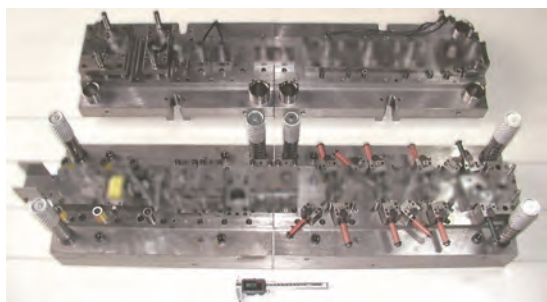
試作、量産、多品種少ロット生産まで。品質・納期・コスト等・プレス加工に求められるニーズに柔軟に対応致します。

## 得意とする技術

順送加工による深絞り (0.05t ~ 2.3t)

SUS SPC A1100 C2600 C1100 等

## 主要製品・加工品の紹介



## 企業情報

代表者名 代表取締役社長 北澤 彰治

連絡先 代表取締役社長 北澤 彰治

本社所在地 〒399-3102

長野県下伊那郡高森町吉田80-1

資本金 800万円

従業員 20名

設立年月日 昭和45年10月

国際規格の認証状況

ISO9001 (H17.11)

5Sマイスター認定事業所 (H19.5)

## 主要設備

プレス機械	200t	2台
	160t	3台
	110t	4台
	80t	5台
	60t	3台
	15t ~ 45t	6台
成形研磨機		2台
平面研磨機		1台
治具フライス		1台
汎用旋盤		1台
ワイヤー放電加工機		1台
CAD / CAM		一式
画像測定顕微鏡		1台
投影機		1台
その他測定具		一式
洗浄機		一式



# 北原電子株式会社

TEL 0265-23-3897 E-mail kitaden@mis.janis.or.jp

FAX 0265-23-8503 URL <http://kitaharadenshi.com/>



## 企業の特徴

弊社は電子部品関係の手半田作業、製品組立を行っています。確かな技術力と仕組み作りによって、社員が一丸となりお客様のご要望に一生懸命応えさせていただきます。

## 得意とする技術

ムダの少ない生産ラインの構築  
手半田付け  
精密機器組立  
特定派遣

## 主要製品・加工品の紹介

遊技機ユニット  
半導体製造機器ユニット  
美容機器



## 企業情報

代表者名 北原 俊正  
連絡先 代表取締役 北原 俊正  
所在地 〒395-0004  
長野県飯田市上郷黒田2879-5  
資本金 1,000万円  
従業員 23名  
設立年月日 1979年7月  
主要取引先 (株)協同電工  
信州航空電子(株)  
(株)乾光精機製作所  
(株)エーシーオー NAGANO事業所  
他

## 主要設備

半田ゴテ  
電動ドライバー





# 株式会社 キャスティネット

TEL 0265-48-0755 E-mail castynet@cxc.jp

FAX 0265-48-0785 URL ① https://cxc.jp/ ② https://castynet.work/



## 企業の特徴

### 信頼されるITパートナーを目指して。

Webアプリケーションからwebシステムの開発、さらにサーバ保守まで、お客様のありとあらゆるご要望にお応えするトータルITをご提供いたします。

## 企業情報

代表者名 鈴木 久美  
連絡先 0265-48-0755  
本社所在地 〒395-0003  
長野県飯田市上郷別府851-1  
資本金 900万円  
従業員 18名  
設立年月日 2010年5月17日

## システム・webアプリケーション開発

お客様のさまざまなニーズにお応えした、使いやすく高品質なシステム開発をいたします。

### 業務システム

- 在庫・入出庫管理システム
- 生産管理システム 他

### 経営統合・戦略

- ERP
- 製造勘定管理
- 基幹業務統合 他

### スマートフォンアプリ

- Androidアプリ
- iPhoneアプリ 他

### 営業支援・コミュニケーション

- グループウェア
- ECサービス 他

### webアプリケーション

- CMS
- クラウド基幹システム
- 予約管理システム 他

## ヘルプデスク・保守運用業務

企業を支えるサーバー・ネットワーク・システムの導入から、運用保守までを総合的にサポート。常駐SE対応致します。

### 対応業務例

- サーバーネットワーク、システム、パソコン導入・運用・保守

## 通信販売・ショッピングサイト管理・運営

ショッピングサイトやカタログ販売をお手伝い。御社の代わりに制作・管理・運営作業を代行いたします。

### 対応業務例

- 受注管理
- お客様サポート
- EC開設・運営・管理
- 商品撮影・画像作成

## ITショールーム

株式会社キャストィネットの1階にて「DX展示コーナー」が開設しました。実際に触られるシステムを展示しています。システム化したくても触ってみたいとわからないことや、触って見たからこそ出てくる要望や目的など、こちらの体験をもとに是非ご検討ください。

訪問時 事前にお問い合わせください。

イメージ

## ホームページ制作・管理・各種デザイン

ホームページの新規作成、リニューアルを企画からトータルサポート。簡単な操作で更新ができるCMSを使ったサイトから、完全オーダーメイドによるWebシステムまでお任せください。

### 対応業務例

- チラシ・フライヤー・ポスター
- WEBデザイン
- 封筒
- 名刺
- オリジナルグッズ
- ロゴマーク
- パッケージ

TEL 0265-23-8082 E-mail info@kyoshinseiki-iida.co.jp

FAX 0265-23-9296 URL https://kyoshinseiki-iida.co.jp/



## 企業の特徴

一般機械・電子機器・医療機器・輸送機・自動車・時計機器等の分野のパーツを加工しております。

機械部品、治工具などの製作、特に、熱処理後の研磨加工によるミクロンの単位の精度を必要とした製品を製作。

**超短納期対応**：試作品から小ロット品等を1ヶから、納期やコストにお困りの部品を共進精機40年以上の経験を活かし、自社設計による治具対応等にて短納期・コスト削減に対応致します。

**追加工品の対応**：他社製品の追加工も出来る限り承ります。

## 得意とする技術

MC・研磨・円筒研磨・旋盤・WE・放電加工等金型部品等の研磨加工及び精密部品、治工具の設計製作を受注生産しています。

材質は、SKD・HPM・SKH・SKS・STAVAX・SUS（ステンレス）からA5052（アルミ）等難削材の加工から一般鋼やアルミの加工など幅広く協力工場と連携し、単品から量産ものまで何でも加工致します。

## 主要製品・加工品の紹介

金型部品製作、精密機械部品、治工具製作



## 企業情報

**代表者名** 生熊 友雄  
**連絡先** 生熊 友雄  
**所在地** 〒395-0066  
 長野県飯田市羽場赤坂2013番地12  
**資本金** 600万円  
**従業員** 4名  
**設立年月日** 1982年5月  
**主要取引先** 国内外多数  
**協力会社** 国内 7社  
 海外 数社

## 主要設備

設備名	機種	メーカー
マシニングセンター	V-414-32 2APC	ヤマザキマザック
//	MOLD MAKER 2000	//
成形平面研削盤	NAS 520-FM	長島精工
ワイヤーカット	A350	ソデック
平面研削盤	PSG63SA1	岡本工作機械
成形研削盤	NFG515-AD、他	日興機械
フライス	V3、他	春日製作所、他
ラジアルボール盤	TRD-800D	東亜機械
旋盤	NK-5	浜松工機
放電加工機	AMADA DIEMICRON Vs1A	
投影機	PJ-H30、他	ミットヨ
コンターマシン	V-400	アマダ
三次元測定機	Crysta-Apex C544	ミットヨ



# 株式会社 協電社

TEL 0265-36-3011 E-mail kyouden@ch-you.ne.jp

FAX 0265-36-3012 URL http://kyoudensha.com



## 企業の特徴

部品加工から組立完成品まで一貫して製作できます。  
プラスチック成形も金型設計製造から成形品まで社内で対応。

## 得意とする技術

- ・汎用樹脂からスーパーエンプラまであらゆる樹脂の成形をしています。
- ・部品加工だけではなくアッセンブリーまで一括して受注いたします。

## 主要製品・加工品の紹介

- ・DC・ACモーター
- ・ステッピングモータ
- ・プラスチック成形金型および成形品
- ・精密機械加工部品
- ・各種組立
- ・小型コンプレッサー



## 企業情報

代表者名 唐沢 信裕  
連絡先 営業部 内山 一明  
本社所在地 〒399-3303  
長野県下伊那郡松川町元大島3176  
資本金 2,250万円  
従業員 49名  
設立年月日 昭和32年4月  
主要取引先 多摩川精機(株)  
富士フィルムテクノプロダクツ(株)  
CKD(株)  
三菱電機(株)  
(株)コガネイ  
タカノ(株)  
ハーモニックドライブシステムズ(株)  
シチズン平和時計(株)  
住友電気工業(株)  
国際規格の ISO9001:2015  
認証状況 平成10年12月認証取得  
JISQ9100:2016  
平成27年6月認証取得

## 主要設備

射出成形機 15t ~ 180t	26台
CNC旋盤	11台
タッピングセンター	3台
内径研磨機	1台
平面研削盤	2台
円筒研削盤	2台
ワイヤーカット	1台
型彫放電加工機	1台
マシニングセンター	3台
着磁装置	2台
超音波洗浄機	1台
画像測定機	1台

TEL 0265-32-1731 E-mail info@kyodo-denko.com

FAX 0265-32-1734 URL http://www.kyodo-denko.com



### 企業の特徴

平成元年の創業以来、車載電装品、アミューズメント関連製品の製造を中心に、お客様のニーズに柔軟に対応できるスピーディな生産体制を構築しております。

### 得意とする技術

従来技術と最新マシンを駆使し、実装～最終組立までの一貫生産を行い、信頼ある製品をご提供いたします。

- ・実装技術
- ・はんだ付け技術

### 主要製品・加工品の紹介

車載電装商品の製造  
アミューズメント関連商品の製造



### 企業情報

代表者名 平松 範史  
 連絡先 平松 範史  
 本社所在地 〒395-0156  
 長野県飯田市中村1255番地  
 資本金 1,150万円  
 従業員 85名  
 設立年月日 平成元年（1989年）9月  
 国際規格等認証状況  
 ISO9001（2004年12月）

製品例①



製品例②



### 主要設備

表面実装システム	3ライン
インサートシステム	2ライン
はんだ付けシステム	4ライン
外観検査機	7台
インサーキットテスター	8台
X線検査装置	1台

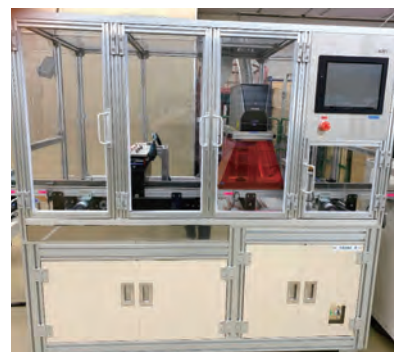
自動挿入機：



高速マウンター：



レーザーマーカ：



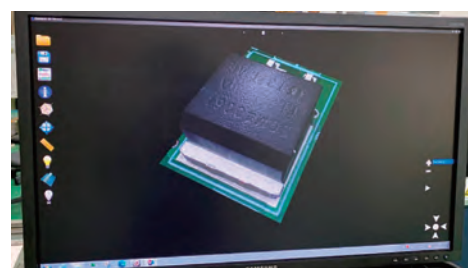
ICT：



X線検査装置：



3D検査機：



地域のリーディングカンパニーに！！

# KYOWA 株式会社 協和精工

TEL 0265-35-8288 E-mail info-eng@kyowaseiko.jp

FAX 0265-35-8339 URL https://kyowaseiko.jp



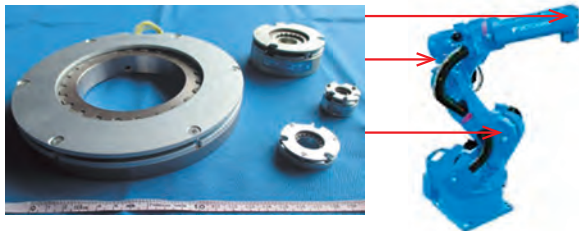
## 企業の特徴

「いい会社をつくろう」を合言葉に、社員一人ひとりがいい会社をつくるために経営に参加。  
「地上はもとより海洋、そして宇宙まで」幅広く活動の場を広げ、「地域のリーディングカンパニーに！！」なれるように活動しています。



## 主要製品・加工品の紹介

- ・安全装置用ブレーキ事業  
産業ロボット（アーム駆動部）向けブレーキ



- ・精密部品加工事業



- ・ユニット組立事業

医療・防災・宇宙向け（開発・設計～加工・組立・完成まで）

防災機器（海底設置・津波地震計）



水圧計（津波計） 地震センサ部 光アンプ部 伝送部



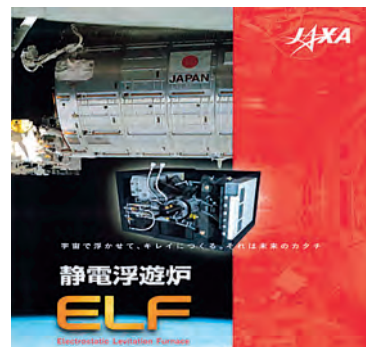
## 企業情報

代表者名 橋場 浩之  
 連絡先 橋場 浩之  
 所在地 〒399-3101  
 【本社工場】 長野県下伊那郡高森町山吹1646-5  
 資本金 3,500万円  
 従業員 200名  
 設立年月日 昭和41年7月  
 主要取引先 シスメックス(株)  
 多摩川精機(株)  
 東京エレクトロン(株)  
 日本航空電子(株)  
 (株)ハーモニックドライブシステムズ  
 三鷹光器(株)  
 ミネベアミツミ(株)  
 (株)安川電機  
 ヤマハ発動機(株)  
 他 (50音順)  
 受賞等 健康経営優良法人ブライツ500 (2023)  
 障害者雇用中小事業主認定 (2022)  
 地域未来牽引企業選定 (2017)

## 主要設備 詳細はHPをご覧ください

- ・マシニングセンター（縦・横） 60台
- ・NC旋盤 20台
- ・複合加工機 4台
- ・三次元測定機・画像測定機 3台
- ・ロータリー研磨機・ラップ盤 8台
- など

宇宙機器（宇宙ステーション「きぼう」搭載）





TEL 0265-25-4500 E-mail info@kimpou-meltech.com

FAX 0265-25-4190 URL https://kimpou-meltech.com



## 企業の特徴

創業以来90年以上のモノ作りを通して得られた、高度な技術、豊富な経験・知識を駆使してより良い製品をお届けします。多品種少量の生産体制により、米粒からトラックサイズまで幅広いご要望にお応えします。

### 精密板金のトータルソリューション

= キンポーメルテック お任せください。

## 得意とする技術

各種材料に対応した、板厚t0.3～t19程度の板金加工技術、意匠性の高い外観と高い強度・信頼性を両立した高難易度溶接技術、さらに有機溶剤塗装・粉体塗装において高品質かつ機能性を兼ね備えた塗装技術を有しています。

また、SUS材料では厚み0.002mmの金属箔に対するレーザー加工を実現。版下や金型を必要とせず、熱ダメージを極めて抑えた金属箔切断技術を確立し、現在では各種純金属・合金へと加工対象を拡大しています。

さらに、研究開発の一環としてレーザーマイクロマシンングにも挑戦しています。

## 主要製品・加工品の紹介



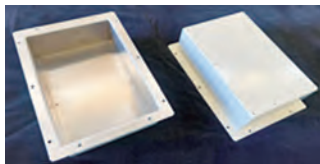
チラー触媒タンク (ステンレス)



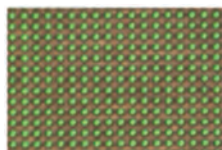
筐体 (鉄+ステンレス)



工作機械カバー (鉄)



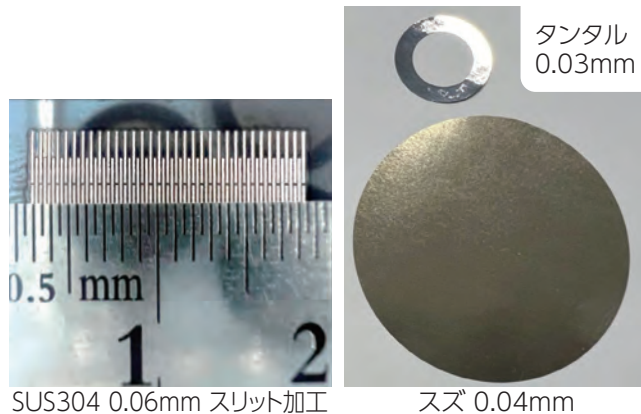
ボックス (アルミ)



微細加工例  
(倍率 30 倍)  
銅 t 0.01  
平均穴径φ 0.0228  
穴ピッチ 0.05mm



レーザーパンチ複合機



SUS304 0.06mm スリット加工

スズ 0.04mm

## 企業情報

代表者名 宮澤 正宏  
連絡先 info@kimpou-meltech.com  
所在地 〒395-0155  
長野県飯田市三日市場2111  
資本金 1,000万円  
従業員 68名  
設立年月日 1951年3月5日  
主要取引先  
ブラザー工業株式会社  
プログレスサポート株式会社  
パナソニックコネクト株式会社  
日本ハルコン株式会社  
シンフォニアテクノロジー株式会社  
安井インターテック株式会社  
伸和コントロールズ株式会社  
株式会社ナリシゲ グループ  
柴田科学株式会社  
その他 200社越えの取引先

## 主要設備

NCLレーザーパンチ複合機(トルンプ TC-7000L) 1台  
NCLレーザー加工機(三菱 ML3015HV) 1台  
NCプレスブレーキ(アマダ、村田機械) 6台  
AUDEBU(オーセンテック) 1台  
NCスタッド溶接機(アジア技研) 1台  
TIG溶接機(パナソニック、ダイヘン) 22台  
MAG溶接機(パナソニック、ダイヘン) 22台  
YAG溶接機(ウェルケン) 1台  
洗浄化成処理槽(三枝塗料) 1台  
塗装ブース(BFK) 1台  
塗装ブース(アンデックス) 1台  
金庫型乾燥炉(大和熱学) 3台  
ウォータービーム加工機(スギノマシン) 1台  
ナノ秒レーザー加工機(アフレアー) 1台  
フェムト秒レーザー加工機(アフレアー) 1台  
その他機械設備多数

# 有限会社 久保敷製作所

TEL 0265-35-3011 E-mail satoru94@kubosiki.com

FAX 0265-48-6755

## 企業の特徴

プレスを多数台保有しており、多工程製品の短納期加工が可能

大型プレス（150t）、レベラーフィード（400巾）にて、大型製品にも対応可能

## 得意とする技術

プレスによる抜き、曲げ、絞り加工

ワンパンチ金型の短納期製作

ワイヤー放電加工機による高精度製品の加工（アルミ材可）



## 主要製品・加工品の紹介

家電、産業用ロボットのモーター、半導体製造装置の部品等



## 企業情報

代表者名 久保敷 悟  
連絡先 久保敷 悟  
所在地 〒399-3101  
下伊那郡高森町山吹1646-9  
資本金 800万円  
従業員 6名  
創業年月 1981年11月  
設立年月 1989年4月  
主要取引先 信菱電機(株)  
(株)協和精工  
(株)飯島精機  
太陽工業(株) 他

## 主要設備

プレス	150t	1台
	110t	3台
	80t	2台
	25t～60t	10台
レベラーフィーター		3台
ワイヤー放電加工機	Sodick SL600G他	2台
画像測定機		1台
フライス、平面研磨機、旋盤	他	

# 有限会社 久保田工作所

TEL 0265-35-7445 E-mail kubota.kousaku@bc.wakwak.com

FAX 0265-35-7449

## 企業の特徴

### ●各種工作機械による精密機械部品加工

汎用・NCフライス加工から、成形。平面研削の部品加工。

研削加工には力を入れており、小物の成形研削から最大400×550までの平面研削加工が可能。

また『非磁性材の研削加工に於ける高精度微細加工技術の開発』を掲げて銅・黄銅・ステンレスなど非磁性材の加工や、薄板の平坦度だし加工技術の習得を目指しています。

### ●プレス部品・アルミダイキャスト部品のネジ立て加工。

## 主要製品・加工品の紹介

半導体製造装置部品加工・自動車部品加工など



## 企業情報

代表者名 久保田 雅昭  
連絡先 久保田 雅昭  
本社所在地 〒399-3201  
長野県下伊那郡豊丘村河野1864  
資本金 600万円  
従業員 3名  
設立年月日 昭和57年1月  
主要取引先 (株)乾光精機製作所  
(株)下平工業  
クロダ精機(株)  
(株)タカモリ  
信和精工(株)  
他

## 主要設備

マシニングセンター V-414	ヤマザキマザック	1台
マシニングセンター AJV-18	ヤマザキマザック	1台
タッピングセンター α-T10A	ファナック	1台
NC研削盤 hp-2 600*400	ナガセ	1台
NC研削盤 E2t 600*300	ナガセ	1台
NC研削盤 E2 500*200	ナガセ	1台
汎用研削盤	ミツイ・オカモト	8台
汎用フライス盤 1型	イワシタ・他	4台
汎用旋盤 4・5	ワシノ	2台
タッパ  BT-O~BT-2型	ブラザー・他	20台



タッピングセンター フライス作業場



研削盤作業風景



タップ作業場

# 有限会社 クボテツ

TEL 0265-22-5346 E-mail kubitetsu@festa.ocn.ne.jp

FAX 0265-22-1760 URL https://kubitetsu.jp



## 企業の特徴

- ・筐体や機械部品等、お客様のニーズにお応えします。
- ・1個の試作品から量産まで。
- ・短納期にも対応できます。
- ・一部アイデア商品も開発可能です。
- ・図面が無い物でも大丈夫です。

☆ 一度お気軽にご相談ください。

## 得意とする技術

- ・鉄、アルミ、ステンレス等の金属板から切り出し、製品化板金の曲げ、溶接、ネジたて等の加工、一部文字や図形の切り出し、切り抜き。板厚は0.3~12mmまで対応(鉄板)
- ・丸棒、Lアングル、角パイプの一部加工



◀レーザー加工による  
座光寺地区「結熨斗の印」

## 企業情報

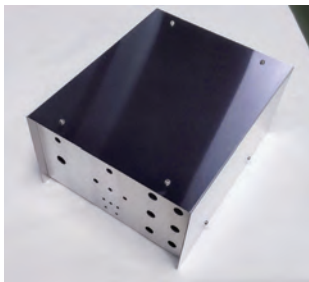
代表者名 石川 隆之  
連絡先 代表取締役 石川 隆之  
所在地 〒395-0001  
長野県飯田市座光寺3483  
資本金 300万円  
従業員 6名  
設立年月 平成7年 6月30日

◆アクセス 中央道 座光寺 S.I. から車で5分

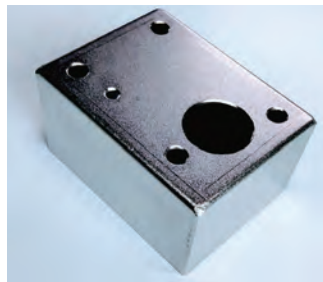


## 主要製品・加工品の紹介

各種工作機械、加工機械、計測装置、監視カメラ等の機械部品、試験装置等の筐体及びカバー。



測定器ケース



スイッチボックス



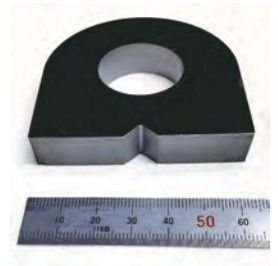
スマートフォンスタンド

## 主要設備

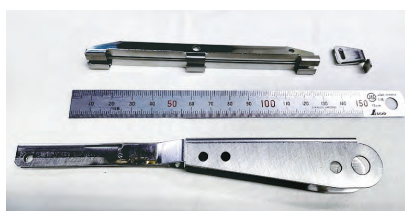
- ・NCレーザー加工機 (アマダ)
- ・NCパンチプレス加工機 (アマダ)
- ・NCスタッド溶接機 (アマダ)
- ・ベンディングマシン (アマダ)
- ・バリ取り機 (オーセンテック)
- ・TIG溶接機、MIG溶接機
- ・半自動溶接機、スポット溶接機
- 他、機械設備あり



コントローラケース



吊りピース



監視カメラ用  
ワイパー部品



万年カレンダー

付加価値の高いプレス製品でコスト削減に貢献致します。

# クマガイ 熊谷精機株式会社

TEL 0265-34-3440 E-mail m.sasaki@kumagai-seiki.net

FAX 0265-35-3463 URL https://www.kumagai-seiki.net/

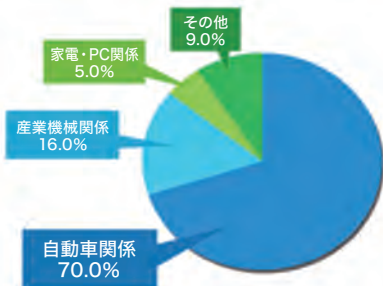


## 企業の特徴

金型設計/製造から、小ロット～量産プレスまでの一貫対応が弊社の強みです。メンテナンスを含め、あらゆる状況に自社内で対応可能であり、スピード感をもって製品を生産致します。近郊の協力企業により、バレルやメッキなどの後処理も可能であり、御社のご要望を形にして、製品をお届けします。

### 加工業種分野

自動車関係	70.0%
産業機械関係	16.0%
家電・PC関係	5.0%
その他	9.0%



## 得意とする技術

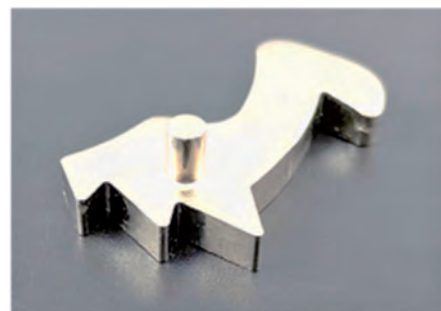
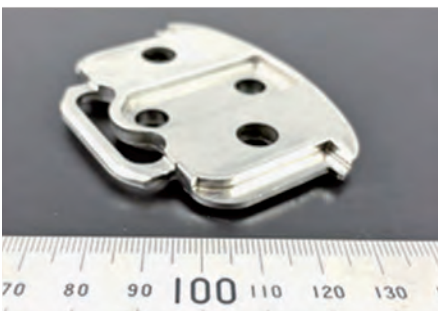
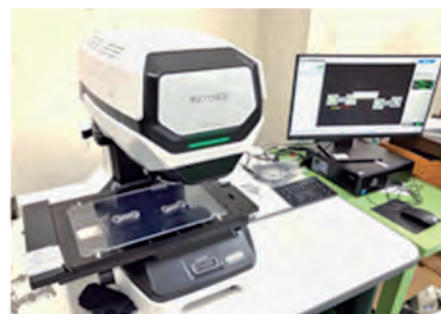
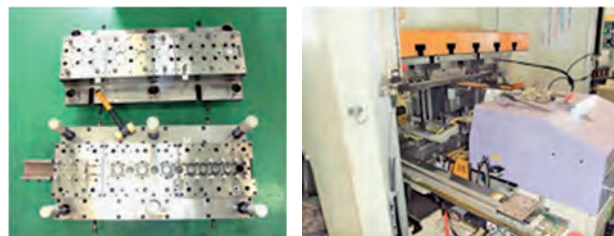
プレスのダレを抑えたい、側面のせん断を確保したい場合など、弊社の特徴でもある「精密せん断」の技術を用いて、通常では困難な形状も検討させていただきます。御社のお役に立つ、付加価値の高い製品を生産します。

## 企業情報

代表者名 熊谷 茂  
 連絡先  
 所在地 〒399-3202 長野県下伊那郡豊丘村神稲9115-1  
 資本金 1,000万円  
 従業員 27名  
 設立年月日 1969年  
 国際規格の ISO9001:2015年度版 認証取得  
 認証状況

## 主要設備

300tプレス	アマダ/アイダ	3台
150tプレス	アマダ/アイダ	4台
400t鍛造プレス	アイダ	1台
45～80tプレス	アマダ/アイダ/ワシノ	5台
マシニングセンター	オークマ	1台
ワイヤーカット機	ソディック	3台
平面研削盤	KURODA/日興	2台
画像寸法測定器	キーエンス	1台



# K クロダ精機株式会社

TEL 0265-35-1101 E-mail info@kurodaseiki.co.jp

FAX 0265-35-1189 URL https://kurodaseiki.co.jp



## 企業の特徴

- 精密板金・プレス部品の試作専門会社
- 短納期対応のコンビニ工場
- 年間350日稼働
- 見積4時間以内
- 納期遵守99%以上
- 1個から数千個までスピード加工

## 得意とする技術

- 精密板金試作
- 微細板金試作
- 精密プレス部品試作
- 機械加工部品
- 量産前小ロット加工
- 量産補用部品加工
- 試作部品以外の加工にも対応
- 金型レスの小ロット量産加工

## 主要製品・加工品の紹介

電機・自動車・OA機器・光学・航空宇宙・医療機器など  
精密板金・プレス部品の試作製造

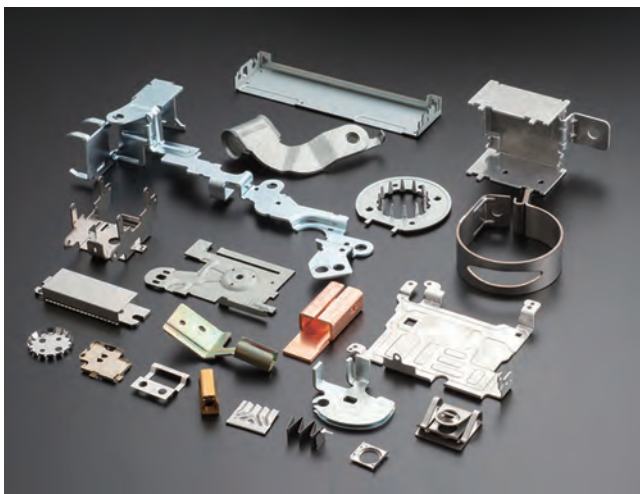


## 企業情報

代表者名 佐々木 俊一  
連絡先 代表取締役 佐々木 俊一  
本社所在地 〒399-3202 クマシロ  
長野県下伊那郡豊丘村神稻9268-1  
資本金 3,000万円  
従業員 39名  
設立年月日 昭和45年4月  
主要取引先 全国450社以上  
国際規格の JISQ9100取得 (2013年4月)  
認証状況

## 御社の試作工場です!

— 350日稼働のコンビニ工場 —



## 主要設備

ワイヤーカット放電加工機	6台
ファイバーレーザー	1台
レーザー加工機	2台
微細加工専用レーザー	1台
マシニングセンター	2台
汎用フライス	2台
NCフライス	1台
ベンダー	15台
溶接機	3台
プレス (10t ~60t)	8台
サーボプレス (3t ~80t)	4台
ハンドプレス	34台
研削盤	3台
投影機	4台
工具顕微鏡	8台
シャーリング	1台
CAD・CAM	10台
工程管理システム	1式
利用CADソフト	アンドール キャドスーパー FX ソリッドワークス2017 他

TEL 090-8440-6394 E-mail gat455@hotmail.com

URL <http://k-graphics.jp/>



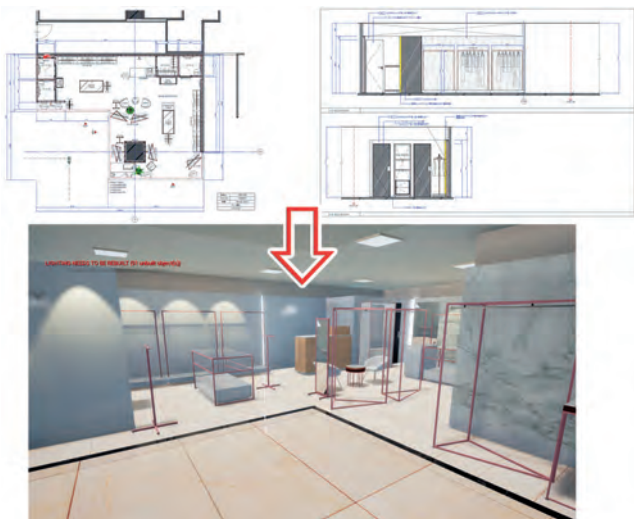
## 企業の特徴

企業ではなく、個人事業となります。  
19年間ゲーム会社に勤めておりました。  
その間に培ったスキルを活かした活動をしております。  
現在はインターネットでの案件発注サイトでの案件をこなしております。  
在宅での受注を基本で行おうと思っておりますが、出向も可能です。

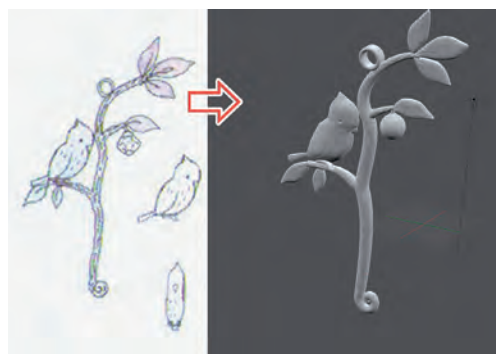
## 得意とする技術

ゲーム会社では3Dモデル作成、映像編集などグラフィック関連の仕事を行っておりました。

- ・設計図からの3Dモデル作成
  - ・3Dプリンター向けモデルデータ (STLファイル出力)
  - ・立体空間のウォークスルー
  - ・製品紹介などのプロモーションビデオ作成
- などが行えます。



ウォークスルー作成



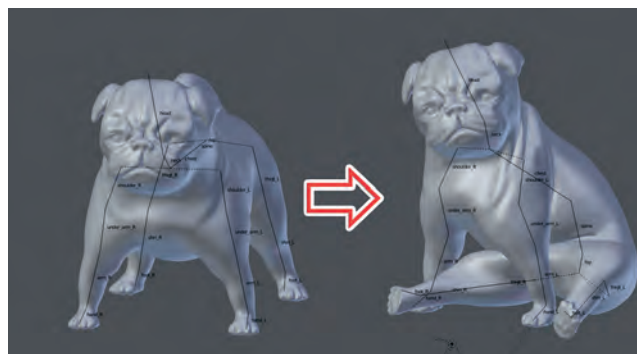
3Dプリント用モデル作成

## 企業情報

代表者名 川手 達也  
連絡先 川手 達也  
本社所在地 〒395-0086  
飯田市東和町2-27-1-1201  
従業員 1名  
営業所 同上

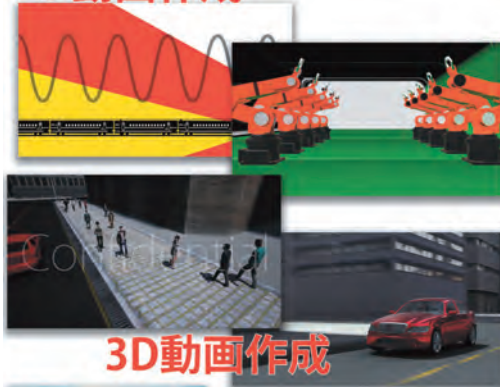
## 主要設備

パソコン



3Dプリント用モデルポーズ変更

## 2D動画作成



## 3D動画作成



## 3Dモデル作成

# 株式会社 乾光精機製作所

TEL 0265-35-5345(代表)

E-mail sales@kenkoseiki.co.jp (営業)

FAX 0265-35-2568

URL https://kenkoseiki.co.jp/



## 企業の特徴

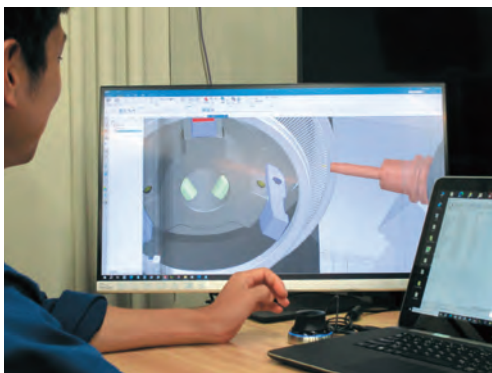
精密切削で産業社会の高度なニーズに応えます

1. どんな形状にも強い  
異形状や大物切削も得意とし、多種多様な部品において金属劣化が少なく素材特性を活かした加工が可能です。
2. 狙った幾何公差が出る  
部品表面の平面度や真円切削の真円度等で厳しい精度が求められるケースでも、狙った幾何公差に収めることが出来ます。
3. 完成品まで一貫製造  
明るくクリーンな環境の工場を複数有し、幅広い加工ニーズに対応できる設備を用意。受注から完成まで一貫して行います。
4. あらゆるニーズに応えます  
プログラミング、シミュレーション、刃物選択などのセッティングや表面処理など、当社の持つあらゆるノウハウを駆使して、QCDIに応えます。

## 主要製品・加工品の紹介

- アルミニウム、鉄、SUS、難削材の金属部品加工
  - ・半導体製造装置部品
  - ・表面実装機部品
  - ・工作機械部品
  - ・産業用ロボット部品

■表面実装機、工作機械のユニットの組立



## 企業情報

代表者名 滝澤 佳人  
連絡先 営業  
本社所在地 〒399-3101  
長野県下伊那郡高森町  
山吹8685-1

資本金 1,000万円  
従業員 184名  
設立年月日 昭和36年8月  
主要取引先 東京エレクトロン宮城(株)  
(株)FUJI

国際規格の認証状況  
ISO9001:2015

## 主要設備

### 【工作機械】

5軸マシニングセンター	11台
立型マシニングセンター	12台
横型マシニングセンター	26台
門型マシニングセンター	3台
ロボドリル	9台
複合5軸NC旋盤	2台
ターニングセンター	4台
複合NC旋盤	6台
NC旋盤	2台
ジグボーラー	2台
研削盤	11台
他	

### 【検査設備】

三次元測定機	8台
画像測定器	2台

### 【CAD/CAM】

NX  
SOLIDWORKS  
MasterCam  
OneCNC

### 【シミュレーター】

VERICUT  
NC-VIEW



# 有限会社 工房大倉

TEL 0265-36-6023 E-mail masa@k-okura.jp

FAX 0265-36-6037 URL https://www.koubou-okura.com

Facebookもチェック



## 企業の特徴

極限までの精度と品質の追求。  
行き着いた独自スタイルが工房というカタチ。  
独創 (Originality) 想像 (Imagination)  
工夫 (Device) 努力 (Effort)

## 得意とする技術

- ・各種金属の切削加工
- ・スーパーエンブラ (PEEK・PPSなど) の切削加工
- ・上記材質の複雑形状及び3D形状の切削加工
- ・材料調達からメッキ・アルマイト処理まで一貫加工
- ・単品試作から小ロット品まで対応可能です。
- ・超小型人工衛星の研究開発

## 主要製品・加工品の紹介

- ・産業機械部品加工
- ・医療機器部品加工
- ・半導体製造装置設備部品加工
- ・分析装置部品加工
- ・光学機器部品加工
- ・アクリル水槽製作
- ・防災、消防器具製造販売



## 企業情報

代表者名 大倉 正治  
 連絡先 大倉 正治  
 所在地 〒399-3303  
 長野県下伊那郡松川町元大島2904-5  
 資本金 300万円  
 従業員 5名  
 設立年月日 平成17年11月 (創業昭和48年4月)  
 主要取引先 国内多数 海外1社  
 アクセス 松川 ICより3km

## 主要設備

横型マシニングセンター a61nx マキノ	1台
縦型マシニングセンター MX-55VA (インデックス付) オークマ	1台
縦型マシニングセンター MD-56VA (インデックス付) オークマ	1台
縦型マシニングセンター MB-46VAE オークマ	1台
タッピングセンター TSV35 ミヤノ	2台
ワイヤーカット FA20P ミツビシ	1台
横型タッピングボール盤 BeSide SR5000XYL サンワ	1台
コンターマシン TA-300 ANDOSAW	1台
テーブル型切断機 PettyWork300 協和製作所	1台
その他汎用機	各種数台
三次元測定機 SVA1000A 東京精密	1台
画像寸法測定機 IM8000 キーエンス	1台
表面粗さ測定機 SURFCOM TOUCH 550 東京精密	1台
ホールテスト φ6~φ60 ミツトヨ	各種
ピンゲージ φ0.5~φ8 アイゼン	1式
ネジゲージ ・M1~・ヘリサート用M2~・インチ用	各種
超音波洗浄器 US-20PS SND	1台
3D CAD/CAM FeatureCAM Delcam	1台
2D CAD/CAM FeatureCAM Delcam	1台
2D CAD/CAM SECAM SECAM	1台
2D CAD/CAM ナスカ・プロCAD ワイヤー ボードソリューション	1台
3Dスキャナ VR6000 キーエンス	1台
3Dスキャナ VL800 キーエンス	1台

長野県の町工場から  
宇宙へ夢を打ち上げる



人工衛星のJAXAへの  
納入証明書



### 超小型人工衛星「てるてる」

中村真貴さん(長野市) 命名

### HMU-SAT2

Launch from ISS



TEL 0265-35-7795 E-mail shino-ak@mx2.avis.ne.jp(篠田) h.abe@koeiseiki.com(阿部)  
 FAX 0265-35-2406 URL https://koeiseiki.com/



## 企業の特徴

基本方針 「5S活動」

1. より高品質・高精度・高技術の観点から“モノづくり”を追及していきます。
2. 「5M改善活動」を通じ、品質改善・納期短縮につなげ会社全体で生産性向上に取り組んでいます。
3. 品質管理は現場で‘全員が検査員’であり「後工程は全てお客様」をモットーに人材育成にも力を入れています。

## 得意とする技術

- CNC自動旋盤による
  - 難削材精密部品加工
  - 長尺シャフト切削加工
- CNC円筒研削盤による精密研磨加工
- 多品種少ロット生産
- 1個の試作品～量産品生産対応
- 精密治工具製作

## 主要製品・加工品の紹介

- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>■主力加工部品                             <ul style="list-style-type: none"> <li>産業用ロボット</li> <li>医療用機器</li> <li>光学測定機</li> <li>通信機器</li> <li>空圧部品</li> </ul> </li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■その他加工部品                             <ul style="list-style-type: none"> <li>航空機水周り品<br/>(ラバトリー・ギャレー)</li> <li>宇宙開発 探査車</li> <li>半導体部品</li> <li>家電部品</li> <li>生活用品</li> <li>他</li> </ul> </li> </ul> |
|--|--|



## 企業情報

代表者名 篠田 重行  
 連絡先 総務課長 阿部 博  
 本社所在地 〒399-3103  
 長野県下伊那郡高森町下市田3120-2  
 資本金 3,000万円  
 従業員 46名  
 設立年月日 昭和57年7月14日  
 主要取引先 (株)ハーモニック・ドライブ・システムズ  
 横河電機(株)  
 横河マニュファクチャリング(株)  
 ミネベアミツミ(株) (株)日本ピスコ  
 (株)神戸製作所 (株)乾光精機製作所  
 (株)ジャムコ (有)シナノ精密  
 多摩川パーツマニュファクチャリング(株)  
 (株)アドバンテック 他

## 主要設備

〈切削〉大型CNC自動旋盤	OKUMA	14台
小型CNC自動旋盤	Cincom	12台
	STAR	9台
仕上CNC自動旋盤	EGURO	15台
	AMDA	2台
	FANUC ROBOTDRILL	2台
〈研削〉CNC円筒研削盤	TUGAMI	1台
	JTEKT	5台



# 株式会社 コクサイHD コクサイ事業本部

TEL 0265-21-1611 E-mail kok@kokusai-grp.co.jp

FAX 0265-21-1610 URL <http://www.kokusai-grp.co.jp/200group/kokusai.html>



## 企業の特徴

当社は、日本のものづくりを支える地元の企業様を中心に、オフィス機器、工作機械・工作機器、切削工具、測定工具等、多彩なアイテムを販売する総合商社です。

敏速・闘志・笑顔の信念のもと、「お客様と共に生きる」の精神でやってまいりました。

誠心誠意の対応でご要望にお応えし、多様化するニーズに合わせ、様々な製品をご提案致します。



## 取り扱い製品

- ・ 工作機械
- ・ 産業機器
- ・ 切削工具、研削工具
- ・ 測定機器
- ・ 工作補用機器、CAD/CAM
- ・ 油空圧、制御、伝導機器
- ・ 弱電機器
- ・ 電動工具、作業工具
- ・ エアー機器、空調機器
- ・ 省エネ・環境機器、ケミカル製品
- ・ 物流、搬送機器
- ・ OA機器、事務用品関連

その他

## グループ会社協力

- ・ カー用品、バッテリー他各種自動車部品類
- ・ 電子部品
- ・ 建材、建機販売・リース
- ・ 車検、新車販売、中古車販売、レンタカー



## 企業情報

代表者名 石田 秀生

連絡先 岡本 裕

本社所在地 〒395-0002

長野県飯田市上郷飯沼3462番地

資本金 4,622万2,500円

設立 昭和37年5月

従業員数 12名

主要取引先：県内外300社以上

## グループ・関連会社

コクサイHD HD管理本部

コクサイ自動車部品

ロータリー自動車

コクサイリーシング

コクサイエレクトロニクス

石苔亭 いしだ





株式会社  
koshibu

# コシブ精密 長野工場

TEL 0265-36-3400 E-mail info@koshibu.co.jp

FAX 0265-36-5237 URL https://www.koshibu.co.jp



## 企業の特徴

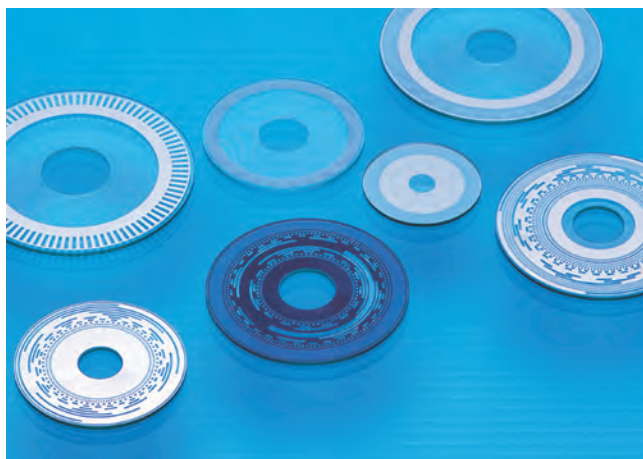
「ミクロの世界のエキスパート」から「ナノの世界のエキスパート」へ。モーター、ロボット、工作機械、半導体から医療など、あらゆる分野の制御に必要なエンコーダスリット板を主に、ガラス基板上に微細な処理・加工を行う会社です。常に時代のニーズに応え、高精度、高品質、かつコストパフォーマンスに優れた部品作りを目指します。

## 得意とする技術

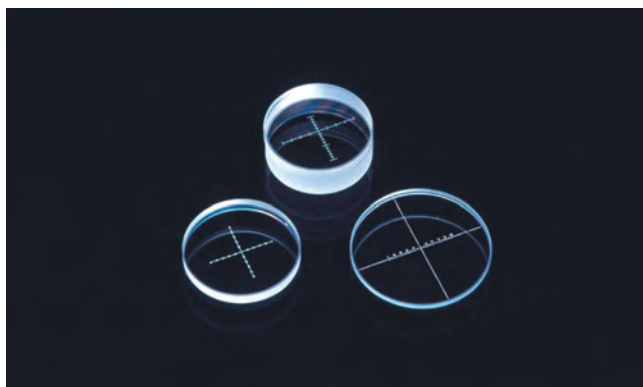
ロータリーエンコーダスリット板、リニアエンコーダスケール、各種フォトマスク(2D/3D)、各種光学スケール、レチクル、レンズ目盛り、レンズなどの光学部品及びコーティングまで幅広く対応しています。

## 主要製品・加工品の紹介

ロータリーエンコーダスリット板  
ガラスフォトマスク(2D/3D)  
各種光学スケール/レチクル  
3Dパターン(マイクロレンズ用型)  
レンズ



ロータリーエンコーダスリット板



光学レチクル



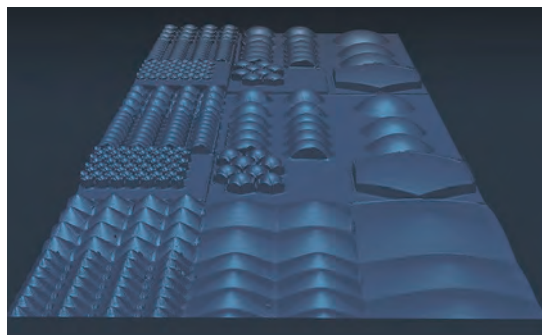
長野工場

## 企業情報

代表者名 代表取締役 荻原 太一  
連絡先 営業部 中村 裕伸(長野工場)  
本社所在地 〒179-0085  
東京都練馬区早宮2-20-11  
長野工場 〒399-3303  
長野県下伊那郡松川町元大島2903-33  
資本金 5,000万円  
従業員 150名  
設立年月日 1964年(昭和39年)7月  
主要取引先 三菱電機 名古屋製作所  
ファナック ライト光機製作所  
デルタ電子 キヤノン  
ヤマハ発動機 ニコン  
渋谷光学  
他多数  
国際規格の認証状況 ISO9001  
営業拠点 横浜、大阪

## 主要設備

レーザー直接描画装置	3
ステッパー(縮小投影露光装置)	3
スパッタリング装置	3
Wコアマシン	12
ダイシングマシン	12
内外径自動面取機	12
ドライエッチング装置	2
レーザー加工機	2
各種測定器	



3Dパターン



「今」を伝え、「未来」を育てる。

# 株式会社 国興飯田営業所

TEL 0265-23-8332 E-mail m\_mukaiyama@kokko.co.jp

FAX 0265-23-8753 URL https://www.kokko.co.jp/



## 企業の特徴

ニーズとシーズを結び、夢をどこまでも。

単品の販売からシステム構築まで、トータルサポート。  
私たちがお届けしているのは単なる部材や機器にとどまりません。お客様が理想とする製品づくりを可能にするために、常に2,000社を超える仕入先を有し、世界中のメーカーの技術シーズの中から、最も合致したアイテムを選択、それをシステムとして統合し、提案しています。常にお客様の立場に立ち、先端技術を採り入れ、提供していくことで皆様の夢の実現をお手伝いしています。

## 機 械

- 旋盤・自動旋盤
- 棒材供給装置
- フライス盤・ボール盤
- マシニングセンター
- 複合加工機
- ターニングセンター
- 成型研削盤
- 平面研削盤
- 円筒研削盤
- 工具研削盤
- 治具研削盤
- ホブ盤
- 放電加工機
- ワイヤ放電加工機
- CAD/CAM
- 鍛圧板金機械・関連機器
- 射出成型機
- レーザー加工機
- 専用機 その他

## 工 具

- 切削工具
- 測定・分析機器
- 空圧機器
- 油圧機器
- 伝導機器
- 制御機器
- 金型機器
- 作業工具
- 工作用機器
- 機械部品
- ロボット
- 洗浄装置
- 集塵装置
- 環境商品
- 搬送機器
- 研磨材
- 管工機材
- 鋸螺
- ケミカル用品
- テープ材
- OA機器・家電用品
- 事務用品 その他

## 電子部品

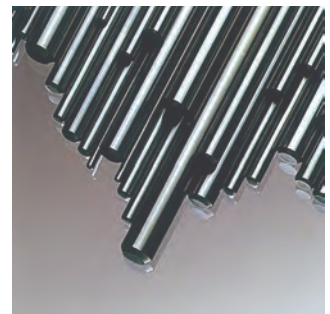
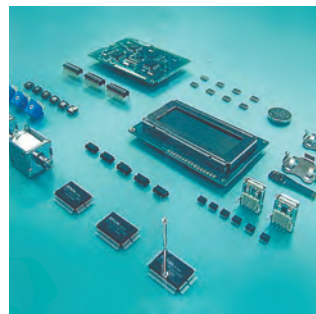
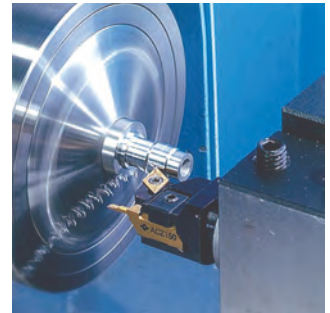
- 電子部品
- 電子デバイス
- 電子メカ部品
- 電子材料

## 原材料

- 快削鋼
- 炭素鋼
- みがき特殊鋼
- 精密異型棒
- 各種ステンレス加工
- 各種伸銅品

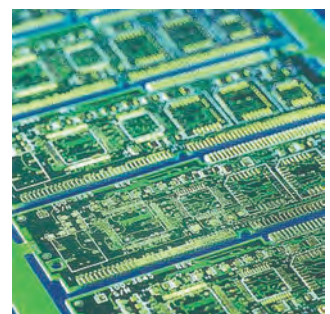
## 企業情報

代表者名 代表取締役社長 武藤 興紀  
 連絡先 飯田営業所 向山 諒  
 本社所在地 〒392-8505  
 長野県諏訪市中洲4600番地  
 資本金 484百万円  
 従業員 182名  
 設立年月日 1948年8月19日  
 主取引銀行 八十二銀行、三井住友銀行、商工中金  
 事業内容 工具、機械、電子部品、原材料の販売  
 国際規格の認証状況  
 ISO14001:2015  
 営業拠点 本社諏訪、岡谷、松本、伊那、飯田、  
 長野、上田、佐久、  
 甲府、さいたま/所沢、中津川、東北  
 飯田営業所 〒395-0152  
 長野県飯田市育良町2丁目5番地5  
 従業員 6名



## EMS

- PCB
- ワイヤハーネス
- 製品組立
- 樹脂成型
- プレス品



# CONNECT 株式会社 コネクト

TEL 090-3563-8958 E-mail nakaney7566@yahoo.co.jp

FAX 0265-49-0083

## 経営理念

安心してつなげる製品や技術を通して社会に貢献する会社を創る。

## 事業内容

電子部品を使用する製品の開発および製作。  
車両(自動車)用の計測機器・装置の開発および製作。  
車両(自動車)の先行商品開発および製作。  
人の環境に関わる商品開発および製作。

## 主要設備

全自動電線切断被覆剥離機	1台
空気圧式圧着工具	本体1台・ダイス各1台
半自動圧着機	1台
手動圧着工具	10台
デジタルカッター	1台
アプリケーション	8台

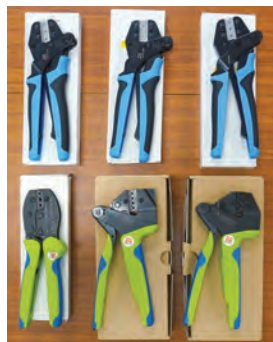


◀デジタルカッター  
チューブ・絶縁電線・  
スズメッキ線・  
ケーブル・リード線

ケーブル切断機▶  
チューブ・絶縁電線・  
スズメッキ線・  
ケーブル・リード線



▲圧着機  
アプリケーション-セット



▲手動圧着工具  
車載用端子(ターミナル)  
民生用端子(ターミナル)

## 企業情報

代表者名 代表取締役 中根 要一  
連絡先 中根 要一  
本社所在地 〒395-0157  
長野県飯田市大瀬木1118番地5  
工場 〒399-2565  
長野県飯田市桐林2254-298  
飯田市環境技術開発センター  
開発支援室5  
名古屋駐在所 〒461-0004  
愛知県名古屋市東区葵1-17-14

資本金 50万円

従業員 3名

設立年月日 2015年8月18日

◇(令和4年)2022年7月7日

経営革新計画が承認されました。

## 主要納入先

### ●車載関連企業

EV・HVエンジン評価用ワイヤーハーネス  
シミュレーターシステム用ワイヤーハーネス



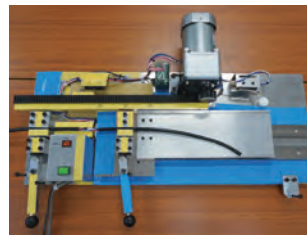
上記写真は、400規模回路ハーネス  
2021年1月に1,600規模回路ハーネス2台実績  
有り

### ●産業機器関連企業

保守用エレベーターケーブル及びハーネス  
荷物用エレベーターケーブル及びハーネス  
エレベーター棟内ケーブル及びハーネス

## ▼開発品

ケーブルシース剥離機(EV Vツイストペアケーブル)



▼バージョンアップ  
しました



TEL 0265-86-2836

E-mail info@kss-smt.co.jp

FAX 0265-86-2951

URL http://kss-smt.co.jp

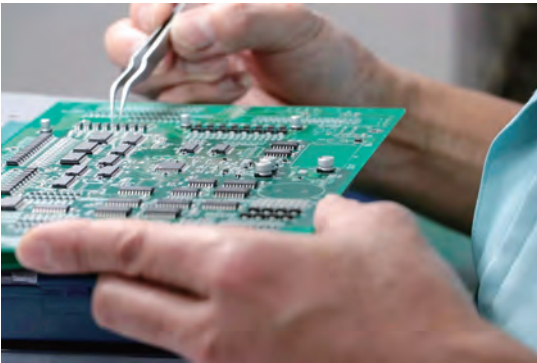


## 企業の特徴

顧客のニーズに応える製品を提供するという会社理念の下、デジタル化による急速な技術革新による時代の変化とともに基板実装・切削加工のモノづくりでお客様の生産活動に貢献してまいります。

## 得意とする技術

実装技術・はんだ付  
細物切削加工

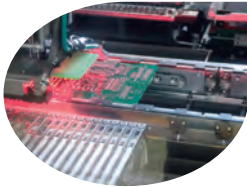


## 主要製品・加工品の紹介

### 表面実装

例えばCOB (Clip-on-Board) が実装されている基盤は通常の基盤とは異なり、表面が平坦ではありません。マスク、スキジなどの当社独自のノウハウを用いてこうした基盤に表面実装を行います。このほかに、フレキシブル基板やハードディスクドライブの中に使われる鉄基板（銅板+ホーロー）、セラミック基板など表面実装の多様なニーズにお応えしております。

(基板サイズ Max: 330×250 Min: 50×50)



### 切削加工

φ25.0以下の細物切削加工を専門に行っており、鉄・ステンレスはもちろん銀や樹脂材まで幅広くお任せください。小ロット・多品種への柔軟な対応と1μm台の外径公差にも対応致します。



## 企業情報

代表者名 小林かずみ  
連絡先 営業 片桐 稔  
本社所在地 〒399-3702  
長野県上伊那郡飯島町飯島1045-2  
資本金 500万円  
従業員 16名  
設立年月日 1983年10月1日

## 主要設備



印刷機	SP11P-MA	Panasonic
マウンター	M1	アイバルス
	FV7100	
	MPA-G3/B	Panasonic
	CM95R-M	
主軸台移動型 CNC自動旋盤	RS-1	JUKI
	CincomL20IX	シチズン マシナリー
	CincomL12	
外観検査機	RSN-pt	オムロン



リフロー	XN III -525PZG	5ゾーン	古河電工
N2 リフロー	RSN	7ゾーン	Panasonic
	N41M-82	8ゾーン	R テック
ピン端子自動挿入機	PIS-10-2010		アイクレックス
顕微鏡	10倍～20倍		協和光学工業

設計から製造まで一貫生産!



# KOMS 株式会社 コムズ

TEL 0265-48-0015 E-mail info@koms.co.jp (n-kobayashi@koms.co.jp)

FAX 0265-48-0018 URL https://www.koms.co.jp



## 企業の特徴

- ・電源開発を中心とし制御系、通信等幅広い開発技術でお客様の様々な要望に応えます。
- ・開発から製造まで自社で高品質をお約束した物づくりを致します。

## 得意とする分野

- ・電源開発、設計・製造
- ・電子制御回路/基板、設計・製造
- ・検査ユニット、制御ユニット、真空ユニット設計・製造
- ・生産用自動機・治具設計・製造
- ・高周波及び各種ケーブル加工

## 主要設備

### ◆加工機

自動半田槽 SEITEC製 SHF-350	1台
同軸加工機 シュロニガ製 PS950他	3台
高周波ウエルダー 精電舎製 Σ-1200	1台
全自動圧着機 KODERA製 C551SZ	1台
半自動圧着機 ヒロセ製 CM105他	3台
ワイヤーストリッパー ゾウケン製 ZKS-100他	6台

### ◆測定・検査機器

画像検査装置 omron製 VT-S1080	1台
リークディテクタ アルバック製 HELIOT900	1台
恒温槽 ESPEC製 PV-2LPH	1台
直流電源装置 キクスイ製 PWR1600M	1台
電子負荷装置 富士通製 EUL-600	1台
総合負荷装置 山葵製 3UL200	1台
ネットワークアナライザ アジレント製 N5230A	1台
オシロスコープ テクトロニクス製 TDS-2014B他	7台
LCRメーター HIOKI製 3522-50他	3台

## 企業情報

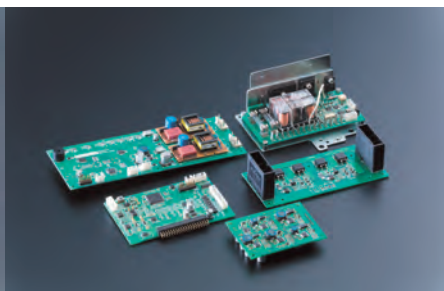
代表者名 小林 直樹  
 連絡先 営業部 塩澤 浩久  
 麦島 功雄  
 本社所在地 〒395-0151  
 長野県飯田市北方1059  
 資本金 1,000万円  
 従業員 50名 (パート社員含む)  
 設立年月日 平成16年6月  
 主要取引先 アルバック・アルバックテクノ  
 タカノ・リガク・ヤマウラ他県外数社  
 国際基準 ISO9001:2015  
 第二種医療機器製造業  
 動物医療機器製造業



ユニット



特注電源ボード



各種制御ボード



工場内

# 株式会社 佐久間製作所

TEL 0265-52-0418 E-mail sakuma@skm-ss.co.jp

FAX 0265-53-4188 URL <https://www.skm-ss.com>



## 企業の特徴

腕時計組立  
精密機器、車載、家電関連機器組立  
お客様のニーズに沿った製品の組立を対応いたします  
きめ細やかで確かな品質は弊社の自慢です。

## 得意とする技術

精密機器組立  
電子基板手半田、巻線、Sub Assyから完成品まで  
労働者派遣事業も行っています（派20-300215）

## 主要製品・加工品の紹介

腕時計、家電製品、車載部品を中心に精密機器組立が主力。

## 企業情報

代表者名 山下 靖弘  
連絡先 代表取締役社長 山下 靖弘  
所在地 〒395-0804  
長野県飯田市鼎名古熊1978-1  
資本金 1,000万円  
従業員 30名  
設立年月日 1984年12月  
主要取引先 シチズン時計マニュファクチャリング（株）  
（株）協和精工  
信菱電機（株）  
（株）ピーエーイー  
天竜丸澤（株）  
パーフェクトゲージ工業（株）  
（株）丸久  
他数社

## 主要設備

汎用組立設備一式



巻線作業や手半田作業などの組立のノウハウを熟知しています。

# 有限会社 佐々木精機

TEL 0265-35-3034 E-mail sasakiseiki@ba.wakwak.com

FAX 0265-35-6439

## 企業の特徴

各種精密機器部品の加工をNC旋盤、マシニングセンターにて単品から量産迄、低コスト・短納期で対応致します。

## 得意とする技術

- ・自動化でのコスト低減→NC旋盤加工
- ・単品加工への対応→NC旋盤加工・マシニング加工
- ・NC旋盤加工後の2次加工への対応



## 企業情報

代表者名 佐々木 勝久  
連絡先 0265-35-3034  
本社所在地 〒399-3103  
長野県下伊那郡高森町下市田704  
資本金 500万円  
従業員 6名  
設立年月日 昭和44年4月  
主要取引先：山京インテック株式会社  
信州航空電子株式会社  
有限会社シナノ精密  
畑精密工業株式会社

## 主要設備

NC自動旋盤 FX25	池貝	1台
NC自動旋盤 TC15	池貝	1台
NC自動旋盤 NM3	ツガミ	1台
CNC旋盤 M06J-II	ツガミ	1台
CNC旋盤 LG6+S口ボ※参照	テクノワシノ	3台
※エアチャック(北川4インチ)。パームチャック(ダイナミックツール4インチ8DBQ) 各機械に装備済み、薄い品物(0.5mm以上)への対応可能		
CNC旋盤 LG6	テクノワシノ	1台
CNC旋盤 江黒10号	江黒	3台
旋盤ストロング650	豊和	1台
その他汎用旋盤(卓上)		2台
立型マシニングセンター Mycenter-2Xif	キタムラ	3台
立型マシニングセンター Mycenter-3XD	キタムラ	1台
立型マシニングセンター MSA30	MAKINO	1台
CNCタッピングセンター TC-2C	ブラザー	1台
ボール盤等		4台
コンターマシン TA350	アンドソー	1台
高精度画像寸法測定器 LM-1000	KEYENCE	1台
真円度測定器 30A	東京精密ロンコム	1台
工具顕微鏡 MF	ミットヨ	1台
面粗度計サーフテスト		1台
高さ測定器 QM-Height350	ミットヨ	1台



進化に、冷めない情熱を。



# 株式会社 ササキ保温工業

TEL 0265-22-7329

E-mail info@sasakihoon.co.jp

FAX 0265-52-2827

URL https://www.sasakihoon.co.jp/



## 企業の特徴

1979年創業の熱絶縁工事業を主力事業とする企業です。近年は長年にわたり建設現場で培ってきた技能者の断熱・保温技術をパッケージ化し、設計、製造、販売を行っている。



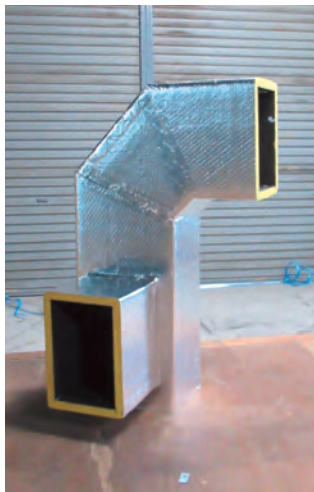
## 得意とする技術

建設現場で使用される断熱材汎用品から、組立機器に含まれる熱絶縁が必要な部品に合わせたオーダーメイドの断熱材の加工を得意とする。

- ・高精度加工機 (CAD/CAM) による断熱材加工
- ・電熱線によるスチロール加工
- ・断熱材への接着加工 (ホットメルト)

## 主要製品・加工品の紹介

- ・グラスウールダクト (制気口ボックス)
- ・各種グラスウール、ロックウール加工品
- ・ゴム系断熱材加工品
- ・板金加工品 (ハゼ組カバー等)



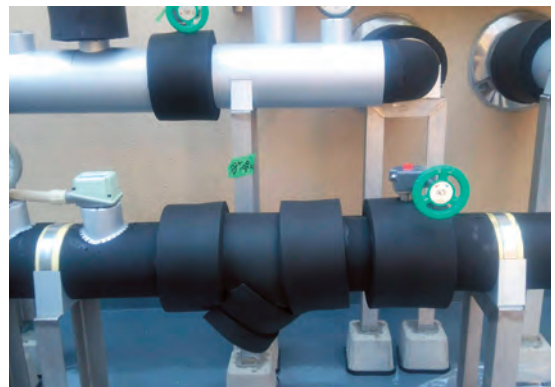
## 企業情報

代表者名 代表取締役 佐々木 志郎  
連絡先 営業部：佐々木、高田  
本社所在地 〒395-0824  
長野県飯田市松尾清水8104-1  
資本金 600万円  
従業員 42名  
設立年月日 1980年  
工場 本社に隣接  
営業所 長野営業所、名古屋営業所、  
松本出張所



## 主要設備

ZUND G3 L-3200 CV  
半自動バッチカル裁断機 SK II A-600-1200





# 山京インテック株式会社

TEL 0265-28-5000 E-mail info@sankyo-it.co.jp

FAX 0265-28-5050 URL https://www.sankyo-it.co.jp



## 企業の特徴

当社は、創業から今日まで築き上げてきた技術が強みに、「機器事業」「加工事業」「システム事業」の3事業を展開しております。多様化するお客様からのニーズに対して、組織力を活かして技術を融合し、設計試作から量産までをサポートいたします。自社開発の生産管理システムにより、QCD+トレーサビリティの管理を徹底し、お客様の要求に対応できる生産体制を整えております。

経営理念に掲げている「顧客感動」を念頭に、お客様から信用信頼される社風を心がけ、誠心誠意を込めた「ものづくり」を提供いたします。お客様にビジネスパートナーとして必要とされ、ともに成長する企業であるために、これからも挑戦し続けてまいります。

## 得意とする技術

- 設計開発：ノイズ対策、自動認識、自動制御、センサーの設計開発（メカ・エレクトロニクス・ソフト）
- 機器組立：オーダーメイドに対応、多品種少量生産
- 機械加工：同時5軸加工、三次元形状加工、多面加工、微細加工、鏡面加工、難削材加工
- システム開発：自動認識を活用した業務支援システムの開発

## 主要製品・加工品の紹介

- ノイズフィルター（電波暗室、シールドルーム用）
- 高調波対策製品
- ODM/OEM生産
  - ・自動認識機器、製造/検査装置、計測機器など
- アルミ、ステンレス、銅、鉄などの金属部品加工
  - ・産業用ロボット部品、生産設備部品、航空機部品など
- 業務支援システム
  - ・生産管理、在庫管理、出荷検品、棚卸など



## 企業情報

代表者名 中村 拓実  
 連絡先 営業担当 松澤 剛  
 本社所在地 〒399-2563  
 長野県飯田市時又127  
 資本金 4,840万円  
 従業員 110名  
 創業年月日 1972年5月15日  
 国際規格の認証状況 ISO9001：2015年度版認証取得  
 ISO14001：2015年度版認証取得  
 JISQ9100：2016年度版認証取得  
 営業拠点 東京・名古屋  
 関連会社 株式会社電磁環境研究所

## 主要設備

5軸マシニングセンター（12パレット仕様）	1台
5軸マシニングセンター	3台
複合Y軸旋盤	2台
縦型マシニングセンター	10台
複合CNC旋盤	2台
CNC旋盤	15台
NCフライス盤	1台
CNCタッピングセンター	2台
CNC円筒研削盤	1台
円筒研削盤	1台
汎用旋盤	6台
三次元測定器	2台
マイクロSCOPE	1台
表面粗さ測定器	2台
画像検査装置	1台
ネットワークアナライザ	1台
スペクトラムアナライザ	1台
耐圧・絶縁試験機	1台

# 三陽精機株式会社

TEL 0265-24-5167 E-mail aei02341@nifty.com

FAX 0265-24-7449 URL <https://sanyouseiki.jp>



## 企業の特徴

精密小型歯車の製造を、試作から量産まで対応しています。

## 得意とする技術

平歯車、ハスバ歯車、ウォーム、プーリー、スプロケット等、モジュール0.1~2.0、外径Φ2~Φ140まで全て受注生産しています。

## 主要製品・加工品の紹介

精密小型歯車各種



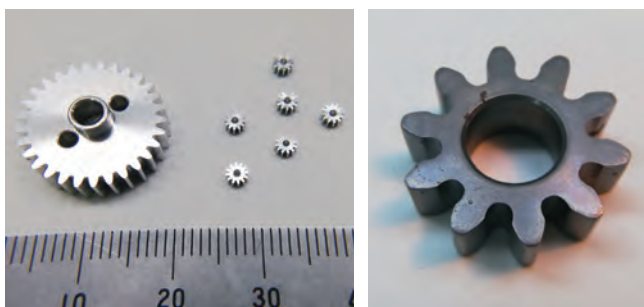
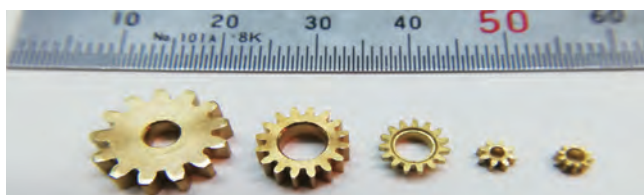
## 企業情報

代表者名 下笹 義之  
連絡先 代表取締役 下笹 義之  
所在地 〒395-0806  
長野県飯田市鼎上山3106-1  
資本金 1,000万円  
従業員 9名  
設立年月日 1967年12月  
主要取引先 CKD株式会社  
多摩川精機株式会社  
天竜丸澤株式会社  
株式会社NEXAS  
株式会社ハーモニック・ドライブ・システムズ  
ミネベアミツミ株式会社

(50音順)

## 主要設備

歯切盤 (浜井産業、北井産業)	30台
自動旋盤 (シチズン、スター)	3台
旋盤 (ブルーライン)	2台
ホブ研磨機 (北井産業)	1台
噛合試験機 (大阪精密)	1台
画像寸法測定器 (キーエンス)	1台





# 株式会社 サンリエ

TEL 0265-24-8880 E-mail saint-lie@saint-lie.co.jp

FAX 0265-52-6688 URL http://www.saint-lie.co.jp/



## 企業の特徴

当社は、「いい会社をつくりましょう」を合言葉に素直な心で社会に貢献する事を目指しております。

また、全社員がスキルマップを活用し、技術の向上を図り、納期の遵守及び高精度・高品質・コストパフォーマンスに優れた製品を提供します。

## 得意とする技術

切削品を絞りなどによるプレス加工への提案をはじめあらゆる面に対応した、試作及び量産の金型設計・製造からプレス加工が出来ます。

また、FA機器関連では、自社開発や、お客様のご希望に応じた設計・製造ができ、治具等切削加工を含め、多様な分野まで幅広く対応しております。

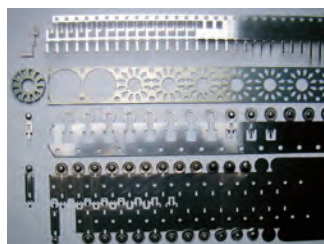
## 主要製品・加工品の紹介

- ・モーター・センサー用積層コア及びその金型
- ・絞り製品及びその金型
- ・自動車関連等FA機器・省力化機器・検査機器
- ・自社開発マイクロポンプ

プレス金型



順送スケルトン



積層コア



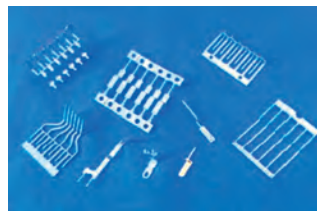
絞り



抜き曲げ等



端子ピン



## 300tサーボプレス機



トランスファロボット装着

## 樹脂成形機導入



成形分野に挑戦します

## 企業情報

代表者名 下島 克友  
 連絡先 下島 克友  
 本社所在地 〒395-0001  
 長野県飯田市座光寺5159  
 資本金 1,410万円  
 従業員 36名  
 設立年月日 昭和58年9月  
 主要取引先 ・自動車、輸送機器メーカー  
 ・電機、産業機器メーカー  
 ・電子部品メーカー  
 ・その他メーカー  
 国際規格の ISO9001 (2001年4月取得)  
 認証状況 ISO14001 (2006年7月取得)  
 営業担当 下島 克友  
 E-mail : saint-lie@saint-lie.co.jp

## 主要設備

放電加工機 (Sodick)	1台
CNC普通旋盤 (TAKISAWA)	1台
円筒研磨機 (ツガミ)	1台
ワイヤー放電加工機 (三菱・西部)	6台
細穴放電加工機 (イースタン技研)	1台
マシニングセンター (マザック・日立・マキノ)	3台
NC旋盤 (マザック)	1台
タッピングセンター (ブラザー)	2台
射出成形機100t	1台
成型研削盤	1台
平面研削盤	2台
プレス機 (15t~160t)	18台
サーボプレス (アマダ) 300t	1台
サーボプレス (アマダ) 150t	1台
サーボプレス (アイダ) 110t	2台
サーボベンダー (18t)	1台
3次元測定器・投影機他・測定器	一式
CAD CAMソフト 三菱CamMagic	6台
3DCAD・CAM (Solidworks・Gibbs)	各1台
画像寸法測定器 (キーエンス)	1台
3Dプリンター	1台



TEL 0265-48-6555 E-mail info@sanwa-robotics.co.jp

FAX 0265-48-0778 URL https://sanwa-robotics.co.jp/



## 企業の特徴

### 「中小専門 自動化の参謀」

人を大切に考え、人の働きやすさを最大化するデジタル化や自動化のお手伝いをしています。

特に工作機械、切削加工周辺の合理化を得意とするロボットシステムインテグレーターです。

## 事業内容

- ・自動化、省力化、デジタル化の企画、提案
- ・ロボットシステム、装置の開発製造、保守メンテ
- ・装置、ユニット、部品の一貫製造サービス

## 主要製品・加工品の紹介

### 【スマートファクトリー製品】



パイスチェンジャー  
NEXSRT(ネクサート)  
Vシリーズ



ブラザー工業様 共同開発パレットチェンジャー

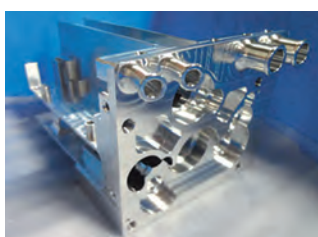
### 【精密加工製品】



A7075 削り出し



SRTテクニカルセンター(2025年2月開所)



航空機装備品部品



産業機器部品

## 企業情報

代表者名 沢 宏宣  
 連絡先 営業部 営業課 中島 大輔  
 (携帯)090-8689-6555  
 所在地 〒399-2431  
 長野県飯田市川路7576-3  
 資本金 3,000万円  
 従業員 122名  
 設立年月日 昭和39年5月  
 国際規格の ISO9001 1998年12月  
 認証状況 ISO14001 2014年1月  
 拠点 本社工場(長野県飯田市川路)  
 SRTテクニカルセンター(長野県飯田市下殿岡)  
 東日本サポートセンター(埼玉県上尾市)

## 主要設備

複合加工機(サブチャック付)	4台
5軸マシニングセンター	19台
立型マシニングセンター	45台
横型マシニングセンター	3台
NC旋盤(8~12吋)	8台
3次元測定機	2台
デジタル電子顕微鏡ハイスピードカメラ	1台他

TEL 045-477-5757 E-mail jmcldt@jmc-rp.co.jp

FAX 045-471-5270 URL https://www.jmc-rp.co.jp/



## 企業の特徴

JMCは、鋳造、CTスキャン、3Dプリンター出力による、試作品の製作や小ロットの量産、検査測定サービスを承っております。

## 得意とする技術

### ●鋳造事業

砂型鋳造による試作、少量量産を行っています。材料は主にアルミニウム合金、マグネシウム合金を取り扱っており、柔軟な材料対応力と、社内一貫生産による短納期を特徴としています。

### ●CT事業

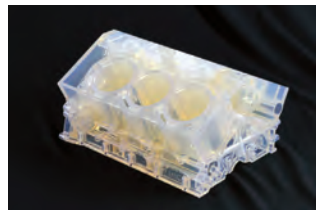
産業用CTを使用した検査・測定サービス、CNC三次元測定機や3Dデジタイザによる三次元測定・3Dスキャンサービスを行っています。非破壊検査や複雑形状の3Dデータ化、異物検出など、さまざまな用途にご利用できます。また、産業用CT装置の販売及びサポートを行っています。

### ●3Dプリンター出力事業

工業部品の試作だけでなく芸術作品、広告・販促用など多岐にわたって使用されるモデルを3Dプリンターで製作し、提供するサービスを行っています。年中無休で工場を稼働させることで、短納期を実現しています。

## 主要製品・加工品の紹介

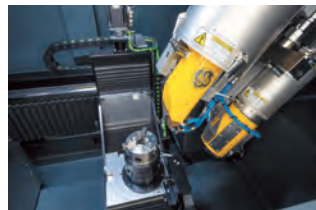
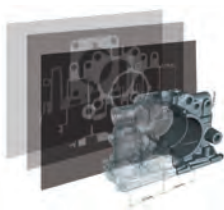
### ●光造形モデル



### ●精密砂型鋳造製品



### ●産業用CTスキャンサービス



## 企業情報

代表者名 渡邊 大知  
 連絡先 課長 岩本泰育  
 本社所在地 〒222-0033 横浜市港北区新横浜2-5-5  
 資本金 809,609千円 (2024年6月30日現在)  
 従業員 174名 (臨時雇用者含む)  
 設立年月日 1992年12月18日  
 国際規格の ISO9001 (2006年取得)  
 認証状況 JIS Q 9100 (2015年取得)  
 工場 コンセプトセンター (鋳造工場)  
 〒399-2431 長野県飯田市川路7502-1  
 伊豆木工場 (量産工場) 飯田市伊豆木  
 国内拠点 新横浜本社 / 浜松工場  
 アクセス JR飯田線 天竜峡駅より 車で約5分



コンセプトセンター第二工場

## 主要設備

### ●3Dプリンター出力サービス

光造形機 8台  
 軟質光造形機 1台  
 フルカラーインクジェット方式造形機 1台  
 粉体焼結積層造形機 1台  
 真空注型機 1台

### ●砂型鋳造

立型マシニングセンタ 10台  
 五軸マシニングセンタ 6台  
 CNC旋盤 2台  
 溶解炉 9基  
 低圧鋳造設備 2基  
 5トンミキサー 5基  
 砂型3Dプリンター (S-Print, ExOne) 1台  
 フラン自硬性砂再生機 2基  
 発光分光分析装置 1台  
 精密万能試験機 1台  
 マイクロスコープ 1台  
 三次元測定機 4台  
 非接触測定機 2台

### ●産業用CTスキャンサービス

ミリフォーカスCTスキャナ (v|tome|x c450, GE) 3台  
 マイクロフォーカスCTスキャナ (v|tome|x m300, GE) 1台  
 ナノフォーカスCTスキャナ (nanotom m, GE) 2台

# 有限会社 システムリサーチ

TEL 0265-26-7766 E-mail m-kazuki@h7.dion.ne.jp

FAX 0265-26-7760

## 企業の特徴

当社は工業製品生産ライン装置の設計製作、航空宇宙関連機器の設計支援を長年行ってきており、各種センサ・アクチュエータなどの多岐にわたる市場に関わることで培われたメカトロニクス・エレクトロニクス設計力をコア技術としております。自動化・省力化装置の設計を軸とし、工場生産ライン設備から検査装置、各種治具などの開発・製作に取り組んでいます。

## 得意とする技術

組立設備、検査設備、生産用治具の設計・製作

## 主要製品・加工品の紹介

- 各種試験装置、負荷装置の設計・製作
- 自動車ドア用ゴムツールのクリップ穴あけ機製作
- 航空・宇宙関連アクチュエータ等の設計
- 組立、検査等の補助装置設計・製作
- 電動アクティベータ、美顔器
- リハビリトレーナー
- 柿の皮むき機



## 企業情報

代表者名 牧ノ内 一樹  
連絡先 牧ノ内 一樹  
本社所在地 〒399-2565  
長野県飯田市桐林3176-2  
資本金 300万円  
従業員 4名  
設立年月日 平成3年3月

## 主要設備

3D・2D CAD



リハビリトレーナー（上下運動用）



美顔器



短納期・多種少量生産に対応し、お客様のニーズにお応えする提案型の企業

# 有限会社 シナノ精密

TEL 0265-26-9142

E-mail info@shinano-seimitsu.com

FAX 桐林本社・0265-26-7089  
上川路工場・0265-26-1202

URL <https://www.shinano-seimitsu.com/>



## 企業の特徴

材料調達から焼入れ、加工、メッキ、アルマイト、塗装、彫刻、研磨まで部品を完成し多種少量のロットにも対応します。特に地域のコア企業として注文書1本で部品をまとめ上げて納品します。

## 得意とする技術

分光分析機、試験器、半導体製造設備に使用される光学器械のアルミ・真鍮関係の部品加工は長年の実績により最も得意とする分野です。

同時5軸加工が出来る40面パレット付マシニングセンターを稼働し、高精度の加工及び納期短縮にお応えします。医療機器、環境機器の部品を安心のものづくりで納入いたします。

## 主要製品・加工品の紹介

1. マイクロズーム部品加工～組立まで
2. ズーム枠及びズームレンズ枠
3. 半導体製造設備検査部品
4. レーザー関連部品加工
5. 歩行用ロボット部品
6. 医療機器部品加工
7. 環境機器部品加工
8. 分光分析器
9. 光ファイバー関連部品加工
10. 電子秤部品
11. 精密ガラス切断機部品
12. 各種顕微鏡の部品製造及び加工
13. 航空機用部品（アクチュエータ）
14. 空圧機器用部品
15. 硬さ試験器部品



## 企業情報

代表者名 吉川 博則  
 連絡先 伊東 大介  
 本社所在地 〒399-2565  
 長野県飯田市桐林1764-6  
 上川路工場 〒399-2564  
 長野県飯田市上川路346-1  
 資本金 2,000万円  
 従業員 38名  
 設立年月日 昭和44年11月  
 主要取引先 光学測定器関連会社  
 半導体液晶装置製造会社  
 各種ロボット製造会社  
 分光分析機及び硬さ試験機製造会社

## 主要設備

5軸マシニングセンター 40面パレット仕様	4台
5軸マシニングセンター 15面パレット仕様	1台
5軸マシニングセンター 2面パレット仕様	1台
マシニングセンター マザック VCN430他	4台
4軸制御CNCターニングポイントセンター タカマツ	2台
NC複合旋盤 ミヤノ	2台
NC旋盤（複合加工機） ツガミ NU50他	5台
NC旋盤（櫛刃型） ツガミ PL	2台
NC旋盤（櫛刃型） 江黒 ナックレットGL	3台
タッピングセンター ブラザー TC-S2A	1台
ファナックロボ αD-21M（4軸制御）他	5台
凡用フライス 縦型 静岡#1.5	2台
ファナックD21カム溝加工機（4軸制御）	2台
凡用旋盤 森精機 MS650	1台
ローレット盤 中弘	1台
工具研磨機、ベンチレス、ボール盤	
ピンゲージ、ネジゲージ	
3次元測定器 画像測定器	5台
3次元レーザー測定器	1台





# 株式会社 シムダ 設備

TEL 0265-23-5752 E-mail info@s-setubi.co.jp

FAX 0265-52-5752 URL http://www.s-setubi.co.jp



## 企業の特徴

給排水衛生設備、空調設備、消防設備、削井工事など設備全般に対応できる会社です。

冷暖房空調設備工事／給排水衛生設備工事／上下水道工事／消火栓・スプリンクラー・排煙等防災設備工事／合併処理浄化槽工事／ソーラーシステム工事／家庭用・業務用厨房設備工事

## 得意とする技術

設備に関する各種有資格者が多数在籍し、設備に関する総合技術を活かし、企画設計から施工、監理、メンテナンスまでトータルサポートする総合設備会社です。

工事実績も官民共に多数で有り、蓄積された技術・データを活用し、更なる技術革新を図っております。

また設備という特殊性からメンテナンスには特に力を注いでおり、万全の体制を整えております。

## 工事実績

### 〈公共施設等〉

飯田郵便局／飯田第二合同庁舎／平谷村合同庁舎  
飯田警察署／松川町役場庁舎／豊丘村役場庁舎／他

### 〈病院、医療施設等〉

飯田市立病院／県立阿南病院／健和会病院／他

### 〈老健、福祉施設等〉

ほっ湯アップル／高森荘／飯田勤労者福祉センター  
さんとぴあ飯田／阿智温泉療護園／ゆいの里  
陽だまりの丘／アルテンハイム会地の郷／他

### 〈金融機関〉

八十二銀行各支店／飯田信用金庫各支店  
飯田信用金庫研修センター／他

### 〈店舗、事業所等〉

乾光精機製作所／三菱電機飯田工場／今宮半平  
イオン飯田店／アピタ飯田店／ホテル弥生  
アイホールいとう／JA各支店／他



## 企業情報

代表者名 篠田 忠尚  
連絡先 営業担当 池田 誠  
所在地 〒395-0071  
長野県飯田市今宮町2丁目34番地  
資本金 3,800万円  
従業員 35名  
設立 昭和46年1月20日  
主要取引先 県内多数

## 主要設備

設備施工機器  
エアハンマー工法ボーリング設備  
設備専用CADソフト CADW"ll Tfas  
Rebro



# SDK 株式会社 下平工業

TEL 0265-86-4254 E-mail info@sdkg.co.jp

FAX 0265-86-5291 URL https://sdkg.co.jp



## 企業の特徴

非鉄金属加工においてあらゆる産業における製品に対応し、当社の固有技術であるダイカストと切削加工でお客様の様々なニーズに対応します。

## 得意とする技術

### ・お客様のニーズに対応したモノづくり

ロット数に応じて切削による削り出し、ダイカストによる成型加工それぞれをご提案させていただきます。

### ・試作～金型設計～ダイカスト～2次加工の社内一貫生産

3DCADより試作品作成、量産向け流動解析を利用した金型設計で最適化されたダイカスト成型、バリ取りロボットによる仕上げ工程やNC,MC加工など一連の技術で対応します。

## 主要製品・加工品の紹介

自動車部品  
産業用機械部品  
レジャー部品  
その他各種



## 企業情報

代表者名 下平 力也  
連絡先 下平 力也  
本社所在地 〒399-3702  
長野県上伊那郡飯島町飯島152-2  
資本金 900万円  
従業員 39名  
設立年月日 昭和59年11月  
主要取引先 三木プーリ株式会社 長野精工株式会社  
新富士バーナー株式会社 他  
国際規格の  
認証状況 ISO9001：2015

## 主要設備

- ・ダイカストマシン (東芝機械)  
DC135HS-2  
DC135EL  
DEC150MT  
DC250-CL-T  
DC250R-M  
DC350CL-T  
DC350J-MS
- ・タッピングセンタ (ブラザー)  
SPEEDIO S500X1  
TC-S2C-O  
TC-S2A-O
- ・マシニングセンタ(ヤマザキマザック)  
VCN-530C
- ・CNC旋盤  
NUCLET-10EL (エグロ)  
TCC-2100GL3 (タキサフ)
- ・ショットブラスト 2台
- ・三次元測定機(ミットヨ) 1台
- ・流動解析(クオリカ) 1台
- ・バリ取りシステム(TOYO) 1台



# 有限会社 新栄樹脂

TEL 0265-33-3424 E-mail shinei.da.7338@waltz.ocn.ne.jp

FAX 0265-33-4745

## 企業の特徴

当社は創業（1973年）以来、プラスチック成形を主業として自動車、電子機器分野等のお客様に成形部品を供給し続けております。

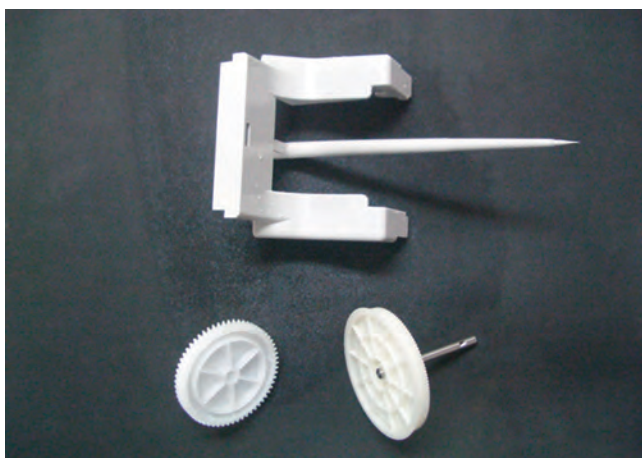
「環境」を第一とした社内方針の基に品質、コスト、納期対応を重視した一貫生産体制を整え、お客様のご要望にお応え致しております。

## 得意とする技術

射出成形によるプラスチック部品の製造・販売

- ・ 自動車用部品
- ・ 電力機器用部品
- ・ 電子機器用部品
- ・ 文房具用部品

## 主要製品・加工品の紹介



## 企業情報

代表者名 代表取締役 牧内 智彦

連絡先 牧内 智彦

本社所在地 〒395-1101

長野県下伊那郡喬木村733-9

TEL：0265-33-3424

FAX：0265-33-4745

会社沿革 1973年 長野県下伊那郡喬木村に「新栄樹脂工業所」を設立

2003年 「有限会社 新栄樹脂」へ変更

2007年 エコステージ認証を受ける

2007年 新工場を竣工

資本金 300万円

従業員 14名（役員及びパート含む）

設立年月日 2003年7月1日

規格の認証 エコステージ：レベル1（2007.3.29取得）

状況 技能検定（プラスチック成形）：1級1名

技能検定（プラスチック成形）：2級4名

## 主要設備

成形機 計20台

横型射出成形機：7t～180t及び縦型成形機

取り出し機 計14台

横走行式 80G-V 他 HARMO 2台

横走行式 TS-600ⅡA 他 STAR 8台

首振り式 HOP-Ⅲ 他 YUSHIN 4台

光学顕微鏡 1台



TEL 0265-35-8820 E-mail nagano@shinkoh.jp

FAX 0265-34-3390 URL http://shinkoh.jp



## 企業の特徴

短納期、単品からの受注を受け、企業のニーズに応じてお  
ります。

## 得意とする技術

- ・樹脂の精密加工
- ・インクジェット印刷

## 主要製品・加工品の紹介

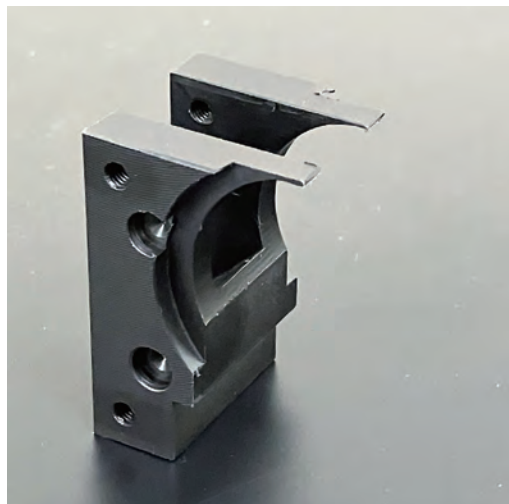
- ・エンブラ加工品
- ・機械カバー
- ・アクリルディスプレイ
- ・UVインクジェット印刷品

## 企業情報

代表者名 祖父江 清史  
 連絡先 鳥海 幸広  
 本社所在地 〒496-8015  
 愛知県愛西市草平町草場214  
 資本金 5,000万円  
 従業員 36名  
 設立年月日 1986年2月8日  
 長野営業所 長野県下伊那郡豊丘村神稲567-1

## 主要設備

NCフライス  
 ロボドリル  
 NCマシニング  
 NC旋盤  
 UVインクジェット印刷機  
 レーザー加工機





# 有限会社 信陽精機製作所

TEL 0265-22-3426 E-mail shinyou@coral.ocn.ne.jp

FAX 0265-22-5989 URL https://shinyou-factory.com/



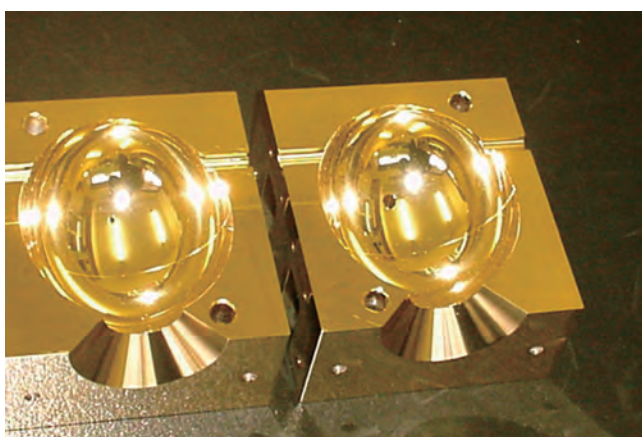
## 企業の特徴

科学機器設計製作  
数理工学応用  
自社開発のNC加工ツールによるNC工作機械の高度利用  
反射鏡設計・製作・研磨装置の製作  
マイクロマシニング (微細機械加工) 工作機械の開発・販売

## 得意とする技術

- ・各種金属反射鏡・設計・製作  
(二次曲面鏡、カージオイドなど代数曲面加工)
- ・各種機械・設計・製作 (曲面研磨装置など)
- ・マイクロ放電ボール盤・設計・製造
- ・各種マイクロマシニング工作機械の設計・製作  
マイクロマシニング (微細穴加工など)

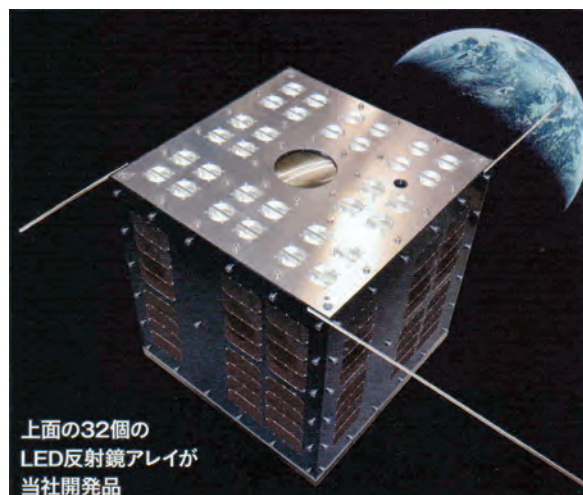
## 主要製品・加工品の紹介



回転楕円体凹面鏡 (実験用間接加熱炉鏡面)



新開発マイクロ放電ボール盤 (新産業分野「マイクロマシニング」の基礎となる工作機械)



上面の32個のLED反射鏡アレイが当社開発品

平成26年2月28日打ち上げ成功  
信大衛星「ぎんれい」(可視光通信実験衛星)

## 企業情報

代表者名 星野 秀美  
連絡先 星野 秀美  
本社所在地 〒395-0065  
長野県飯田市羽場上河原2042-1  
資本金 1,000万円  
設立年月日 昭和36年7月 (1961年)  
主要取引先 サーマフィッシャーサイエンティフィック  
信州大学工学部  
川崎重工宇宙システム事業部  
その他分析機器メーカー

## 主要設備

ターニングセンター (OKUMA)	1台
マシニングセンター (OKUMA)	1台
汎用旋盤 (OKUMA)	1台
立横複合型治具フライス盤 (静岡)	1台
工具研削盤 (ドイツ デッケル)	1台
工具研削盤 (和井田)	1台
産業用ロボット (三菱電機)	1台
小型メッキ装置 (山本鍍金試験器)	1台
自社開発装置	
マイクロ放電ボール盤 (Φ0.3以下の穴加工用)	
各種計測器	
鏡面研磨装置	
など多数	



# 信菱電機株式会社

TEL 0265-25-7772 E-mail moto-kawate@shinryog.co.jp (川手元裕)

FAX 0265-25-7642 URL https://shinryoelectric.jp/company/



## 企業の特徴

信菱電機株式会社はお客様の要求に応えるため『よりすぐれた製品、品質を』テーマに、積み上げた技術力を背景に一貫生産体制を構築。優れた設計・開発力のもとより、独自の生産技術力で部品加工から完成品製造まで行い、また多機種小ロットから、量産品、複合加工とあらゆる、お客様ニーズにお答えします。

自動機の製作・販売も行っています。



## 得意とする技術

企画から製造、完成品まで行う、システムと技術を支えるものとして、製品コンセプト、スペック、デザイン等の諸条件から総合企画を行い、開発・設計から部品調達、金属部品・プラスチック部品の製造から完成品組立とさまざまな分野で力を発揮します。

## 主要製品・加工品の紹介

- 送風機関連  
バス換気暖房換気システム  
ダクト用換気扇  
標準換気扇  
換気扇用フード、ウェザーカバー  
サーキュレーター
- 家電品 (クリーナー・食洗器など)
- 照明機器
- フィッシング商品  
クーラーボックス 9ℓ~65ℓ  
引き船・おとり缶  
針ケース など
- コンビニ関連商品  
各コンビニ向けゴミ箱  
店頭看板
- 自動車部品  
各種プラスチック加工品
- 感染症予防商品



バス換気暖房換気システム



サーキュレーター



深形フード



クリーナー



コンビニ向けゴミ箱

## 企業情報

代表者氏名 川手 清彦  
 連絡先 専務取締役 川手 元裕  
 本社所在地 長野県飯田市久米29-4  
 資本金 3,000万円  
 従業員 330人  
 設立年月日 昭和49年1月  
 主要取引先 ●三菱電機(株)中津川製作所  
 ●中津川製作所飯田工場  
 ●メルコエアテクノロジー(株)  
 ●三菱電機ホーム機器(株)  
 ●三菱電機ビルソリューションズ  
 稲沢ビルシステム製作所  
 ●三菱電機(株)名古屋製作所  
 ●三菱電機照明(株)  
 ●(株)シマノ  
 ●タテヤマアドバンス(株)  
 ●(株)トヨトミ  
 ●日発販売(株)  
 ●盟和産業(株)

国際規格の ISO9001 (1997年7月)  
 認証状況 ISO14001 (2006年6月)

## 主要設備

【板金加工設備】		
油圧プレス	600Ton	1台
クランクプレス	250Ton~35Ton	15台
その他プレス	200~40Ton	3台
スポット溶接機	35~25KVA	9台
レーザー加工機		1台
【金属塗装設備】		
前処理設備		1基
排水処理施設		1式
自動粉体塗装ライン		1基
半自動粉体塗装ライン		1基
脱脂・洗浄設備		1式
【プラスチック成形機】		
射出成形機	1000Ton	1台
射出成形機	850Ton	1台
射出成形機	650Ton~55Ton	10台
【印刷機】		
大型PADE印刷機		1台

# 有限会社 シンワ工機

TEL 0260-27-2371 E-mail sinwa@mth.biglobe.ne.jp

FAX 0260-27-2372 URL <http://www.shinwakouki.com>



## 企業の特徴

巻線加工（ボビン巻き、中空巻き、コア巻き など）自社製巻線機を使用し、開発段階での少数ロットにも対応可能。又、着磁処理・含浸処理・半田を含めた組み立てまで行います。通常1.2mmくらいまでの丸線を使用して量産しております。

旋削加工では、背面主軸を装備したNC旋盤にて、同軸度と量産の両立を図っております。

## 得意とする技術

誠実・高品質・低価格・迅速な納期を当社の方針と致しております。

## 主要製品・加工品の紹介



## 企業情報

代表者名 古田 正樹  
連絡先 古田 正樹  
本社所在地 〒399-2101  
長野県下伊那郡下條村  
睦沢7080-6  
資本金 600万円  
従業員 10名  
設立年月日 1982年8月  
主要取引先 多摩川精機(株)  
モーター関連開発会社 他

## 主要設備

NC自動旋盤  
汎用旋盤、フライス盤  
着磁装置  
含浸処理設備  
巻線機（自社製含）





3way Technology

# 株式会社 スリーウェイテクノロジー

TEL 0265-49-4578 E-mail info@3waytec.co.jp

FAX 0265-49-4579 URL https://www.3waytec.co.jp



## 企業の特徴

私たちは「高精度計測技術」のエキスパートです。  
アナログ回路・デジタル回路・FPGA・CPLD・マイコン  
応用機器開発を得意とし、要望に沿ったお客様専用のカスタム製品を設計・製造いたします。

## 得意とする技術

高精度タイミング計測…高精度なカウントソースによるレシプロカル方式の周波数カウント技術で5(ns)分解能の高精度計測が可能です。

高精度消費電流計測技術…高精度電池エミュレータによる電源供給と、積分方式によるI-V変換回路により1(pA)分解能の高精度計測が可能です。

その他、PWM制御によるLED光源調光回路やパワー制御回路・モーター制御回路・通信機器等様々なアナログ制御・デジタル制御の実績があり、その応用機器を開発可能です。

## 主要製品・加工品の紹介

- 腕時計用歩度測定器
- 周波数カウンター
- 高精度消費電流測定器
- モバイル消費電流測定器
- ISMバンドモバイル無線I/O制御機器



腕時計用歩度測定器



## 企業情報

代表者名 前沢 博明  
 連絡先 前沢 博明  
 所在地 〒395-0801  
 長野県飯田市鼎中平2292-1  
 資本金 1,000万円  
 従業員 7名  
 設立年月日 1999年6月1日  
 主要取引先 日本電気株式会社  
 NECマグナスコミュニケーションズ株式会社  
 MXモバイルリング株式会社  
 シチズン時計株式会社  
 シチズン時計マニュファクチャリング株式会社  
 多摩川精機株式会社  
 長野日本無線株式会社  
 株式会社M-TEC (無限MUGEN)  
 セイコーウオッチ株式会社  
 セイコーエプソン株式会社  
 国際規格の  
 認証状況 ISO9001 2011年1月取得  
 ISO14001 2012年1月取得  
 本社 〒183-0014  
 東京都府中市是政5-17-14

## 主要設備

オシロスコープ TDS7104 DL7200 DS-4374M TDS2014 他  
 シグナルアナライザ 1661C TA320  
 任意波形発生器 SG-4105 WF1945 他  
 ユニバーサルカウンタ TR5823 TR5821 他  
 デジタルマルチメータ R6452A R6451A  
 R6452A 他  
 CAD OrCAD(回路図) 図脳RAPID(2D) 図脳  
 RAPID3D(3D)  
 デバッグ DH-1200(BITRAN) E1(RENESAS) 他

TEL 0265-24-5588 E-mail n-tanaka@seikoadvance.co.jp

FAX 0265-52-3335 URL https://seikoadvance.co.jp



### 企業情報

**代表者名** 代表取締役社長 平栗 俊夫  
**連絡先** 営業部 田中 直彦  
**管理本部** 〒349-0131  
 埼玉県蓮田市根金1575  
 TEL.048-766-4511(代) FAX.048-766-4517  
 E-mail : screenink@seikoadvance.co.jp  
**本社所在地** 〒171-0022  
 東京都豊島区南池袋2-27-5  
 TEL.03-3987-5111(代表) FAX.03-3987-5149  
**飯田支店** 〒395-0003  
 長野県飯田市上郷別府670-1  
**従業員** 30名(内務6名、営業5名、製造6名、  
 SP工場9名、工事3名、出向者1名)  
**資本金** 9,600万円  
**設立年月日** 昭和25年(1950年)8月  
**国内拠点** 管理本部、埼玉工場 / 本社・東京  
**海外拠点** タイ、中国、インド、韓国

### 企業の特徴

セイコーアドバンスの基本方針は“信頼 前進 誠実 感謝”です。我が社は業界一の実績を誇り、名実共にスクリーン印刷インキのリーディングカンパニーとして**色彩文化の発展**のために社会と共に歩んでまいりました。これもユーザーの要求に十分に応えうる新製品の開発に挑戦し続ける企業姿勢によるものです。私たちは、若さあふれる専門家を育成すると共に、熟練者の卓越した技術により各業界への進出を計り、たゆまざる技術革新とタイムリーな商品化によって、未来をめざす現代企業を追求しています。これから一層、企業の独自性を発揮させ、高度化、多様化する社会の要請に応え、その役割を果たしながら地球環境を保護しつつ、人々の生活を豊かにするために貢献してまいります。

### 得意とする技術

スクリーン印刷インキ、コーティング剤、その他の化学製品と関連製品の製造、販売  
 支店：各種塗料、工業薬品、プラスチック、塗装機器等の販売、樹脂設計加工事業所

### 主要設備

Week (1500) CNCマシニングセンタ PROFIBHP200/5  
 Week (1200) CNCマシニングセンタ BHC 280  
 Week (1200) CNCマシニングセンタ VANTECH480  
 シンクス パネルソー (3100)  
 シンクス パネルソー (2700)  
 シンクス パネルソー (2400)  
 三洋技研 パネルソー PPS-5D  
 ローランド モデリングマシン MDK-5000R  
 SEI レーザー加工機 Mercury609  
 ミットヨ 画像測定機 Quick Vision E L F  
 KEYENCE 画像寸法測定機 IM-6225  
 印刷、加飾機  
 ミマキ UVインクジェットプリンター JFX200-2513EX  
 ミマキ 溶剤インクジェットプリンター CJV300-130  
 ミマキ 溶剤インクジェットプリンター CG-130FX II

### 店舗・設備の紹介



### インクジェット出力



お客様のニーズに素早く対応。色彩のプロの自覚をもって鮮やかに仕上げます。



NCルーターマシン



レーザー加工機



モデリングマシン



大型インクジェットプリンター



# 有限会社 関口鐵工所

TEL 0265-22-2311 E-mail sekiguchi-iw@cd.wakwak.com

FAX 0265-23-3648 URL http://www.e-sekiguchi.com/



## 企業の特徴

有限会社関口鐵工所は、会社設立から現在まで、小型焼却炉とストーブの製造に、技術と研究を重ねてきました。「ステンレス製無煙化小型焼却炉」は廃材処理に加えサーマルリサイクル機器（温水機）としても利用でき、環境負荷が少ない省エネ製品です。また、ステンレス材での燃烧器は全国でも珍しく、高い技術と細かいアイデアが詰まっています。これからも、ごみ×環境を通して多くのお客様のニーズに応えられる会社を目指します。



## 得意とする技術

- ・鉄、ステンレスの加工（溶接、曲げ、切断）
- ・燃烧器の開発、設計
- ・ごみ問題解決のご提案

## 主要製品・加工品の紹介

- ・ステンレス製小型燃烧器
- ・鉄製小型燃烧器
- ・諸機械製造・修理



焼却炉＋貯湯タンク



タテ型ストーブ

## 企業情報

代表者名 関口 陽子  
 連絡先 専務 関口 誠大  
 本社・鼎工場 〒395-0026  
 飯田市鼎西鼎654番地  
 松尾工場 〒395-0823  
 飯田市松尾明7578  
 資本金 380万円  
 従業員 5名  
 設立年月日 1983年4月



本社・鼎工場



松尾工場

## 主要設備

- ・アーク溶接機
- ・TIG溶接機
- ・スポット溶接機
- ・旋盤
- ・切断機（板材、パイプ各種）
- ・自動穴明け機
- ・ベンダー
- ・卓上ボール盤 …他



# SEKISUIKASEI 株式会社 積水化成品中部 飯田工場

TEL 0265-21-1001 E-mail chubu\_info@sekisuikasei.com  
FAX 0265-21-1003 URL https://chubu.sekisuikasei.com/



## 企業の特徴

積水化成品グループの中部地区における地域代表会社とし、食品容器・農産資材などの生活分野、部品梱包材や部材などの工業分野で事業展開しております。

環境・安全・品質に配慮したモノづくりを進め、お客様の満足とサービス向上を心がけることで、ニーズにお応えできるよう、トータルサポートに努めてまいります。

## 得意とする技術

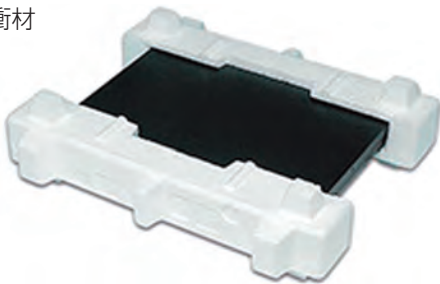
発泡スチロール製品の製造・販売  
発泡スチロール製品の設計・開発

## 主要製品・加工品の紹介

各種農業用資材



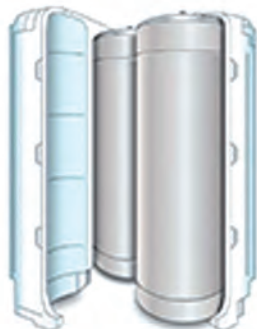
家電緩衝材



住宅設備構造材



浴槽保温材



エコキュート断熱材

## 企業情報

代表者名 代表取締役社長 絹谷 佳史  
本社所在地 〒460-0008  
愛知県名古屋市中区栄3-1-1  
資本金 7,000万円  
工場従業員 31名  
設立年月日 2012年4月  
飯田工場 〒395-0001  
長野県飯田市座光寺6628-130  
連絡先 小林 木挙 (工場長)  
主要取引先 積水化成品工業(株)  
全国農業協同組合連合会長野県本部  
三菱電機(株)  
信菱電機(株)  
武藤工業(株)  
多摩川精機(株)

## 主要設備

発泡ビーズ成形機



# ZESTIA ZESTIA株式会社

TEL 0265-49-4017 E-mail info@zestia.co.jp

FAX 0265-49-4018 URL https://www.zestia.co.jp



## 企業の特徴

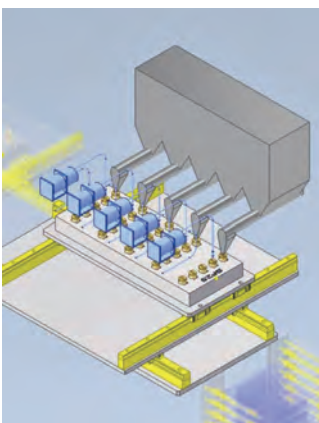
医療機器、医療製品製造装置、半導体製造装置、食品梱包装置、画像処理検査機など各種機械製造を開発～OEM・ODM（CE規格可）で完成品で納品しております。海外への納品が多く医療機器で適用になったRoHS2指令にも工場全体、協力会社も対応しております。単品加工・装置組立はもちろん0から設計にも対応可能です。ご要望に応じて開発・設計の段階からお打ち合わせに参加させていただき、当社の装置製造の知見を活かしたVE提案も行っており、大変ご好評を頂いております。当社ZESTIAは、設計に始まり加工・組立・電装・調整と装置製造の工程を全て社内に対応をしているSpecialCompanyです。

## 得意とする技術

- ・要素技術開発及び省力化設備の設計・製造
- ・新規・既存装置に対するVE提案
- ・250社を超える製造ネットワークによる対応力

## 主要製品・加工品の紹介

- ・置換・梱包・X線・充填・搬送などの様々な要素技術設計
- ・食品・医療・半導体など多業界の部品製造及び装置製造
- ・輸送安全機器の開発・製造・販売（YURUSOR）



## 企業情報

**代表者名** 熊谷 雄一  
**連絡先** 専務 佐々木大吾（ササキダイゴ）  
 牛山（ウシヤマ）、仲田（ナカタ）、折山（オリヤマ）  
**所在地** 〒399-2221  
 長野県飯田市龍江5540-1  
**資本金** 1,000万円  
**従業員** 50名  
**設立年月日** 昭和45年10月8日  
**主要取引先** ・半導体部品メーカー様  
 ・医療機器メーカー様  
 ・食品機器メーカー様  
 ・画像処理検査機メーカー様  
 ・ベアリングメーカー様  
 ・省力機器メーカー様  
 ・通信機メーカー様  
**関連会社** YURUSOR株式会社  
 玉ノ台クラフト  
**国際規格の** ISO9001:2015 (RoHS2指令対応工場)  
**認証状況** 医療機器製造業 登録番号：20BZ200152  
**第2工場** 〒399-2221  
 長野県飯田市龍江6720-3

## 主要設備

**設計設備**  
 CAD (SolidWorks2014・20・23) 3台  
 CAD (AutoCAD2016) 1台  
 CAD (Fusion360) 1台  
 デジタルマルチメーター (GDM-9061) 1台  
 AC耐電圧試験器 (TOS5200) 1台  
 漏れ電流試験器 (ST5540) 1台  
**製造設備**  
 マシニングセンター SPEEDIO S700Xd1 (ブラザー) 3台  
 マシニングセンター MB56VA MB46VE (オークマ) 10台  
 マシニングセンター VTC200 (マザック) 2台  
 複合旋盤 インテグレックス j 200 (マザック) 1台  
 CNC複合旋盤 NL3000 (森精機) 1台  
 平面研削盤 PSG63 (岡本工作機械) 3台  
 円筒研削盤 1台  
 ワイヤ放電加工機 (ソディック) 2台  
 CAD / CAM (SolidWorks 3D・Fusion360) 3台  
 マイクロメータ、栓ゲージ、シリンダーゲージ各種  
 三次元測定機 1台  
 レーザマーカ 1台  
 倉庫 (本社+第2工場) 650㎡  
**組立設備**  
 組立工場 (本社+第2工場) 1600㎡  
 クリーンルーム (クラス10000) 72㎡

**TEL** 0265-49-5755 **E-mail** gis-info@sola-inc.jp

**FAX** 0265-49-5756 **URL** <https://www.sola-inc.jp>

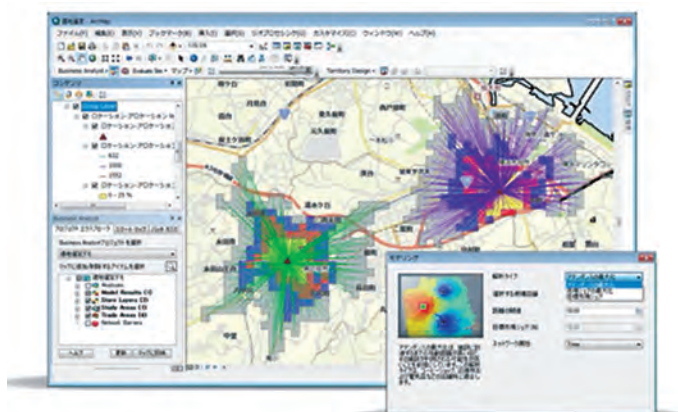
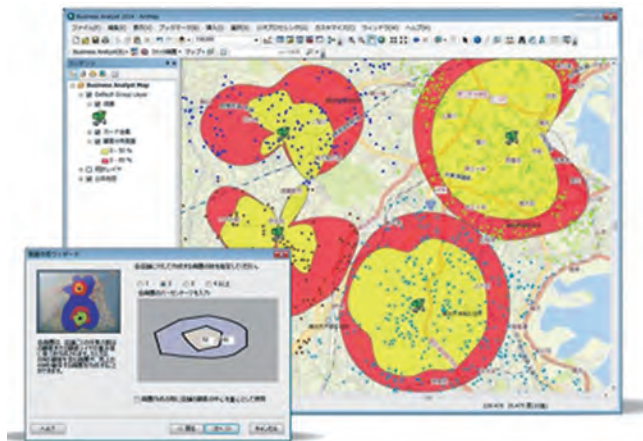
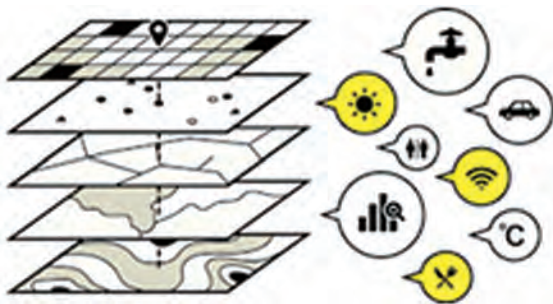


## 企業の特徴

SOLAは地理情報システム（GIS）の開発を中心に自治体向け業務システムを構築しております。

近年は民間企業向けのオリジナル業務システムの開発にも力を入れており、お客様独自の要件に適したシステムを構築しております。

IoTを活用した業務改善提案なども行っており、新しい技術をお客様と共に考えて導入しております。



## 企業情報

**代表者名** 矢澤 克彦  
**連絡先** 矢澤 克彦  
**所在地** 〒395-0807  
 長野県飯田市鼎切石4391-1  
**資本金** 500万円  
**従業員** 24名  
**設立年月日** 平成19年3月  
**支店** 〒103-0014  
 東京都中央区日本橋蛸殻町1-38-12  
 油商会館ビル7F





**TEL** 0265-28-7115 **E-mail** t-kojima@daiwagr.com

**FAX** 0265-28-7170 **URL** <https://www.daiwagravure.co.jp/>



## 企業の特徴

我々は、軟包装・いわゆるパッケージを製造・販売する会社です。食品包装を中心に受注生産を基本としており、お客様の要望に応じて品物を納めております。

その基本姿勢を基に、製品開発においてもお客様のニーズに応えながら、日々新しいことへの取り組みも行ってまいります。

ISO14001を取得しており、生産部門はもとより開発部門においても、環境保全に貢献できる製品作りを目指しております。

## 得意とする技術

フィルムへ印刷  
ラミネート加工  
ニーズに応じた形状の袋作製  
オリジナルのデザイン作製  
透明パウチ、アルミパウチ  
フィルム表面印刷、UVカット印刷  
インモールド成型用ラベル作製

## 主要製品・加工品の紹介

菓子用パッケージ  
レトルトパウチ  
ピロー包装用フィルム  
チャック付きパウチ  
スタンディングパウチ  
インモールドラベル  
工業用印刷フィルム  
内容物蒸散対応フィルム  
詰め替え用パウチ  
レンジ対応包材  
カートリッジパック



## 企業情報

**代表者名** 小島 貴樹 (工場長)  
**連絡先** 小島 貴樹 (工場長)  
**所在地** 〒399-2221  
長野県飯田市龍江5569  
**資本金** 3,000万円  
**従業員** 65名 (全社170名)  
**設立年月日** 昭和32年3月5日  
**国際規格の認証状況** ISO14001取得  
**工場** 南アルプス工場、大口工場、犬山工場  
**営業所** 名古屋(本社)、東京、大阪  
**アクセス** 公共機関：JR天竜峡駅よりタクシーで15分  
車：東京方面より  
飯田インターより20分  
名古屋方面より  
中央道・飯田山本インターから  
三遠南信道経由・龍江インターより5分

## 主要設備

**南アルプス工場** 11色グラビヤ印刷機  
8色グラビヤ印刷機  
ドライラミネート機  
スリット機  
製袋機  
打抜機  
**大口工場** シート印刷機  
6色グラビヤ印刷機  
押出ラミネート機  
スリット機  
製袋機  
**犬山工場** 彫刻製版  
レーザー製版



TEL 0265-35-3101 E-mail m-okajima@takamori-co.jp

FAX 0265-35-6113 URL https://www.takamori-co.jp/



## 企業の特徴

- ・顧客ニーズに合わせた、精密プレス部品の試作から多品種少量生産に対応
- ・精密金型及び治工具の設計・製作・販売
- ・海外展開では、中国廣東省東莞市・韶関市に生産工場を持つ

## 得意とする技術

- ・一般電磁鋼板の打抜き用プレス金型製作
- ・特殊電磁鋼板 (t0.1mm以下) の打抜き用プレス金型製作
- ・高効率モーター (省電力化、高回転化) 用コアの試作  
放電ワイヤーカット試作/プレス仮型試作
- ・薄板鋼板の接着積層技術
- ・曲げ/絞りプレス品の金型製作 (仮型と量産型)

## 主要製品・加工品の紹介

- ・モータ鉄心試作から量産全般
- ・モータ鉄心の粉体塗装等の二次加工
- ・曲げ/絞りプレス品の試作から量産



## 企業情報

代表者名 原 直昭  
連絡先 岡島 正彦 (営業部部长)  
本社所在地 〒399-3202  
長野県下伊那郡豊丘村大字神稲3250番地

資本金 500万円  
従業員 27名  
設立年月日 1959年7月

主要取引先 4輪・二輪自動車部品関連、モーター関連  
国際規格の認証状況

ISO9001  
ISO14001  
IATF16949

海外拠点 東莞工場・韶関工場 (中国)  
アクセス 車: 松川ICから15km約20分  
高速バス: 東京方面より  
新宿~松川 約3時間30分  
名古屋方面より  
名古屋~高森 約2時間

本社工場



中国 東莞工場



中国 韶関工場



# D タックコート株式会社

TEL 0265-21-2211 E-mail tac001@taccoat.co.jp

FAX 0265-21-2088 URL https://www.taccoat.jp



## 企業の特徴

コーティング専門の会社として設立し、多種多様なレンズ他基板へ、多種多様なコートが可能にまいりました。品質はもちろんのこと、お客様が要望される短納期を念頭に全社員一丸となって日々改善、改革を行っております。現在は、短納期の対応が可能な協力会社、高品質を目指す協力会社との連携を取り、コートのみならず、光学部品を供給できる会社として歩みつつあります。

ガラス加工からコーティングまでのすべてを経験することで、経験しなければわからない「ノウハウ」を社内を持つことができました。

お客様の要求に対して「最良」な答えを提案できる会社です。

これからの日本にとって重要になる光学部品の供給を広い視野に立ち、中小企業が連携する力をもって、お客様の要求する部品を実現する会社になります。

## 企業情報

代表者名 塩澤 政治  
連絡先 塩澤 政治  
所在地 〒395-0807  
長野県飯田市鼎切石4144-5  
資本金 5,200万円  
従業員 45名  
設立年月日 1998年5月1日  
本社工場 長野県飯田市鼎切石4144-5  
第2工場 長野県飯田市鼎切石4162  
第3工場 長野県飯田市下久堅下虎岩2581-1  
第4工場 長野県飯田市鼎切石4144-5  
東京オフィス 東京都港区芝大門2-4-5

## 主要設備

- ・コート装置 ……11台
- ・分光光度計 ……8台
- ・干渉計 ……6台
- ・洗浄機 ……3台
- ・立て切り斜軸研磨機 ……3台
- ・研磨機 ……3台
- ・全自動求心研磨機 4台
- ・全自動芯取機 ……7台
- ・透過式偏心測定器 手斬芯取機 ……1台
- ・偏心測定器 ……4台
- ・非接触肉厚測定器 1台
- ・画像寸法測定器 ……1台
- ・デジタルマイクロ スコープ ……1台
- ・ダイシングソー ……1台



# 株式会社 タツミ精機

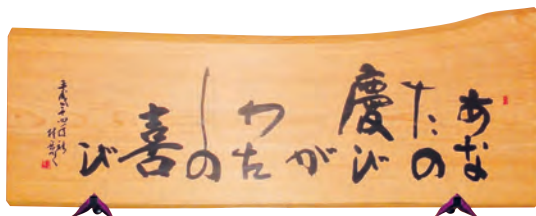
TEL 0265-25-5299 E-mail info@tatsumi-sk.co.jp

FAX 0265-25-8716 URL http://www.tatsumi-sk.co.jp



## 企業の特徴

◎単品及小ロット品の超短納期加工



経営モットー

## 企業情報

代表者名 伊藤 嘉康  
連絡先 塚平 晋也  
本社所在地 〒395-0155  
長野県飯田市三日市場1777-7  
資本金 1,000万円  
従業員 32名  
設立年月日 平成元年7月1日  
主要取引先 国内約40社

## 主要設備

マシニングセンター	11台
NCフライス	20台
NC旋盤	5台
汎用旋盤	5台
ワイヤーカット	6台
研削盤	4台
ウォータージェットマシン	1台
インモーションセンター	1台



ウォータージェット (スギノ)  
(2,000×1,000×200)



ワイヤーカット (ソディック)  
(6,000×600×350)



インモーションセンター (タケダ)  
(6,000×500×450)



NCフライスブース



門形MC (3200×1300×850)

TEL 0265-25-6666 E-mail takahisa-yamada@kk-tanigawa.jp

FAX 0265-25-6667 URL http://kk-tanigawa.co.jp



## お客様の要求を満足する製品づくりをめざす

## 企業の特徴

センサ技術と制御技術を駆使した光学式・磁気式のエンコーダ組立部門と、精密機械部品加工の工作部門との二つの部門により、高品質の製品づくりに取り組んでおります。弊社の製品は、国内外で主にエレベータの制御や工作機械に使われております。

## 主要製品・加工品

- ・ロータリエンコーダ（光学式）の組立  
10C/T～36万C/T  
インクリメンタル、アブソリュート
- ・磁気式エンコーダの組立



組立課

- ・精密機械部品加工



工作課



社屋

## 企業情報

代表者名 山田 貴久  
連絡先 総務部総務課 北原 哲也  
本社所在地 〒395-0156  
長野県飯田市の中村180  
資本金 2,000万円  
従業員 40名  
設立年月日 昭和44年4月

ISO9001 登録  
南信州いいむす21 登録  
多摩川精機株式会社の協力工場

## 主要設備

N/C旋盤	マザック	10台
	ワシノ 他	
マシニングセンター	松浦	1台
タッピングセンター	ブラザー	9台
ワイヤーカット	ソディック	2台
汎用フライス	マキノ 他	1台
汎用旋盤	江黒 他	5台
電気試験設備及び測定器		一式
投影機他検査設備		一式
洗浄機及び乾燥機		一式
その他		

TEL 04-7140-6085

FAX 04-7140-6086 URL <https://witjpn.com/>



## 企業の特徴

私たちは公明正大・自由闊達・創意工夫を基とし、環境変化にいち早く適応する革新的なトップランナーを目指します。

- ・品質を通じて社会に貢献し、世の中の安全な環境を創造します。
- ・最先端の基板検査技術を全世界に広め、最高品質のモノ作り環境を提供し、お客様に私たちの存在価値を喜んで頂きます。

当社は日系電機/電子基板実装メーカーを中心に検査装置・検査部品の製造/販売/サービスをワンストップで提供するメーカー商社です。

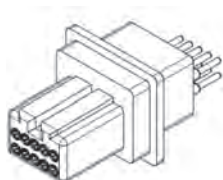
## 得意とする技術

基板検査を軸とした自動検査装置からオーダーメイドでの検査治具、プローブコンタクトユニットの設計・製作が可能です。

また当社はテストプローブの世界トップシェアメーカーであるドイツのINGUN社の国内総代理店となっており、お客様のニーズに最適なコンタクト方法のご提案が可能です。検査システムはマイコン、Windowsに対応しておりご要望に合った形で対応させていただきます。

## 主要製品・加工品の紹介

### 【プローブ・ユニット】



コネクタコンタクトユニット



プローブ販売



マルチコンタクトユニット



RJ45用コンタクトユニット

### 【ファンクションテスター IP-8000】



汎用ファンクション検査ソフト



自動搬送基板検査機

## 企業情報

**代表者名** 代表取締役 内海 正人  
**連絡先** 南信事業所 上沼 慎一  
TEL 0265-48-6399  
E-mail shin\_kaminuma@witjpn.com

**所在地** 〒395-0001  
飯田市座光寺5152-2  
※2024年8月下旬より

**資本金** 1,500万円  
**従業員** 9名  
国内45名・海外38名

**設立年月日** 南信事務所 2021年4月1日  
本社 1999年9月22日

**主要取引先** 株式会社アイシン  
セイコーエプソン株式会社  
日立アステモ株式会社、富士電機株式会社  
三菱電機株式会社、SMC株式会社

**国際規格の認証状況** KES環境マネジメントシステム ステップ2  
(2006年3月取得)  
**本社** 〒270-0163 千葉県流山市南流山8-1-5  
Tel: 04-7140-6085  
Fax: 04-7140-6086

**中京事業所** 〒515-0014  
三重県松阪市若葉町84-1

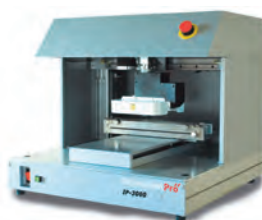
**京阪事務所** 〒524-0033  
滋賀県守山市浮気町337-1  
ピーチフェスタ2号室

**海外拠点** 中国 (上海、深圳)、タイ、ベトナム  
フィリピン、アメリカ、メキシコ

## 主要開発環境

3D CAD Solid Works  
2D CAD Auto CAD  
基板 CAD Altium Designer  
シーケンサ オムロン、キーエンス、富士電機  
画像センサ オムロン、キーエンス  
マイクロソフト Visual studio (C#)

### 【目視外観検査装置 IP-3000】



卓上タイプ



インラインタイプ

# 有限会社 中央工芸

TEL 0265-35-7725 E-mail info@chuoukogei.com

FAX 0265-35-8884 URL https://chuoukogei.com/



## 企業の特徴

塗装治具・治工具の設計・製作・修理・改造を行っている専門メーカーです。  
当社では、塗装に必要な各種治具を扱っています。  
勘合治具・検査治具・カット治具・有機溶剤洗浄機などの、多種多様な分野においても、お客様の要望に合わせた製品をご提供しております。

## 得意とする技術

電解ニッケルを用いた、電鍍マスクの製作  
塗装板金技術や知識

## 主要設備

溶接機 (MIG・TIG)  
ボール盤・シャーリング機 (2mmまで)  
切断機 (メタルソー)

## 企業情報

代表者名 代表取締役 中平 直起  
連絡先 中平 直起  
本社所在地 〒399-3101  
長野県下伊那郡高森町山吹4917-5  
資本金 500万円  
従業員 4名  
設立年月日 1988年6月  
主要取引先 塚田理研工業(株)  
萬座塗料(株)  
各自動車メーカー など

## アクセス

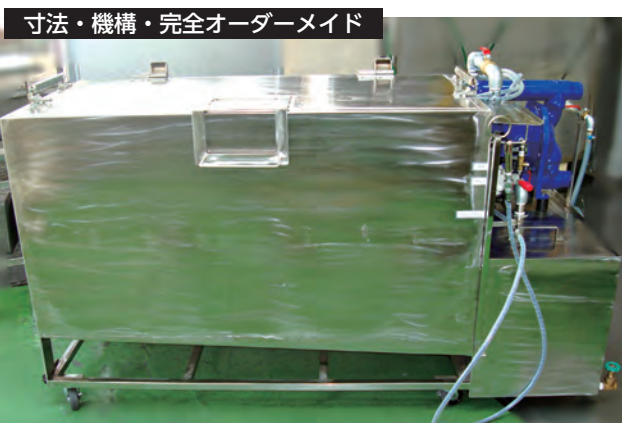


## 主要製品・加工品の紹介

### 塗装治具



### 有機溶剤洗浄機 エアー仕様 (外寸 1710×600×945)





# 株式会社 ツバサ

TEL 0265-35-3390 E-mail info@kk-tsubasa.com

FAX 0265-35-3386 URL https://kk-tsubasa.com



## 企業の特徴

少量多品種受注生産体制。  
「感謝をかたちに」をスローガンとした品質の保証と感度のよい納期の対応。  
ISO9001認証取得（2004年11月）2015年版対応済

## 得意とする技術

セラミックス、超硬合金、難削材などの円筒研削、平面研削、内面研削、成形研削、ボアリング、外径及び内径ネジ加工、ラップ加工、微細加工など。  
例えば小物部品では、こんな精度が可能です。  
真円度、円筒度、同心度、同軸度、平行度、直角度  
2μm以下

## 主要製品・加工品の紹介

ファインセラミックス及び超硬合金、難削材の精密機械部品、装置部品、産業用各種刃物



アルミナ、ジルコニア部品



超硬、窒化ケイ素、炭化ケイ素部品

## 企業情報

代表者名 代表取締役 本田 勝  
連絡先 営業管理課 営業係 小池 進也  
本社所在地 〒399-3101  
長野県下伊那郡高森町山吹103-1  
資本金 1,000万円  
従業員 24名  
設立年月日 平成1年12月

## 主要設備

円筒研削盤	12台
センターレスグラインダー	3台
CNCグラインディングセンター	3台
CNC成形研削盤	6台
万能工具研削盤	4台
横軸平面研削盤	2台
CNC平面成形研削盤	3台
ロータリー式平面研削盤	6台
内面研削盤	2台
ワイヤーカット放電加工機	2台
微細加工研削盤	2台
ラッピングマシン	2台
万能工具顕微鏡	4台
画像寸法測定器	2台
エアーマイクロ	1台
デジマイクロ等検査器具	1式
三次元測定器	1台
表面粗さ測定器	2台
真円度測定器	1台

TEL 0265-88-4700 E-mail [technica@dm-tmsa.co.jp](mailto:technica@dm-tmsa.co.jp)

FAX 0265-88-4701 URL <http://www.dmt-msa.co.jp>



## 企業の特徴

### <Dimotion事業部>

マグネットアナライザー、着磁ヨーク・着磁コイル、着磁電源、テスラメーター／ガウスメーター等の製造メーカーとして、多くのお客様に高い評価をいただいております。  
【着磁装置・磁気/磁束測定器の専門メーカー】

### <Inet事業部>

DMTでは映像制作アイネットクリエイティブ（商標No.4732074）を運営しています。皆さんお馴染みのテレビCM 飯田信用金庫・サンポーアパマンショップやテレビ番組・企業紹介ビデオも制作し、受注アップや販売促進プロモートのお手伝いをしています。お気軽にお問合せください。  
公式サイト <https://www.inetcv.com>

## 得意とする技術

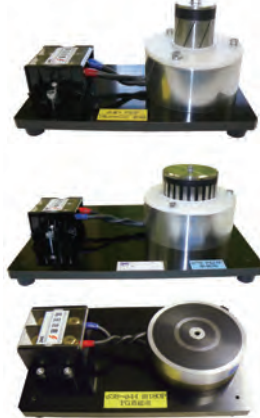
近年モーター業界では、小型化・高性能化・節電化が進むにつれてコギングトルク・騒音（振動）・損失電流等の低減が望まれております。当社ではモーター設計の経験を生かし、お客様が必要とする「モーター特性」を「着磁ヨーク」によって満足できないか日々考え、設計製作しています。

## 主要製品・加工品の紹介

### <Dimotion事業部>

着磁装置ならびに関連機器の設計・製作  
磁束測定装置の設計・製作  
磁気応用機器の設計・製作  
モータ総合試験装置の設計・製作  
省力化機器装置の設計・製作  
特殊検査装置の設計・製作

### <着磁ヨーク>



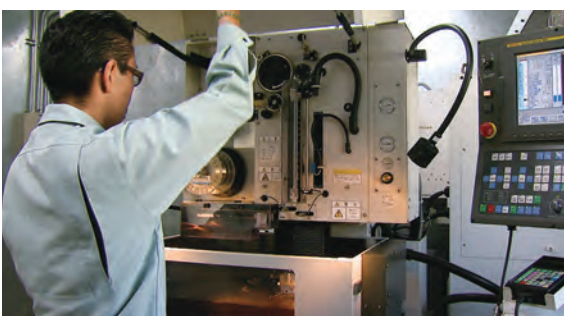
## 企業情報

代表者名 平澤 正幸  
連絡先 営業：五十嵐 彰  
所在地 〒399-3802  
長野県上伊那郡中川村片桐5710-2  
資本金 1,000万円  
従業員 8名  
設立年月日 1990年10月  
国際規格の認証状況 ISO14001 取得  
工場 長野本社  
営業所 長野本社・東京サテライトオフィス  
熱海リゾートスタジオオフィス

### <長野本社外観>



## 主要設備



ワイヤー放電加工機(自社所有)によるヨークコア製作

### <磁気測定器・自社開発製品>



# テクノウェイブサンワ株式会社

TEL 0265-53-1218 E-mail r.yamazaki@tekunoweibusannwa.co.jp

FAX 0265-53-1228 URL <http://www.tekunoweibusanwa.co.jp>



## 企業の特徴

LEDを中心としてNESUC-IIDAのメンバー企業様とアライアンスを組み、あらゆる分野での製品の開発製造をスピーディに行う。

## 得意とする技術

目に優しいLED面発光・曲面発光技術  
高効率・高演色性LED照明装置技術  
これらの技術を基に、お客様のご要望に応じて製品の開発・製造を致します。

## 主要製品・加工品の紹介

「しらすんだー」緊急避難信号送受信装置



## 企業情報

代表者名 山崎 遼  
本社所在地 〒395-0002  
長野県飯田市上郷飯沼3474-1  
資本金 300万円  
従業員 3名  
設立年月日 2000年6月1日  
主要取引先 中日本ハイウェイ・メンテナンス名古屋(株)



## 面発光LED照明機器 美術品等への照明

美術品への照明は温度色・演色性等の制限があります。それらをクリアーし上から又は下からの照明機器として活用していきたい。



TEL 0265-28-1771 E-mail info@shift-on.com

FAX 0265-28-1771 URL https://shift-on.com



## 企業の特徴

シフトは、デザイナー・佐藤誠による個人デザイン事務所です。シフトの社名は、PC用キーボードの両端に付いている「shift」キーが由来です。shiftキーは単体では何も機能を生みませんが、他のキーと併用することでそのキーの別の機能を引き出す事ができます。シフトではshiftキーにちなみ、デザインを通じてクライアントの新たな一面や表現を引き出すお手伝いをしています。

## 企業情報

**代表者名** 佐藤 誠 (デザイナー / 写真家)  
**連絡先** 佐藤 誠  
**所在地** 〒395-0151 長野県飯田市北方1546-13  
**設立年** 1997年 (平成9年)  
**主な賞歴** 日経デジタル・パブリッシング・グランプリ'96  
 ネットワーク・パブリッシング部門入賞  
 エプソンフォトグランプリ2010  
 ファミリースナップ部門金賞

ホームページの制作・運営を、企画構成・デザイン・サーバ設定から運営支援まで、幅広くサポート。



WEB

●主な対応項目  
 独自ドメイン取得 / サーバ管理保守 / サイト構築  
 ウェブデザイン / サイト運営サポート / オンラインストア構築 / ネット広告

パンフレットやチラシ、DMハガキ、ポスター等の印刷物をはじめ、各種媒体広告の制作に対応します。



PRINT

●主な対応項目  
 フライヤー / DMハガキ / パンフレット / 冊子 / チラシ / ポスター / 週刊・月刊誌、新聞等の各種媒体広告の制作

ホームページ、印刷物等、デザイン制作の中で必要となる商品やイメージカットの写真撮影を承ります。



PHOTO

●主な対応項目  
 商品撮影 (出張・スタジオ) / ロケ撮影 / イメージカット制作 / フォトブック制作 / 古写真のデジタル修復 / 素材写真

販促ツールや、記念品用途の各種ノベルティグッズ、特殊印刷物をデザインから対応します。



GOODS

●主な対応項目  
 ビンズ / Tシャツ / シール / のぼり旗 / 紙袋 / ラミネートメニュー / マグネットステッカー / 付箋セット / iPhoneケース、他多数

企業・団体等のシンボルマーク、ロゴタイプをはじめ、CI・VI等のブランディングデザインを承ります。



LOGO

●主な対応項目  
 CI・VIに係わるアイテム (名刺・封筒・送付票・見積 / 請求書・梱包資材・社用車マーク・制服・社員ID・看板・社旗など)のデザイン

写真・動画素材から用途に応じた動画編集の他、VHS・DVD・miniDV等からのデータ変換を承ります。



MOVIE

●主な対応項目  
 動画編集 / 結婚式等向け記念動画制作 / 動画変換 (VHS→DVD / miniDV→DVD / VHS・DVD・miniDV→動画データ)

# TELENET テレネット株式会社

TEL 0265-26-1855

URL <https://telenet.co.jp/>



## 企業の特徴

情報を活用した地震・津波対策を専門とした防災会社として、防災に役立つ製品やサービスをご提供しています。「防災とITと情報」の組み合わせを通して、お客様の「明るく安全安心な未来づくり」をお手伝い致します。

## 主要製品のご案内

緊急地震情報のシステム製造  
販売及びコンサルティング業務  
緊急災害情報付無線機  
安否確認システム 他

## 企業情報

代表者名 青山 貴子 (防災士)  
連絡先 青山 利之  
所在地 〒399-2561  
長野県飯田市駄科1956-5  
資本金 1,000万円  
設立年月日 平成10年8月11日  
東京オフィス 東京都豊島区目白2-2-2  
Mejiro 222ビル 2階  
TEL.03-5927-1164  
FAX.0120-711-577  
大阪オフィス 大阪府大阪市中央区平野町3-1-8  
プロスパー平野町ビル2階  
TEL.0120-266-860  
FAX.0120-711-577  
名古屋オフィス 愛知県名古屋市中区丸の内2-17-4  
MIWA第1ビル4階  
TEL.052-222-2351  
FAX.0120-711-577



## HAZARD TALK ハザードトーク

防災機能ワンパッケージ無線機



ハザードプロ

## HAZARD PRO

緊急地震速報（予報）型災害情報受信デバイス



エヌスリーアクセス

## N3アクセス エヌスリーアクセス

基本料0円!

災害備蓄用・山間部用4キャリア自動切替モバイルルータ

TEL 0265-24-3881 E-mail n4309@ndensan.co.jp

FAX 0265-23-1825 URL https://www.ndensan.co.jp/



## 企業の特徴

めざましく変化するビジネス環境を、リアルタイムに掌握・分析し、適切な経営判断や事業方針の策定へ反映していくことが強く求められています。株式会社電算は充実の開発体制のもと、流通、製造、金融、報道メディア、医療などの多彩なお客様に向け、それぞれの業務内容に適した情報環境づくりをサポート。大規模システム開発やネットワークの運用支援、汎用性の高い業務パッケージの販売などを通じて、お客様の経営に役立つシステム構築を提案しています。

## 得意とする技術

- ・業務系システムの導入～サポート
- ・ご要望に沿ったソフトウェアの設計、開発
- ・インターネットを含むネットワークの構築 など

## 主要製品・加工品の紹介

- ・基幹系システム  
(生産管理 mframe、販売管理 Altus II など)
- ・管理部門システム  
(給与計算、財務会計、勤怠管理など)
- ・情報系システム  
(グループウェア、ワークフロー、AIナレッジマネジメントなど)
- ・データセンターサービス  
(ハウジング、ホスティング、クラウドサービスなど)
- ・インターネットサービス (Avis)

## 企業情報

代表者名 飯田支社長 小野塚 忍  
連絡先 牧内 勉  
所在地 〒395-0031  
飯田市銀座3-1-1 トップヒルズ銀座  
従業員 飯田支社：12名  
設立年月日 1969年4月  
主要取引先 地方公共団体、国内民間企業  
国際規格の  
認証状況 ISO9001 ISO/IEC27001  
ISO14001 ISO/IEC20000  
ISO/IEC27017  
本社所在地 長野市鶴賀七瀬中町276-6  
資本金 1,295百万円  
従業員 589名 (2025年3月31日現在)  
創立 1966年3月  
国内拠点 東京支社 新潟支社 佐久支社  
松本支社 山梨支社  
北関東SS 佐渡SS  
上越SS 名古屋SS



電算第二ビル データセンター (長野市)

## AI 外観検査システム Observe\_AI

### 少量の良品画像で AI作成

最小で十枚の良品画像データから  
AIの作成が可能



### 直感的操作で 検査手順を作成

直感的な操作で  
AIと検査手順の新規作成が可能



### 未知の欠陥を検出

AIが微細な異常や未知の欠陥を検出



### 外観検査と寸法測定を 瞬時に実行

複数のカメラで外観検査と寸法測定  
を瞬時に実行可能



目視検査、従来の外観検査システムにおける課題を AI で解決！

# 株式会社 電磁環境研究所

(Electro-Magnetic Environment Institute, Inc.)

TEL 0265-38-9104

E-mail info.emei@eme-institute.com



FAX 050-1322-3435

URL https://www.eme-institute.com

## 企業の特徴

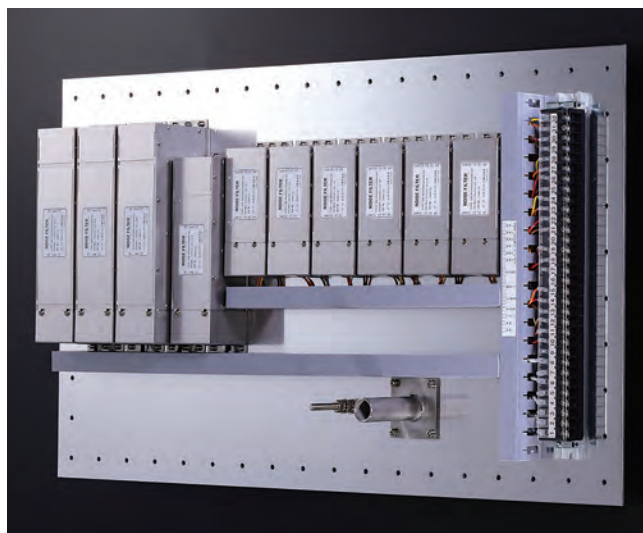
社会問題となっている電磁波による、電子機器の誤作動や電磁波漏れによる情報漏洩、高度化する医療機器の保護など、独自の経験と開発力を活かした電磁ノイズ対策のコンサルティングや、対策装置の設計製造、販売を行っております。

## 得意とする技術

- ・長年の経験に基づく独自の高周波技術を活かしたコンサルティング
- ・独自の測定、組み立て、調整技術

## 主要製品・加工品の紹介

- ・広帯域周波数高減衰フィルタ (9kHz ~ 50GHz)
- ・電磁シールド技術
- ・電磁環境測定、及びコンサルタント
- ・電源浄水機



## 企業情報

代表者名 中村 拓実  
連絡先 原 正登  
所在地 〒399-2563  
長野県飯田市時又127  
資本金 500万円  
従業員 3名  
設立年月日 2019年6月



## 主要設備

- ・ネットワークアナライザー
- ・2D、3D CAD
- ・耐圧、絶縁試験機
- ・その他
- ・LCRメーター



活用事例

# TM 天竜丸澤株式会社

TEL 0265-25-7333 E-mail tm-eigyo\_0@tenmaru.co.jp

FAX 0265-25-7434 URL https://www.tenmaru.com/



## 企業の特徴

電磁部品と油圧部品の2つの事業部門で展開しています。

電磁部門：ローコストを追求した電磁部品の開発により、遊戯・OA機器を始めとした様々な業界へ展開  
 油圧部門：電磁部品と鏡面加工の技術を融合させた油圧部品を農機、建機、産業車輛等の業界へ展開

- 中国工場によりグローバルに多様化するニーズに対応
- 営業・開発～生産・品質保証の一貫管理システム構築
- お客様のニーズに即応した製品開発体制

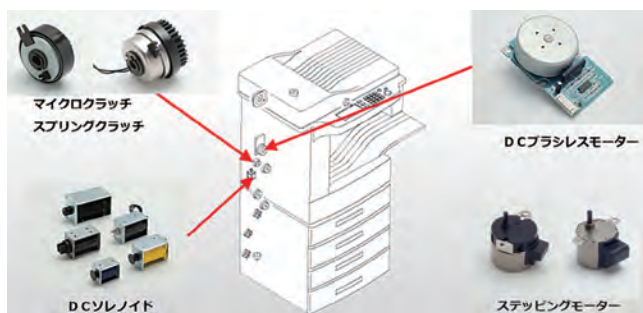
## 得意とする技術

高性能・高品質はもとより、ローコスト化・環境負荷低減を図るための開発・生産技術を中心に駆使し、適応します。

- 特許を取得した信頼の高い製品をご提供
- 鏡面加工技術を進化させた加工技術力
- 電子ビーム溶接等により高品質・低コストな製品
- 電磁部品を総合的に取組む事で、様々な角度から提案
- 企画デザインを頂く事で、設計、図面、製品化まで対応

## 主要製品・加工品の紹介

### ■電磁部門



### ■油圧部門



## 企業情報

代表者名 塩沢 照子  
 連絡先 第一生産本部 永田 勝寛  
 第二生産本部 松沢 孝則  
 所在地 〒395-0242  
 長野県飯田市竹佐435番地  
 資本金 4,500万円  
 従業員 115名  
 設立年月日 1971年2月  
 主要取引先 パルスモ(株)、村田機械(株)、キヤノン(株)、  
 (株)神崎高級工機製作所、仁科工業(株)、  
 井関農機(株)、ヤンマーホールディングス(株)、他  
 国際規格の ISO9001：2015 2003年11月取得  
 認証状況 ISO14001：2015 2006年1月取得  
 東京営業所 東京都大田区矢口2丁目10番8号  
 TEL 03-3750-3434  
 FAX 03-3750-3429  
 関連会社 丸澤機工株式会社：東京都大田区  
 丸澤香港有限公司：中国香港  
 丸澤機電(中山)有限公司：中国広東省中山市

## 主要設備

- 主要加工・生産設備
  - ・CNC旋盤
  - ・CNC円筒研削盤
  - ・ホーニング盤
  - ・電子ビーム溶接機
  - ・その他(組立ライン設備 多数)
  - ・CNC自動旋盤
  - ・センターレス研削盤
  - ・デバリングマシン
  - ・超音波洗浄機
- 主要検査・測定設備
  - ・真円度測定器
  - ・粗さ測定器
  - ・HCメーター
  - ・油圧、リーク試験機
  - ・画像寸法測定器
  - ・恒温槽
  - ・ロードセル測定機器
  - ・その他(ノグス、マイクロメータ、ピンゲージ 多数)
  - ・輪郭形状測定器
  - ・ビッカース硬度計
  - ・デジタルマイクロスコープ
  - ・コイル自動検査器
  - ・絶縁抵抗、耐電圧計
  - ・歯車かみあい試験器
  - ・オシロスコープ

**TEL** 0260-27-1886 (下條工場)

**E-mail** simfactory@toagrp.co.jp

**FAX** 0260-27-2322

**URL** <https://toagrp.co.jp/business/ems>



## 企業の特徴

プリント基板の開発から製造まで一貫体制を強みに、70年以上にわたりエレクトロニクス分野の発展に寄与してきました。2010年に下條村睦沢に第一工場を開設し、その後12年に第二棟、14年に第三棟を増設することで製造能力の拡充を進めてきました。

現在はグループの基板や部品組み立てを担うメイン工場として、確かな技術と安定した生産力を発揮しています。

## 得意とする技術

私たちは「品質第一」をモットーに、自動化と内製化で安定した高品質なものづくりを実現しています。

- ・生産ラインに用いる組立治具はすべて自社設計・製作し、誰が実施しても同じ品質を維持できる体制を構築しています。
- ・2Dおよび3Dの自動外観検査機 (AOI) による厳格な検査で、不良を未然に防ぎながら信頼性の高い製品を提供しています。

## 主要製品・加工品の紹介

トーア電子グループは、ハードウェア・ソフトウェア開発から映像・コンテンツ、サウンド制作まで幅広く手がけ、企画から組立・製造まで一貫してお任せいただける体制を整えています。

下條工場では、その中核を担い、アミューズメント向けの制御基板や液晶ユニットの組立を担当。高品質かつ安定した生産で、確かな信頼を築いています。

さらに基板実装については、国内海外の協力会社との連携により柔軟に対応し、多様なニーズに応えています。

## 企業情報

**代表者名** 代表取締役 大澤 健  
**連絡先** 下條工場 二宮 直  
**所在地** 〒399-2101  
 長野県下伊那郡下條村睦沢3417番2  
**資本金** 1,200万円  
**従業員** 21名 (下條工場)  
**設立年月日** 1983 (昭和58) 年5月6日  
**本社所在地** 〒467-0012  
 愛知県名古屋市長穂区豊岡通二丁目4番  
**TEL** 052-842-0718  
**FAX** 052-852-5232  
**アクセス** 三遠南信自動車道  
 天龍峡インターから5分

## 主要設備

### 【協力会社】

- ・マウンターライン  
 国内：FUJI 10ライン 海外：FUJI 25ライン

### 【自社設備】

- ・実装基板用 自動外観検査機  
 AOI：2D (両面同時検査) 4台  
 AOI：3D 4台
- ・組立用外観検査機 14台
- ・マイクロフォーカスX線透視装置 1台
- ・フライングプローブテスター 1台
- ・マイクロスコープ 1台
- ・環境試験器 (低温恒温恒湿槽) 1台
- ・ルーター基板分割機 3台
- ・ルーター加工機 (ベーク板) 2軸：2台  
 1軸：2台



TEL 0265-83-1445 E-mail info@towa-corp.co.jp

FAX 0265-83-6130 URL http://www.towa-corp.co.jp/



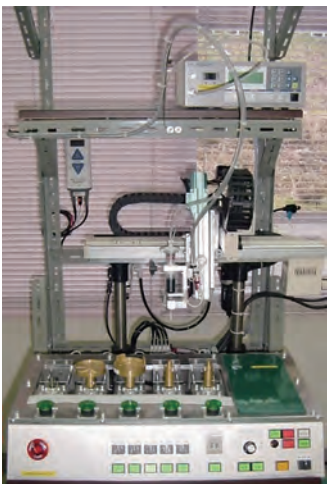
## 企業の特徴

お客様の立場で考え、誠意をもって対応いたします。  
弊社は電気機器器具関連製品の製造を主業務とした企業です。多品種小中量ロットの部材調達から機械加工・組立完成品まで柔軟に対応いたします。  
省力化機器や製品試作などの製作対応も可能です。

## 得意とする技術

モーター関連部品、センサー関連機器を得意とし、生産設備や検査装置の製造も対応しています。  
多品種小中ロットの生産に適した生産管理システムで、柔軟かつ信頼性の高い生産体制を実現しています。

## 主要製品・加工品の紹介



## 企業情報

代表者名 荒井 典子  
連絡先 春日 一英  
所在地 〒399-4117  
長野県駒ヶ根市赤穂7820-8  
資本金 3,600万円  
従業員 24名  
設立年月日 1988年3月  
国際規格の ISO9001 2015 2009年6月取得  
認証状況 エコアクション21 2006年3月取得

## 主要設備

【加工機】	
複合旋盤	9台
NC旋盤	2台
縦型マシニングセンタ	1台
【検査設備】	
三次元測定機	2台
投影機	1台
画像寸法測定器	1台
【洗浄設備】	
超音波洗浄機	1台
【組立設備】	
接着剤自動塗布ロボット	4台
マグネット着磁機	2台
モーター自動巻き線機	5台



詳しくは弊社ホームページ又はメールにてお問い合わせください。



# 中島工業 株式会社

TEL 0265-43-2092 E-mail info@nakajima-kg.co.jp

FAX 0265-43-2365 URL https://nakajima-kg.co.jp/



## 企業の特徴

レーザー、マシニングセンタ、NC旋盤、ワイヤーカット、平面研削盤、精密板金機械と幅広い加工の出来る設備を有し、省力化機械部品ならたいの物が自社一貫加工が可能です。樹脂、木材のレーザーカット、各種カム加工、アルミやチタンの溶接も行います。また、豊富な種類の材料在庫を保有し、単品、小ロットに短納期対応しております。

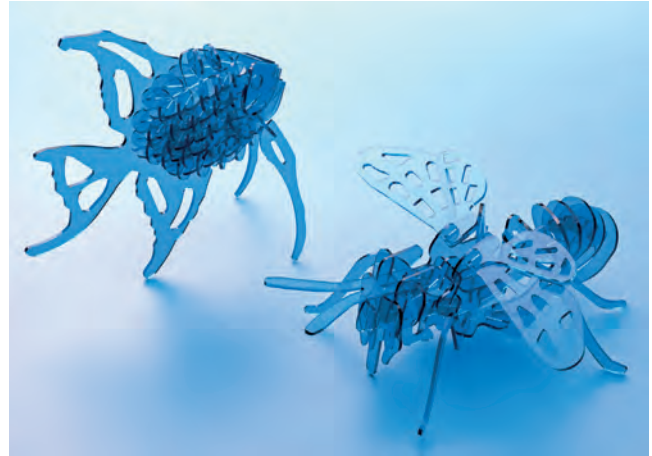
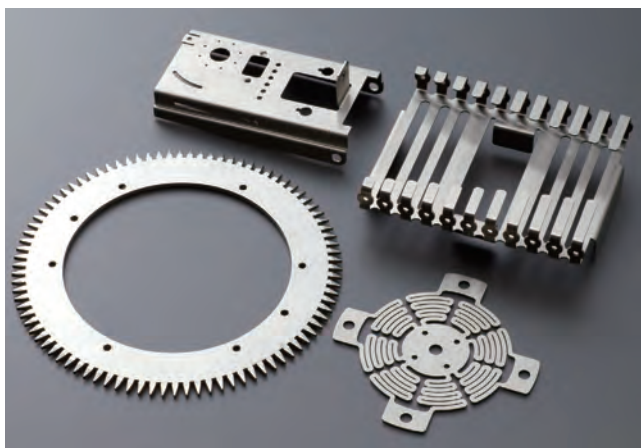
## 得意とする技術

レーザー切断加工。鉄=0.1~22mm、SUS窒素切断=12mm、アルミ=8mmまで切断可能。その他、アクリル、デルリン、ベーク、セラミック、木材、布類なども切断出来ます。

“機械加工の分野でのレーザー活用”を推進しておりレーザー加工をうまく活用して、追加的要素としてフライスなどの機械加工をおこないます。

## 主要製品・加工品の紹介

- レーザー切断加工
- 精密機械部品加工
- 精密板金、製缶加工



## 企業情報

代表者名 中島 正博  
 連絡先 中島 正博  
 本社所在地 〒395-0301  
 長野県下伊那郡阿智村春日377  
 資本金 500万円  
 従業員 9名  
 設立年月日 昭和47年2月  
 主要取引先 国内多社

## 主要設備

〈設備名〉	〈型式〉	〈能力〉	〈メーカー〉	〈台数〉
レーザー加工機	ML3015HV2-45CF	3000×1500	三菱	2
マシニングセンタ	FJV35/80	2000×750	マザック	1
マシニングセンタ	NEXUS530C-HS	1050×510	マザック	2
マシニングセンタ	MILLAC438V	1100×400	大隈豊和	1
機型NCフライス	2H-NC	1350×400	大隈豊和	1
NC旋盤	NL2000Y	MAXφ350,Y軸付	森精機	1
NC旋盤	TAC510	10インチ	滝澤	1
NC旋盤	M08J-II	8インチ	ツガミ	1
ワイヤーカット	ALN400Q他	MAX600×400	ソディック	2
細穴放電加工機	SH-3D	300×300	ワシノ	1
平面研削盤	GS-45V他	MAX600×400	クロダ他	3
油圧バンダー	SPH-60他	MAX80t×L2400	アマダ他	4
3本ロールバンダー	DS	MAX3.2t×1500	マック他	3
溶接機	TIG,CO2,スポット他			15
三次元測定機	Crysta-PlusM443		ミットヨ	1
利用CADソフト	LA700A(三菱電機)			3
	WinMAX(TACTX)			1
	FeatureCAM(三次元CAD)			1

# 株式会社 中塚工業

TEL 0265-35-2352 E-mail nk.co@aurora.ocn.ne.jp

FAX 0265-35-2369 URL <https://nakatsukakouyou.jp/index.html>



## 企業の特徴

- ・自動車パワーステアリングホース用配管部品加工
- ・建設機器、工作機械用超高压油圧配管部品加工
- ・以上部品の周辺加工（転造、ベンド、パンチ、フレアー、銀ろう溶接）を行い、月産50万個の生産能力を有する。

## 得意とする技術

- ・長尺品切削加工（最長3.7m）及び、その後加工（転造、ベンド、パンチ、フレアー）
- ・NCベンダーによる三次元ベンド加工及び、三次元測定機、形状測定機による品質管理体制
- ・高周波熱処理機による銀ろう溶接
- ・試作品から量産品迄短納期低コスト対応可能

## 企業情報

代表者名 社長 中塚 忍  
連絡先 社長 中塚 忍  
設立 1963年（昭和38年）  
資本金 1,000万円  
本社所在地 下伊那郡高森町吉田1427  
従業員 7名（2025年6月）  
主取引先 横浜ゴム株式会社

## 主要製品・加工品の紹介

NC自動盤	18台	高周波熱処理機	8台
普通自動盤	2台	転造盤	3台
ベンダー	8台	三次元測定機	1台
NC単能盤	6台	CNC画像測定機	1台
パンチ加工機	3台	極細型内視鏡	1台
フレアー加工機	2台	その他専用機	13台



<NC自動盤>



<NCベンダー>



<製品の一部>



<三次元測定機>



<高周波熱処理機（銀ろう溶接）>



# NOT 長野アウトテリア有限公司

TEL 0265-88-4008 URL <https://not-not.jp/>

FAX 0265-88-4001



## 企業の特徴

従来のブレーカーや圧搾機での解体とは違い、埃や粉塵、騒音、振動が出ない特殊解体業です。従来の構造物を解体する、無形の販売商品です。

## 得意とする技術

鉄筋構造の建物や、擁壁、堰堤等を切断、切削、コア削孔等で解体します。

## 主要製品・加工品の紹介

- ・フラットソーイング工法による舗装版等の切断
- ・コア削孔
- ・ワイヤーソーイング
- ・ウォールソーイング
- ・リングカッター工法

## 企業情報

代表者名 代表取締役 大平 賢治  
連絡先 0265-88-4008  
所在地 〒399-3802  
長野県上伊那郡中川村片桐2682-1  
資本金 300万円  
従業員 10名  
設立年月日 平成13年11月



**TEL** 0265-24-5185 **E-mail** info@naganoprocess.jp

**FAX** 0265-23-1386 **URL** http://naganoprocess.jp



## 企業の特徴

弊社は前身の飯田プロセス研究所から数えると40年に渡り飯田市でシルクスクリーン印刷、パッド印刷、ホットスタンプ印刷などの特殊印刷を主な業務として営業してまいりました。プラスチック成型品や金属製品、ガラス、布等ありとあらゆる物に印刷をおこない、長年にわたり蓄積してきた技術をもとに、お客様のニーズに合った製品をご提供させて頂いております。

## 得意とする技術

年間生産数数十万個単位の自動車部品から、1点物の特注パネルまで幅広い分野の工業製品の印刷を手掛け、デザインから始まり印刷版の製作、試作、量産体制の確立等、企画から生産まで一貫して自社で対応致します。

## 企業情報

**代表者名** 山田 泰司  
**連絡先** 山田 泰司  
**本社所在地** 〒395-0002  
 長野県飯田市上郷飯沼1889-10  
**資本金** 300万円  
**従業員** 3名  
**設立年月日** 平成17年4月1日  
**主要取引先** 株式会社アイシン製作所  
 株式会社エフプラス  
 長野オリンパス株式会社  
 (株)北村製作所  
 シチズン時計マニュファクチャリング(株)  
 タカノ株式会社  
 日本シャフト株式会社  
 盟和産業株式会社





# 夏目光学株式会社

TEL 0265-22-2435 E-mail info@natsume-optics.co.jp

FAX 0265-22-2467 URL https://www.natsume-optics.co.jp



## 企業の特徴

「世の中にないものを作る」という創業者の想いを繋いで高精度な光学レンズの開発・製造を行っています。加工設備・加工方法・計測器等、自社で開発・製作出来る独自の技術を持ち、強みとしています。製造された高精度光学レンズは、様々な分野でお使いいただき活躍しています。光学設計から、光学ユニットの組み込み迄一貫した対応が可能です。



自社開発 自動研削装置



自社開発 評価装置

## 主要製品・加工品の紹介

当社では、主に産業用機器に使用される高精度な光学素子及び光学ユニットを、お客様のニーズに基づき設計から始まり、製造方法の開発、製造を一貫生産で行っております。用途に応じて多種多形状に対応できる技術力を有しております。



フライアイレンズ各種



光学ユニット

## 企業情報

代表者名 細江 国彦  
連絡先 営業課 原 英二  
所在地 〒395-0808  
長野県飯田市鼎上茶屋3461

資本金 6,000万円  
従業員 264名  
設立年月日 1947年4月7日  
工場 本社所在地と同じ  
国際規格の ISO9001：2015  
認証状況 ISO14001：2015  
テクノロジーセンター

〒399-2431  
長野県飯田市川路1200-29

営業所 東京オフィス  
〒160-0023  
東京都新宿区西新宿1-22-2  
新宿サンエービル8階

国内拠点 3拠点  
海外拠点 無し  
アクセス 飯田線 切石駅より徒歩10分



超精密加工



表面粗さ測定



テクノロジーセンター社屋全景

# 有限会社 南信テック

TEL 0265-49-8666 E-mail kamakura@nanshintec.com

FAX 0265-49-8018 URL http://www.nanshintec.com



## 企業の特徴

当社は様々な業種のお客様からのご要望にお応えし部品加工、製缶板金、設備の修繕・改造、省力化機械の設計から組立まで手掛けております。

## 主要製品・加工品の紹介

農産加工の付帯設備

- ・搾汁機
- ・油圧プレス機
- ・ビン殺菌機
- ・殺菌槽



製缶板金製品

洗浄タンク、洗浄装置、食品ラック、階段用手すり、特注カーテンレール、架台、SUS製業務用皿、等 様々な製品を製作しております。



設備修繕・改造、省力化機械 実例

コンベアローラー改造、挿入治具製作、充填装置製作、流量調整弁検査装置 等



## 企業情報

代表者名 鎌倉 秀幸  
連絡先 鎌倉 秀幸  
所在地 〒399-3202  
長野県下伊那郡豊丘村神稻3155  
従業員 4名  
設立年月日 平成11年1月  
主要取引先 食品関連企業  
半導体関連企業  
建設関連企業  
自動車関連企業 等

## 主要設備

汎用フライス	2台
NCフライス	1台
汎用旋盤	1台
ベンダー	1台
シャーリング	1台
TIG溶接機	1台
半自動溶接機	1台
スポット溶接機	1台
パンチ加工機	1台
ボール盤、タッピング 他	加工機多数

# 株式会社 西元技研工業

TEL 0265-26-9780 E-mail nishimura@nishimoto-giken.com

FAX 0265-26-9875 URL https://nishimoto-giken.com



## 企業の特徴

株式会社西元技研工業は、アルミニウムの表面処理に特化した企業です。

## 得意とする技術

カラーアルマイト・艶消し・梨地・アロジン・鋳造品のアルマイト処理。  
試作から量産まで対応可能。

## 主要製品・加工品の紹介

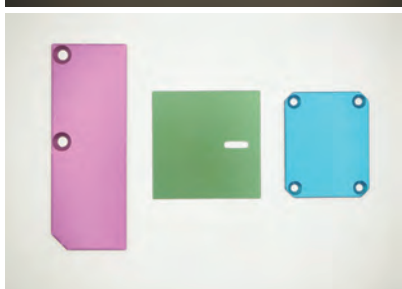
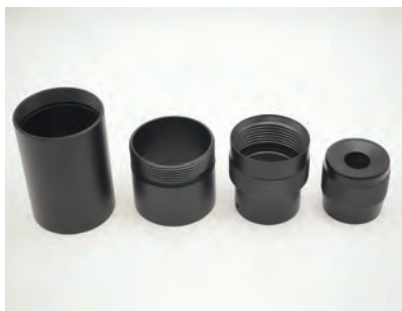
センサー部品・光学部品・半導体搬送部品・精密板金など。

## 企業情報

代表者名 西村 元  
連絡先 西村  
所在地 〒399-2566  
長野県飯田市嶋150-1  
資本金 200万円  
従業員 8名  
設立年月日 昭和53年

## 主要設備

アルマイト槽 (1000×1200×3000)	2
染色槽	2
封孔槽	4
三段水洗槽	15
乾燥機	2
サンドブラスト装置	1
排水処理装置	
アルミイオン除去装置	
膜厚計(フィッシャーイソスコープDMP30)	





# 日進精機株式会社・飯田工場

TEL 0265-27-2312 E-mail shibata@nissin-precision.com

FAX 0265-27-4071 URL https://www.nissin-precision.com/



## 企業の特徴



### THINK GLOBAL, MAKE GLOBALLY

地域未来牽引企業 経済産業省より地域経済牽引事業の担い手の候補となる「地域未来牽引企業」に選定されました。

1957年に創業。精密プレス金型の設計から部品量産まで一貫して行い、高付加価値な順送深絞り技術を得意とします。このコア技術を核とし、高照度リフレクターならびにCNC三次元フリーフォームパイプベンダー等の自社開発製品の製作販売まで行います。

スローガンはTHINK GLOBAL, MAKE GLOBALLY。当社は、国内外6拠点と米国および欧州のパートナーを基盤に、グローバルに事業を展開しています。国からの支援を受けての地域連携や、IT業界およびデザイナーとの異業種コラボレーションにも積極的に取り組んでいます。また、2024年にGXものづくりセンターを新築。SDGsの一環として、植物由来の土に還るプラスチック製品の製造を開始しました。さらなる価値の創造に向けて日々邁進しています。

## 主要製品・加工品の紹介

- プレス金型の設計製作ならびにプレス品加工
- リフレクター金型の設計製作ならびに成形品製造
- CNC三次元フリーフォームパイプベンダーの製造  
インテリア・エクステリアのデザインと施工 (bendo)  
<http://bendo.tokyo/>
- 各種自家製品の製作販売  
サインバーチャック・ロータリーチャック等
- 生分解プラスチック製品

**Bio7 Hepta & 4Tiers**

「Bio7 Hepta」  
環境にやさしいPETE-生分解性プラスチック。高強度、高透明、高耐熱性を兼ね備えた高性能なプラスチックです。食品容器、工業部品、インテリアなど幅広い用途で活躍しています。

「4Tiers」  
環境にやさしいPETE-生分解性プラスチック。高強度、高透明、高耐熱性を兼ね備えた高性能なプラスチックです。食品容器、工業部品、インテリアなど幅広い用途で活躍しています。

CNC三次元パイプベンダー

リフレクター成形品

## 企業情報

代表者名 伊藤 敬生  
 連絡先 総務課 芝田  
 所在地 〒399-2221 長野県飯田市龍江7334-1  
 資本金 8,475万円  
 従業員 80名 (飯田工場)  
 設立年月日 昭和32年8月12日  
 主要取引先 トヨタ車体 SUBARU DNP  
 DENSO 日産自動車 三菱電機  
 Astemo TDK アイシン  
 キーエンス オムロン その他

国際規格の IATF16949:2016  
 認証状況 ISO9001:2015  
 ISO14001:2015

## 工場

本社・工場：大田区多摩川2-29-21  
 飯田工場：飯田市龍江7334-1  
 タイ工場：タイ国コラート/Pcs-Nissin Co., Ltd  
 フィリピン工場：フィリピン国バタンガス  
 中国無錫工場：中国江蘇省無錫市  
 中国深圳工場：中国広東省深圳

## 主要設備

- 300トンプレス：DSF-N2-3000
- 250トンプレス：UL2500, NS2-2500, FSPH2-2500
- 200トンプレス：NCS-2000 他
- 160トンプレス：NC2-160, E2W160, NCS-160
- 110トンプレス：TPW110-FX, NC1-110
- 80トンプレス：NXT80XL, NXT80, SDE801S
- 超臨界射出成形機：NEX280V-71E
- 射出成形機：100トン、75トン
- 研削盤・ナガセインテグレックスSGC
- ワイヤカット・西部 Ultra, Super 三菱 MP 他
- マシニングセンタ・マキノV33i
- CNC光学倣研削盤・GLS-135A
- 三次元測定機・ZEISS PRISMO5
- ワンショット3D形状測定機・VR5000
- 輪郭形状測定機・CV-500
- 三次元CAD/CAM・Solid Works, Solid Mill FX

HIGH QUALITY プレス・テクニク

- 深絞り
- 積層コア
- 精密チリ
- よろめき
- 360°

100%土に還るプラスチック製品

リフレクター成形品

**TEL** 0265-25-5566 **E-mail** ne\_eigyoun@ne-co.jp

**FAX** 0265-28-1700 **URL** https://www.ne-co.jp/



## 企業の特徴

- ・金属加工  
縦4,000×横2,000高さ1,000までの機械加工  
微細加工、高精度加工
- ・組立  
複合アッセンブリ、設計込みの組立
- ・基板実装
- ・FA
- ・試作、単発、量産まで対応可能
- ・品質保証  
縦4,000×横2,000高さ1,000までの三次元測定  
画像測定、形状測定での保証も可能
- ・技能五輪、社内研修など技術者育成を推進し、難しい要求に応えられる企業を日々目指しています。

## 得意とする技術

耐熱金属などの難削材加工から、薄物、長物、航空関連の大物加工、最先端複合加工、歯切り、板金、溶接、研磨とあらゆる加工に対応できる設備と技術を有し、部品加工から、複合アッセンブリユニットまで幅広く対応致します。高精度部品や曲線加工、球体、湾曲加工など複雑な形状、薄物の歪を抑えた加工はお任せください。

## 主要製品・加工品の紹介

インコネル、チタン、SUS、鉄、アルミ等の金属加工。  
航空宇宙部品、半導体関連装置、アッセンブリ。



## 企業情報

**代表者名** 金田 功治  
**連絡先** 営業部 新井 拓己  
**本社所在地** 〒395-0154  
 長野県飯田市下殿岡51-6  
**資本金** 2,000万円  
**従業員** 135名  
**設立年月日** 昭和44年7月  
**関連会社** (株)セイシンハイテック (青森県八戸市)  
 エヌ・イータイランド (タイ)  
**主要取引先** (株)FUJI  
 (株)日立製作所  
 (株)安川電機  
 東京エレクトロンテクノロジーソリューションズ(株)  
 DMG森精機(株)  
 東芝(株)  
 シンフォニアテクノロジー(株)  
 CKD(株)  
**国際規格の  
 認証状況** 2013年8月  
 JISQ9100



本社工場



AS工場

## 主要設備

5軸大型マシニングセンタ (4,000×1,500×1,000) 2台  
 5軸横型マシニングセンタ (900×800×1020) 2台  
 5軸縦型マシニングセンタ (500×350×550) 1台  
 横型マシニングセンタ (1800×1600×1300) 13台  
 縦型マシニングセンタ (4000×2000×1500) 26台  
 CNCタッピングセンタ (ブラザー) 13台  
 CNCワイヤー放電加工機 (ソディック・ブラザー) 6台  
 CNC複合旋盤 (マザック) 2台  
 CNC旋盤 (マザック) 7台  
 平面研磨機 (1000×500) 5台  
 光造型機 (Cmet RM6000II) 1台  
 3次元測定器 (東京精密・ミットヨ) 5台

# 有限会社 野中製作所

TEL 0265-26-1077 E-mail ogur@avis.ne.jp

FAX 0265-26-1066 URL <http://www.nonaka-s.jp/>



## 企業の特徴

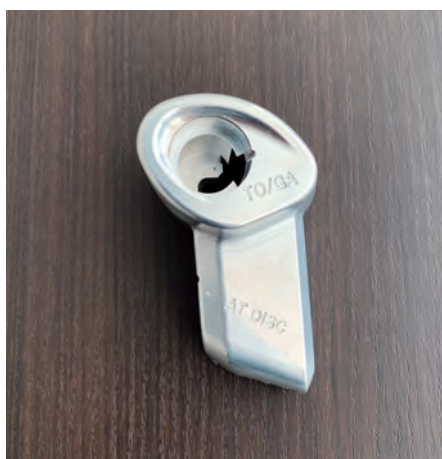
高精度・高付加価値の金属部品加工を行っております。  
NC旋盤やマシニングセンターをはじめ、汎用機やワイヤーカット、研磨機等があり様々な種類の加工に携わっています。

また地域ネットワークにより表面処理や熱処理等の特殊工程も請け負う事ができワンストップでの対応が可能です。

## 得意とする技術

複合旋盤加工  
高精度5軸加工

## 主要製品・加工品の紹介



## 企業情報

代表者名 福島 直哉  
連絡先 0265-26-1077  
本社所在地 〒399-2565  
長野県飯田市桐林2660-1  
資本金 300万円  
従業員 55名  
設立年月日 1978年1月  
国際規格の JIS Q 9100  
認証状況  
工場 川路工場 (新設)  
〒399-2431  
長野県飯田市川路7627-1

## 主要設備

マシニングセンター..... 8台  
5軸マシニングセンター ..... 8台  
タッピングセンター..... 9台  
NC旋盤 ..... 26台  
複合旋盤..... 6台  
ワイヤーカット..... 4台  
等



# ハード技研工業株式会社

TEL 0265-25-7876

E-mail hard@db3.so-net.ne.jp

FAX 0265-25-2980

URL https://hard-giken.jimdofree.com/



## 企業の特徴

精密部品の熱処理・表面処理及び薄板コイル材研磨加工に特化した確かな技術で提供しています。

近年はパーマロイ材の磁気焼鈍用として新たに水素炉を増設して顧客の要望に応じています。

## 得意とする技術

- 精密部品の磁気焼鈍——真空焼鈍・水素焼鈍
- 高周波加熱熱処理——高周波焼入れ・銀口一付
- 金型・治具・工具の熱処理——真空焼入れ・塩浴焼入れ
- 残留オーステナイト除去処理——サブゼロ処理
- アルミニウムの熱処理——T4・T6・T5・アニール処理
- 金属表面硬化熱処理——ガス軟窒化処理・浸炭焼入れ
- 精密部品の精密洗浄——超音波洗浄
- 部品の表面処理——ショットブラスト加工  
乾式バレル加工
- 薄板の熱処理——テンションテンパー処理
- シューマー処理——表面硬度増強

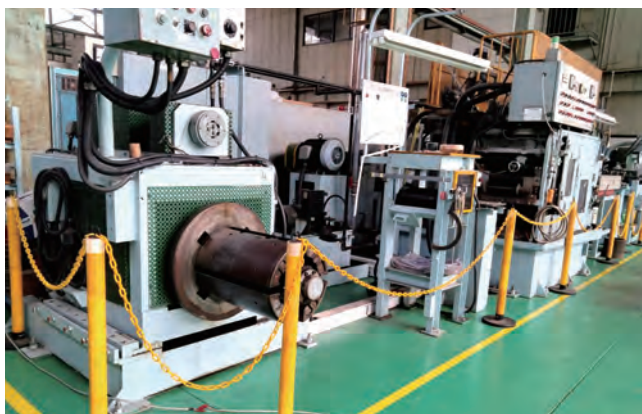
## オンリーワン技術

※パーマロイ（鉄+ニッケル合金）の磁気焼鈍



連続式水素炉

※極薄金属コイル材の砥石研磨



研磨ライン



## 企業情報

代表者名 鈴木 寛之  
連絡先 鈴木 寛之  
本社所在地 〒395-0153  
長野県飯田市上殿岡412-5  
資本金 1,000万円  
従業員 10名  
設立年月日 昭和46年1月  
主要取引先 東京ハイテック(株)  
日進精機(株)  
多摩川精機(株)  
(有)金森軽合金  
国際規格の ISO9001取得（2005年5月）  
認証状況

## 主要設備

真空焼入炉	1台
連続式水素炉	3台
ガス軟窒化処理炉	1台
真空炉	3台
塩浴炉	1台
アルミニウム熱処理炉	2台
高周波加熱装置	2台
流気式電気炉	3台
マルクエンチ炉	1台
サブゼロ装置	1台
ショットブラスト機	2台
乾式バレル装置	1台
テンションテンパー炉	1台
極薄金属コイル研磨装置	一式

# パーフェクトゲージ工業株式会社

TEL 0265-22-8830 E-mail perfect@perfect-g.co.jp

FAX 0265-22-8850 URL http://www.perfect-g.co.jp



## 企業の特徴

小型圧力計、超小型圧力計、スイッチ内蔵圧力計等を独自に開発し、国内空気圧機器メーカーに採用され、OEMで生産を行っている。

## 得意とする技術

精密機器組立  
設計・開発

## 主要製品・加工品の紹介

フォトインタラプタ搭載アナログ圧力計  
(特許4291402号)



マイクロスイッチ内蔵圧力計



## 企業情報

代表者名 久保田 哲司  
連絡先 今村 賢  
所在地 〒395-0803  
長野県飯田市鼎下山425-2  
資本金 4,000万円  
従業員 34名  
設立年月日 昭和56年3月6日  
主要取引先 空圧機器メーカー  
国際規格の ISO 9001:2008  
認証状況 2011年12月認証取得  
関連企業 イナテック株式会社  
株式会社エヌピィシィ

時代の先端を追い越します



# 株式会社 ハイデックス

TEL 0265-76-5555 E-mail info@hidex55.co.jp

FAX 0265-73-2616 URL http://www.hidex55.co.jp



## 企業の特徴

航空宇宙・医療機器・半導体製造、光学関連、その他には油・空圧バルブ部品、ジグ製作などを中心に多岐にわたる部品加工を少数精鋭で取り組んでいます。

また、お客様からいただく新規開発案件の難削材加工を多く手掛け、特に耐熱合金系への対応には自信があり仕上がりに具合には好評をいただいております。

2024年4月に飯田市の総合部品加工メーカーの(株)ピーエーイーと経営統合し経営基盤を強化。ピーエーイーのNC自動旋盤を含めると計61台の金属加工機を用いて受注領域をさらに拡大していく計画です。

## 得意とする技術

半導体製造、ジグ等における微細穴加工  
難削材【チタン・コバルト・インコネル・ Hastelloy 他】加工

小物から中型部品までお客様からの要望以上の高精度を追求し加工致します。



AMS材(航空宇宙規格材料)

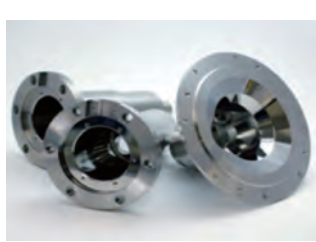


SUS 特殊材

## 主要製品・加工品の紹介



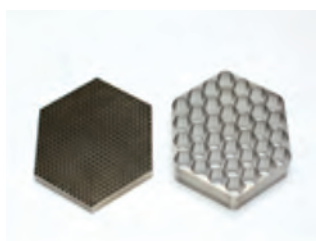
A2618-T6材(アルミ)



64チタン・SUS材



SUS316



微細加工

## 企業情報

代表者名 武田 慎一郎  
連絡先 課長 佐野みつ子  
所在地 本社 〒399-4431  
長野県伊那市西春近2971番地  
第2工場 〒399-4432  
長野県伊那市東春近1517番地  
第3工場 〒399-4432  
長野県伊那市東春近1518番地

資本金 1,000万円  
従業員 20名  
設立年月日 1983年3月1日  
主要取引先 (株)コガネイ  
東レ・プレジジョン(株)  
その他

国際規格の ISO9001  
認証状況 2002年12月1日  
国内拠点 (株)ピーエーイー本社工場  
(株)ピーエーイー阿智工場  
(株)ピーエーイー豊丘工場

海外拠点 PAE GREEN TECH VIETNAM Co.,Ltd

本社工場



## 主要設備

	台数
マシニングセンター (立型)	4
マシニングセンター (横型)	9
マシニング5軸	1
5軸・複合機	3
CNC旋盤	3
自動盤(Y軸付) Φ10~Φ50	6
3D CAD CAM	5
3次元測定器	2
輪郭表面粗さ測定器	1
画像測定器	2
洗浄機	1
表面粗さ測定器	1



第二、第三工場 長野県伊那市東春近1517番地





# 花井メディテック株式会社

TEL 0265-25-6855 E-mail hanai@hanaimedi.com

FAX 0265-28-1117 URL http://www.hanaimedi.com



ハンドベルの  
詳細はこちら



## 企業の特徴

私たちは、切削による精密部品加工を行っています。医療機器部品、理化学機器部品を中心に超精密な加工を得意としています。また、イングリッシュハンドベルの開発・製造・販売を行っています。当社の企業理念は「理想探求」です。社員、お客様、社会、それぞれが理想とする企業になることを目的としています。

## 得意とする技術

NC自動旋盤、NC旋盤、複合加工機、マシニングセンターによる精密部品加工。

オリジナルイングリッシュハンドベルの設計・製造・販売。  
(振動解析により、音階(周波数)をコントロールすることが出来ます)

## 主要製品・加工品の紹介

医療機器部品

理化学機器部品

通信機器部品

イングリッシュハンドベル設計・製造・販売



## 企業情報

代表者名 花井 孝文

連絡先 花井 孝文

本社所在地 〒395-0151

長野県飯田市北方1540

資本金 1,000万円

従業員 16名

設立年月日 昭和42年8月

主要取引先 全国各地より御注文いただいております。  
(月平均30社程度)

平均年齢 38歳

## 主要設備

NC自動旋盤(複合背面加工)	12台
NC旋盤(クシ刃)	3台
複合加工機	2台
NC旋盤(〜φ200)	2台
マシニングセンター	3台
転造盤	2台
3次元測定器	2台
CNC真円度・円柱形状測定機	1台
CAD/CAM	3台
ワイヤーカット	1台



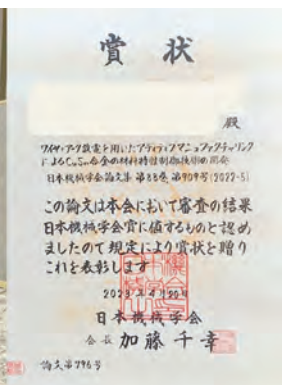
設計開発：乾杯カップ



設計開発：イングリッシュ  
ハンドベル



日本機械学会賞(論文)



精密部品加工

TEL 0265-25-3311 E-mail info@hanabusa-se.com

FAX 0265-25-3317 URL http://www.hanabusa-se.com



## 企業の特徴

「品質は信頼を生む」この言葉を実現するため、品質の安定納入に日々努めて参りました。また、SDGs取組み企業として、健康経営、環境保全、社会貢献などに取組み、日々努力を重ねております。これからも高品質な製品を素早く、より永く提供できる企業として社会に必要とされる企業を目指してまいります。

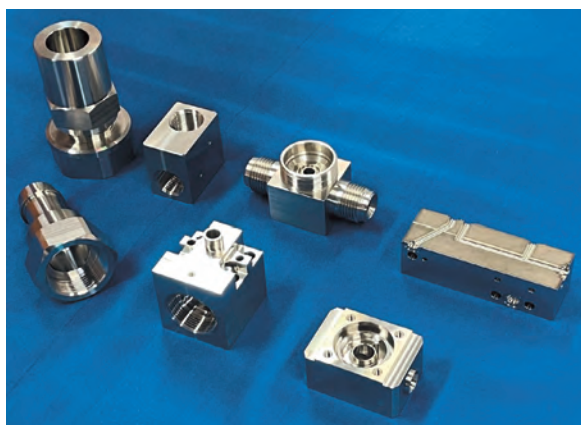
## 得意とする技術

半導体集積装置関連部品 (SUS316、ハステロイ等)  
 水素関連部品  
 高精度精密バルブ部品  
 エンコーダー関連部品  
 難削材加工  
 ステンレス関連の加工

## 主要製品・加工品の紹介

1. 半導体集積装置部品
2. 水素関連部品
3. エンコーダー部品

## 製品見本



## 企業情報

代表者名 宮下 貴好  
 連絡先 工場長 申原 高宏  
 本社所在地 〒395-0154  
 長野県飯田市下殿岡595-1  
 資本金 1,000万円  
 従業員 22名  
 設立年月日 昭和43年3月  
 主要取引先 CKD(株)・(株)コガネイ・(株)フジキン 他  
 国際規格の認証状況



健康経営 2024 取得



長野県 SDGs 推進企業登録

## 主要設備

CNC複合旋盤	16台
CNC旋盤	6台
CNC旋盤 (クシ刃)	18台
マシニングセンター	7台
CNCタッピングセンター	18台
ワイヤー放電加工機	1台
真円度測定器	1台
3次元測定器	1台
画像寸法測定器 (キーエンス)	2台
3D形状測定器 (キーエンス)	1台

## 社屋



TEL 0265-25-6289 E-mail info.hs@hamashima-ss.co.jp

FAX 0265-28-1141 URL http://www.hamashima-ss.co.jp



## 企業の特徴

株式会社浜島精機は2016年に創業40周年を迎えました。「できない理由より、やる方法を考える」をモットーに常に新しい分野、新しい製品づくりにチャレンジし続け、浜島精機にしかできない「付加価値」をプラスできるように考えています。

## 得意とする技術

NC旋盤やマシニングセンターによる航空宇宙機器、医療機器、半導体製造機器などの部品加工

## 主要製品・加工品の紹介

- 精密機械加工
  - 航空宇宙防衛機器
  - 医療機器
  - 半導体製造機器 などの部品加工
- 国立大学等との研究提携
  - スポーツ、ロボット関連

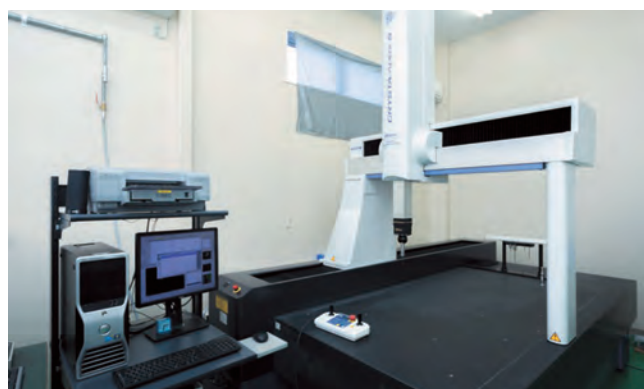


## 企業情報

代表者名 浜島 保人  
 連絡先 社長 浜島 保人  
 本社所在地 〒395-0244  
 長野県飯田市山本4075番地  
 第2工場 長野県飯田市山本4828番地  
 資本金 1,000万円  
 従業員 32名  
 設立年月日 昭和51年  
 国際規格の JIS Q 9100  
 認証状況

## 主要設備

立型旋盤機能付複合5軸マシニングセンター	4台
その他マシニングセンター	4台
Y軸付NC複合旋盤	4台
NC旋盤	1台
NC複合旋盤	16台
NC円筒研削盤	2台
円筒研削盤	2台
各種測定機	
(3次元測定機、面粗さ測定機、投影機、リニアハイトゲージ、測定顕微鏡、真円度測定機)	
3次元CAD (CATIA)	
3次元CAM (ESPRIT)	



# 有限会社 浜島製作所

TEL 0265-25-2460 E-mail hama@mis.janis.or.jp

FAX 0265-25-5008

## 企業の特徴

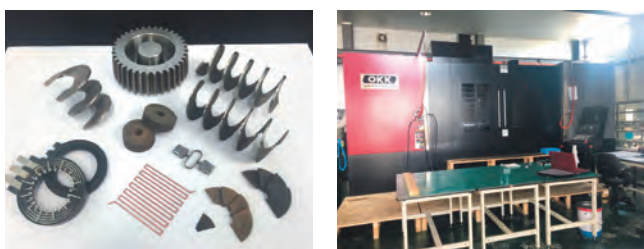
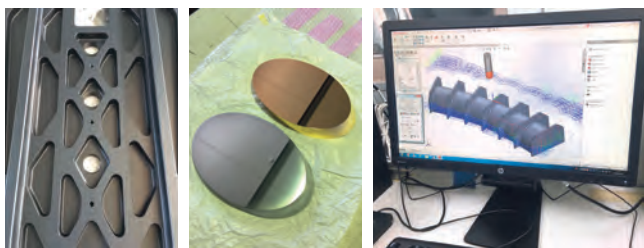
有限会社浜島製作所では、様々な分野の機械装置に組み込まれる部品の製造を行っています。

素材はアルミニウム合金を主体としていますが、その他の非鉄金属や樹脂素材などにも対応可能です。指先に乗る小さな製品から最大ストローク2060mmまで加工可能な設備を保有し、多品種小ロットの製品を生産しています。単品、短納期、表面処理、各種インサート挿入、バフ仕上、鏡面仕上など、お客様のあらゆるニーズにお応えします。

## 得意とする技術

- ・マシニングセンターによるアルミ製品に特化した精密加工。
- ・ワイヤ放電加工機によるインデックスを用いた特殊加工。  
(ワイヤ加工に関しては金属全般対応可能)

## 主要製品・加工品の紹介



## 企業情報

代表者名 濱島 征司  
連絡先 濱島 征司  
所在地 〒395-0244  
長野県飯田市山本2954  
資本金 300万円  
従業員 3名  
設立年月日 1975年11月1日(昭和50年)  
主要取引先 産業用機械メーカー  
試験機メーカー  
装置メーカー  
大学研究機関

## 主要設備

- 立型マシニングセンター  
OKK VM940R (X2060\*Y940\*Z820) 1台  
OKK MCV820 (X1600\*Y820\*Z720) 1台
- CNCタッピングセンター  
brother TC-22B-O (X700\*Y450\*Z410) 2台  
brother TC-22A-O (X700\*Y400\*Z360) 2台
- ワイヤ放電加工機  
Sodick AG400L (X400\*Y280\*Z250)  
※回転角度割り出し装置付 (インデックス) 1台
- NC旋盤  
TAKISAWA TC-1 1台
- 平面研削盤  
Okamoto PSG-63DX 1台  
NICCO NFG-515 1台
- 円筒研削盤  
近藤製作所 GLOSS-N450 1台
- 切断機  
遠藤工業 LAV50R 1台
- 3次元CAD・CAM  
Solid Works Solid CAM 1台

# 株式会社 林精機

TEL 0265-56-3201 E-mail info@hayashi-seiki.co.jp

FAX 0265-56-3203 URL https://www.hayashi-seiki.co.jp/



## 企業の特徴

モータ・センサ用コアの金型設計からプレス加工・積層加工までを一貫して行っています。積層方法も、溶接・接着・カシメ・圧入とそれぞれに対応した、治具の設計から手掛けています。

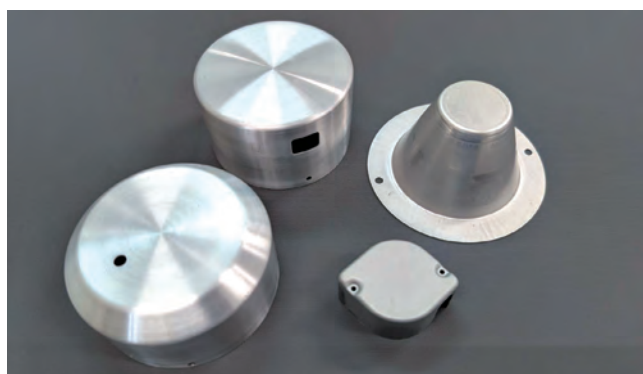
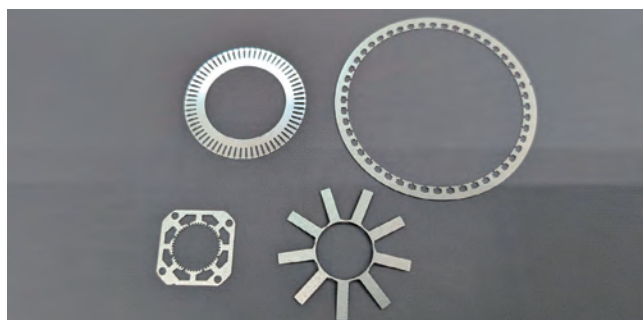
また、創業以来、試作を始めとした総抜き型から順送金型等の多品種小ロット品での生産を得意としています。

## 得意とする技術

プレス金型設計  
プレス金型製造  
プレス加工  
積層組立加工

## 主要製品・加工品の紹介

- ・モータ・センサー用コア
- ・板バネ、取り付け板
- ・カバー、ケース

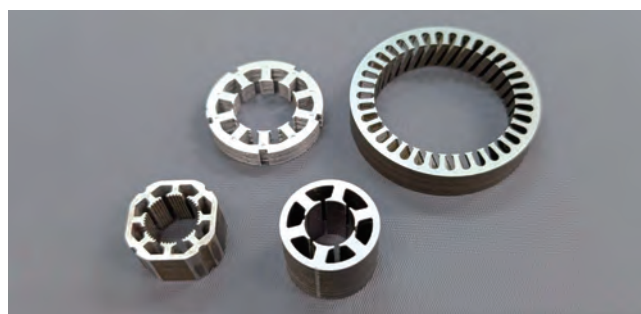


## 企業情報

代表者名 取締役社長 林 孝圭  
連絡先 取締役社長 林 孝圭  
所在地 〒395-0151  
長野県飯田市北方1605-1  
資本金 300万円  
従業員 24名  
設立年月日 1964年10月  
主要取引先 多摩川精機(株)  
国際規格の ISO9001:2015  
認証状況 2021年10月  
工場 本社工場・第二工場

## 主要設備

プレス機	20t~80t	6台
サーボプレス機	35t~80t	3台
高速プレス	60t	1台
ワイヤーカット放電加工機		4台
細穴放電加工機		1台
NC旋盤		2台
NCフライス		1台
平面研削盤		2台
円筒研削盤		1台
バレル研磨機		2台
TIG溶接機		2台
その他汎用加工機		
CAD/CAM		1台
三次元測定器		1台
画像測定器		1台



**TEL** 本社・毛賀工場 0265-22-7808  
**FAX** 本社・毛賀工場 0265-22-8657  
**E-mail** honsya@kk-pae.com  
**URL** http://www.kk-pae.com



**企業の特徴・技術**

プラスチック成形・金属加工・ハーネス加工・製品組立・自動化装置設計と5つの多事業展開で総合部品メーカーとして一貫生産対応しています。

**企業情報**

代表者名 武田 慎一郎  
 本社・毛賀工場 長野県飯田市毛賀240-2  
 豊丘工場 長野県下伊那郡豊丘村神稲3370-1  
 阿智工場 長野県下伊那郡阿智村駒場2000  
 資本金 2,000万円  
 従業員 124名  
 国際規格等 ISO9001：2015認証取得  
 認証状況 エコアクション21認証取得



**<本社・毛賀工場>金属・ハーネス加工**



材質問わず小ロット～量産加工  
 多種多様な業界に挑戦  
 金属の複合精密加工



設備産業向けから  
 車載のアクセサリパーツ  
 まで幅広く生産

**<豊丘工場>射出成型**



自動車内外装・電装部品、  
 センサー関連、PPS材等  
 スーパーエンプラ射出成形

**<阿智工場>製品組立・設計開発**

製品開発サポートから部品加工製品組立まで一貫対応



**主要設備**

設備一覧→



**本社・毛賀工場**

- ・NC複合自動旋盤 φ0.5～5 39台
- ・立横型マシニング 14台
- ・複合加工機 2台
- ・NC旋盤 4台
- ・ハーネス自動端子カシメ機 5台
- ・ハーネス加工用 アプリケーター 120種

**豊丘工場**

- ・縦型射出成形機 30～220t 7台
- ・横型射出成形機 30～450t 23台
- ・自動インサート成形ロボットシステム 1台
- ・三次元測定機 東京精密 1台
- ・3Dスキャナー三次元測定機 キーエンス 1台



**グループ会社：(株)ハイデックス**

従業員数：20名 所在地：長野県伊那市西春近2971番地

2024年4月にM&Aによる経営統合  
 立横マシニング、複合加工機、旋盤、PAEと合わせて61台の金属加工機を用いて受注領域の拡大中です。  
 航空宇宙・半導体・医療分野を中心に難削材の微細加工を得意としています！

<本社、第2、第3工場>



<複合加工機>



<横型マシニング>



<難削材：チタン、インコネル、AMS材等>



TEL 0265-72-4136 E-mail info@hirasawadenki.com

FAX 0265-76-1990 URL

<https://www.hirasawadenki.com/>



## 企業の特徴

長年光学機器の部品加工と組立てを中心に発展してきましたが、令和に入り航空宇宙防衛産業への参入を目標に取り組み、現在では従来の光学機器の他、ロケット用部品、宇宙関連機器の試作、防衛関連ユニットの製作を行っています。その他にも、鉄道関係、船舶用エンジンの加工と多岐にわたっています。

## 得意とする技術

機械部門では、大型5軸加工機や大型横型マシンングセンタを有し2mを超える製品も効率よく加工することが出来ます。また、それに対応した測定器も有し品質保証体制も充実させています。長年お付き合いを頂いている光学機器メーカー様からのご指導もあり小物加工も効率よく生産する体制を整えています。

コブシサイズから人の丈サイズまでお客様のご要望に応えられるよう設備を揃えています。

## 主要製品・加工品の紹介

- 光学機器等精密部品の加工・組立
- 液晶製造装置・搬送装置の部品加工
- 半導体製造装置の部品
- 航空・宇宙及び防衛関連部品

a500Z



RB-350F



## 企業情報

代表者名 平澤 敏樹  
 連絡先 管理部門 部門長 齋藤 洋祐  
 所在地 〒399-4431  
 長野県伊那市西春近2900番地  
 資本金 1,000万円  
 従業員 60名  
 設立年月日 1960年7月  
 主要取引先 川崎重工(株) 安達(株) オリンパス(株)  
 トーハツマリーン(株)  
 国際規格の JIS Q 9001:2015 (2000年～)  
 認証状況 JIS Q 9100:2016 (2020年～)  
 工場 本社工場  
 人材アピール 技能検定 特級1名 1級21名 2級9名  
 アクセス 中央道小黒スマートICより車10分  
 JR飯田線下島駅より徒歩5分

## 主要設備

種類	メーカー	形式	移動量 X・Y・Z (mm)	台数
マシンング センタ	安田工業	YBM-1200N	X3000 Y2100 Z1500	1台
	新日本工機	RB-350F	X8000 Y3500 Z1700	1台
	東芝機械	M P F-3140DS	X4000 Y3100 Z715	1台
	牧野 フライス	a51	X560 Y560 Z560	1台
		a51nx	X560 Y640 Z640	2台
		a81	X900 Y800 Z1020	1台
		a61nx-5E	X730 Y730 Z680	1台
		a500Z	X730 Y750 Z500	1台
	FNC156	X1500 Y600 Z560	1台	
	GN1712	X1700 Y1200 Z700	1台	
NC旋盤	ツガミ	NU4Y	X135 Y50 Z190	3台
	ヤマザキ マザック	INTEGREX200-III	X580 Y160 Z1045	1台
		INTEGREX300-III	X630 Y230 Z1585	1台
		INTEGREX300Y	X580 Y210 Z1095	1台
	INTEGREX I-500S	X845 Y430 Z2594	1台	
森精機製作所	ZL-250MC	X235 Y170 Z615	1台	
NCフライス盤	牧野フライス	AEV-85	X850 Y500 Z400	1台
三次元 測定機	ミットヨ	CRYSTA-Apex1220	X1205 Y2005 Z1005	1台
		CRYSTA-ApexS9106	X905 Y1005 Z605	1台

## CAD/CAM情報

- ・VERICUT (CGTech)
- ・AutoCAD (AUTODESK)
- ・CATIA V5 (Dassault Systems)
- ・Mastercam (CNC Software) 3台
- ・SolidWorks (Dassault Systems) 3台



YBM-1200N

TEL 0265-22-5544

E-mail nesuc@hirata-iida.com

FAX 0265-22-5533

URL <https://hirata-iida.com>



### 企業の特徴

「モノづくり」に必要な小さな道具から各種工作機械を主体に工具・設備機器・機材などを販売する専門商社です。様々な業種／企業様の多様なニーズに、数千社の取扱いメーカーの中から最適な製品をご提案致します。

### 企業情報

代表者名 代表取締役社長 矢澤 睦  
 連絡先 管理部 片桐  
 本社所在地 〒395-0811  
 長野県飯田市松尾上溝2910-8  
 資本金 1,200万円  
 従業員 31名  
 設立年月日 1962年2月24日



工作機械  
CAD  
CAM



切削工具  
研削工具



測定機器  
測定工具



空圧機器  
油圧機器



搬送機器  
クレーン



伝導機器



空調機器  
ポンプ  
管工機材



工場備品  
OA機器  
環境商品



# プロスク株式会社

TEL 0265-48-6830 E-mail kazuto-k@prosuc.co.jp

FAX 0265-48-6831

## 企業の特徴

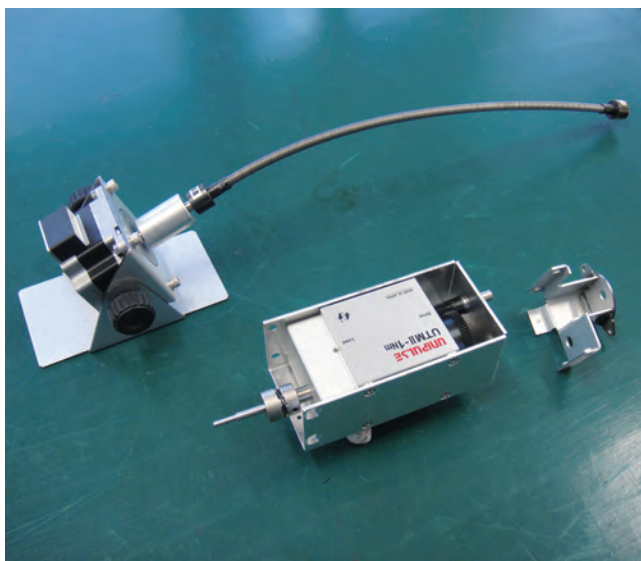
- ・プロスク株式会社は、電子機器設計開発を中心に創業以来活動をして参りました。お客様のご要望に応じ回路設計、ソフト設計、機構設計、梱包設計等を行い、生産迄を請け負って参りました。又カラクリを利用した生産工程省人化のための設備につきましても設計、製作を行っております。
- ・お客様からのご要望に対しては、お断りしないを前提に出来る方法を考え、ご提案申し上げお客様のご要望を具現化して参ります。

## 得意とする技術

- ・通信機器ハード・ソフト設計開発
- ・車両搭載機器ハード・ソフト・機構・梱包設計
- ・生産ライン省力化装置設計・製造

## 主要製品・加工品の紹介

- ・車載用エンジン制御装置
- ・車載用アクセサリ装置
- ・車載用IoT装置
- ・カラクリを利用した省力化生産設備
- ・特殊電源開発、設計、生産



負荷トルク測定器



## 企業情報

代表者 久保田 和人  
連絡先 久保田 和人  
所在地 〒395-0157  
長野県飯田市大瀬木929番地5  
資本金 300万円  
従業員 7名  
設立年月日 2009年6月29日  
取引先 車載制御装置関連企業  
アミューズメント関連企業  
産業機器関連企業  
OA機器関連企業

## 主要設備

- ・機構設計用CAD、2D、3D
- ・回路設計用CAD
- ・SIPリードフレーム挿入機 FI-930T
- ・タイバーカッター TC-900
- ・耐圧・絶縁抵抗計 8850A
- ・ファンクションジェネレーター WF 1964
- ・カーレントプローブ A6303 A503B
- ・オシロスコープ TDS 2014C



からくりシューター

# 松川光学株式会社

TEL 0265-22-3863 E-mail matukawakougaku@grape.plala.or.jp

FAX 0265-24-3899

## 企業の特徴

### 多種少量生産のニーズに応えて

当社は、光学機器・医療機器を中心とした精密機械部品の製造を行っています。多種少量品（ロット約1~1000個）を中心に、面精度などに高度な技術を活かしています。そして、創業以来着実に蓄積した技術を活かし、新たな分野への挑戦を図っています。

### 小回りのきく生産体制

当社は、ユーザーの最良のパートナーとして、共に歩み続ける体質づくりを心がけています。小回りのきく体質により、多工程にわたる加工に対しても、材料手配から二次加工まで、一貫した生産体制の中でフレキシブルに対応致します。

## 主要設備

NC旋盤（エグロ）	7台
NC旋盤（オオクマ）	4台
NC複合旋盤（森精機）	1台
マシニングセンター（ブラザー）	4台
五面加工機（マザック）	1台
CNC自動盤（シチズン）	1台
NCローレット旋盤 RGS-200（エグロ）	1台
フライス盤（静岡鉄工）（松浦）	2台
ペンチレース（エグロ）	9台
ボール盤（北川）	9台
投影機（ミットヨ）	1台
二次元画像測定機（CHIEN WEI）	1台
画像寸法測定器 IM-6700（KEYENCE）	1台
表面粗さ形状測定機 SURFCOM TOUCH 50 （東京精密）	1台

## 得意とする技術

NC旋盤加工とマシニング加工を軸として、光学・医療部品の金属加工をおこなっています。



## 企業情報

代表者名	桐山 直登
連絡先	代表取締役 桐山 直登
所在地	〒395-0807 長野県飯田市鼎切石4714
資本金	800万円
従業員	15名
創業年月日	昭和23年3月31日
設立年月日	昭和36年9月1日
主要取引先	国内 約30社

## 主要製造品

精密機器部品（光学機器・医療機器・その他）  
顕微鏡部品



NC 旋盤（エグロ）



NC ローレット旋盤 RGS-200（エグロ）



ローレット加工製品



五面加工機（マザック）



MARUKO SEIKO CO., LTD.

株式会社 マルコ精工

TEL 0265-35-2616 E-mail info@maruko-seiko.co.jp

FAX 0265-35-2603 URL https://www.maruko-seiko.jp/



### 企業の特徴

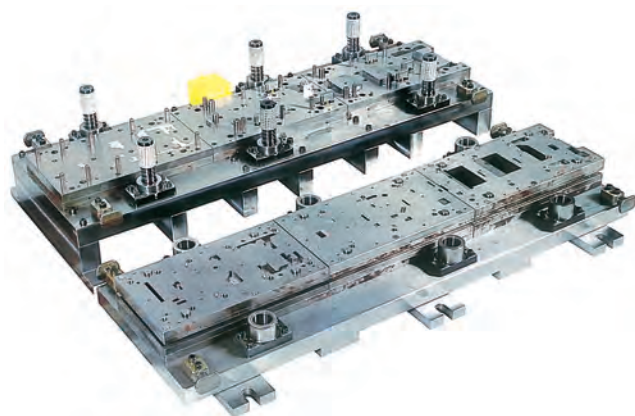
- 金型の製造及びプレス加工には40年余の経験を有し、特に試作から量産の順送型を得意としている。
- 自社製品の手動台車に人気がある。
- 機械・加工部品（マシニング、放電、ワイヤー、研磨加工等）
- 省力化機械の設計・製作

### 得意とする技術

特に順送金型の型売の他、社内のプレス加工・治工具及びマシニング・ワイヤー加工他による試作・機械部品加工を得意としている。その他、自社開発の手動式昇降運搬用の台車、省力化機器の製作、難削材の加工も扱う。

### 主要製品・加工品の紹介

プレス用金型（試作～量産型）、プレス加工、機械部品加工、精密機械加工、モーター関連、機械設計・製作、工具製造、省力化機械の製作、昇降式台車の特注品も承っています。



### 企業情報

代表者名 小島 俊二  
 連絡先 小島 俊二  
 本社所在地 〒399-3103  
 長野県下伊那郡高森町下市田3933-1  
 資本金 1,000万円  
 従業員 10名  
 設立年月日 昭和44年12月  
 主要取引先 国内企業多数

### 主要設備

ワイヤーカット 三菱QA20	5台
放電加工機 三菱VA12	2台
ジグフライスSTM2V	2台
マシニングセンター M32AJV	2台
平面研削盤NSG64H	3台
円筒研磨機	1台
成形研磨機GS-BMM	2台
コンターマシンV400	1台
NCLレースTIPL40	2台
細穴加工機M2A	1台
ラジアルボールTRD600C	5台
プレス機25～200 t	7台
ショットブラスト	1台
タッピングマシンBT6-311	4台
回転バレル	1台
振動バレル	1台
半自動溶接機	1台
輪郭形状測定機・投影機および各種測定機	1式

利用CADソフト WS1020S



TEL 0265-28-5211 E-mail d\_gotoh@mis.janis.or.jp (後藤 大治)

FAX 0265-28-5110 URL https://maruhi-inc.com/



## 企業の特徴

当社は創業以来、DCモータ、ACサーボモータ、リニアモータ、ステッピングモータを部品加工から組み立てまで一貫して製造しています。

また、それらの製造技術を活かし、現在当社独自の事業として、小水力発電機（すいじん3号、かるがもくん）の開発、製造、販売、及び各種生産設備の開発、製造においても独自の事業を展開しています。

## 得意とする技術

- ・精密部品加工
- ・各種モータ製造
- ・生産設備開発・設計・製造
- ・小水力発電機開発・設計・製造

## 主要製品・加工品の紹介

- ・DCモータ
- ・ACサーボモータ
- ・リニアモータ
- ・ステッピングモータ
- ・小水力発電機
- ・バイオ関連装置
- ・小型液体噴霧器
- ・小型自動半田づけ装置



## 企業情報

代表者名 後藤 大治  
 連絡先 代表取締役 後藤 大治  
 本社所在地 〒399-2565  
 長野県飯田市桐林2668  
 資本金 3,000万円  
 従業員数 98名  
 設立年月日 昭和43年11月1日  
 国際規格 ISO9001認証取得  
 ISO14001認証取得  
 工場 桐林工場（本社）  
 上久堅工場  
 主要取引先 多摩川精機(株)

## 主要設備

NC旋盤	4台
NC旋盤（ストッカー付）	12台
立型マシニングセンター （2パレットチェンジャー）	2台
ワイヤー放電加工	1台
内径研磨機	4台
円筒研磨機	5台
NCタッピングセンター	4台
汎用旋盤	8台
乾燥炉	30台
ヒュージング装置	5台
着磁装置	10台
CAD(ME10)	2台

株式会社マルヒ  
 MARUHI INCORPORATED

完全防水型 マイクロ水力発電機

**すいじん**

身近な水を電気に変える

特許出願中

開発指導 / 独立行政法人 科学技術振興機構 (JST) 社会技術研究開発センター (RISTEX)  
 「地域に根ざした脱炭酸化・環境共生社会」研究領域  
 領域総括 堀尾正樹 先生

設計製作 / NESUC-IIDA マイクロ水力発電プロジェクト  
 製造・販売元 / 株式会社マルヒ

〒399-2565 長野県飯田市桐林2668番地  
 TEL 0265-28-5211(代) FAX 0265-28-5110(代) E-mail d\_gotoh@mis.janis.or.jp  
 URL https://maruhi-inc.com/



TEL 0265-23-3094 E-mail maruhou-info@maruhou-keiki.jp

FAX 0265-21-1772 URL http://maruhou-keiki.jp



## 企業の特徴

当社は、船舶や航空機などに搭載される計器類の修理や姿勢制御装置のジャイロの製造が始まりです。以後、自動制御機器に使用される位置・角度・制御センサや自動制御機器、各種計測器の製造及修理に品質第一を掲げ取り組んでいます。

また、様々な部品加工を行っていますが、チタン、インコネルなどの難削材の精密部品加工を得意としています。時代の変化に対応し、更に高度化する技術に挑戦し、環境に優しいものづくりと、人と自然の調和を考え地域社会の発展に貢献して参ります。

## 得意とする技術

- ・超精密機器、センサーの製造
- ・各種計測器による調整及び信頼性試験
- ・クリーンルーム室内における製品の製造
- ・難削材精密部品加工
- ・労働者派遣事業（派20-300285）

## 主要製品・加工品の紹介

- ・角度センサ（エンコーダ）
- ・慣性センサ（ジャイロ）、加速度計
- ・位置センサ
- ・半導体製造装置部品
- ・産業用機器、ロボット部品



## 企業情報

代表者名 日野 英三  
 連絡先 代表取締役 日野 英三  
 本社所在地 〒395-0805  
 長野県飯田市鼎一色303-1  
 資本金 2,000万円  
 従業員 48名  
 設立年月日 1970年4月2日  
 主要取引先 多摩川精機(株)  
 国際規格等 ISO 9001:2015  
 認証状況 南信州いいむす21  
 工場 本社工場  
 鼎中平工場  
 (株)エムケーシー（100%子会社）

## 主要設備

完全空調クリーンルーム（クラス10万）	3室
超低音恒温器（-70℃～+100℃）	2台
小型超低温恒温器（-75℃～+100℃）	2台
恒温器パーフェクトオープン（+200℃）	4台
真空乾燥機（+40℃～+200℃）	1台
超音波洗浄機3槽式	1台
オシロスコープ	20台
直流電源装置	20台
デジタルマルチメーター	20台
クリーンベンチ	3台
実体顕微鏡	10台
真空ポンプ	3台
画像寸法測定器（IM-8000）	2台
三次元測定器	1台
Mastercam Lathe、Mill3D	3台
NC旋盤・NC自動盤	20台
マシニングセンタ	13台
平面研削盤	2台
円筒研磨機	1台
切断機、バンドソー	3台
フライス盤	4台
汎用旋盤	5台
ボール盤	15台
ドライブラスト	1台
バレル研磨機	1台

TEL 0265-48-5656 E-mail info@misuzu-iida.com

FAX 0265-48-5657 URL https://misuzu-iida.com/



## 企業の特徴

小ロットから受注が可能、お客様のニーズに合わせた対応が可能です！

締結部品の流通で奉仕する当社は、組立の省力化に向かって進む商品の販売において、規格品から特殊品まで取り扱っています。

さらに新しい機械工具を紹介するために、機械部品加工工程を素材から完成まで絶え間ない研究を続けています。

## 得意とする技術

- ・小ロットから大ロットの受注可能、数千種類の製品の取り扱いが有り
- ・協力工場と連携し、顧客のニーズに合わせたオーダーメイド品の加工販売

## 主要製品・加工品の紹介

工業用ファスナー、ネジ関連部品等  
精密機能部品（研削、切削加工部品）  
鋼材、冷間圧造部品、電子部品  
特殊ヘッダー品



## 企業情報

代表者名 代表取締役 河嶋 一  
連絡先 大場・近藤（営業担当）  
所在地 〒395-0803  
長野県飯田市鼎下山827-1  
資本金 300万円  
従業員 9名  
設立年月日 2009年2月  
主要取引先 自動車・航空機産業、農業機器、電子機器メーカーなど多岐に渡ります  
販売先100社以上



## 特殊ヘッダー品



各種メッキ・材質で対応できます！ぜひお問い合わせください

TEL 0265-48-9077 (天龍工場)

E-mail info\_tenryu@mitsuboshi-dia.co.jp

FAX 0265-25-4852 (共通)

URL https://www.mitsuboshidiamond.com



## 企業の特徴

ガラス切断工具を作り続けて89年、その歴史の中で培ってきたPCD(焼結ダイヤモンド)加工技術と自社設計し開発した設備によりサブミクロンオーダーの高耐久、高品質な工具を飯田工場で量産し続けています。

その技術を活かすべく2020年に部品加工の拠点として天龍工場を設立、『お客様を通じて地球環境保護に貢献するモノづくり』をスローガンにPCDによる高耐久性を活かした部品により廃棄ロスやメンテ工数の削減に貢献致します。

PCDだけでなく超硬、一般金属等での部品加工にも対応していますのでお気軽にご相談下さい。

## 得意とする技術

### 【PCD加工】

素材メーカーと共同開発した独自素材を使用、高耐久な部品で寿命が10~100倍に延びた実績も

### 【微細放電加工】

油中ワイヤー加工機+φ0.03~φ0.15細線使用  
最小幅0.05mm、最小内R0.025mm、同軸度0.003mm以下  
加工精度(最小)±0.002mm、面粗度Ra0.15μm

### 【精密研削加工】

平面、円筒、PG、両面ホーニング等の各種設備保有  
直角度、平行度、平坦度0.002mm以下、面粗度Ra0.06μm  
厚さ0.1mm、先端R0.01mm

## 主要製品・加工品の紹介



## 企業情報

**代表者名** 若林 真幸  
**連絡先** 飯田事業所 高硬度部品課 (天龍工場)  
 営業担当 飯澤、藤井  
**本社所在地** 〒566-0034  
 大阪府摂津市香露園32-12  
**飯田工場** 〒395-0155  
 長野県飯田市三日市場1840-1  
 TEL: 0265-25-2295 (調達担当: 前澤)  
**天龍工場** 〒399-2221  
 長野県飯田市龍江5602-11  
**資本金** 4,150万円  
**従業員** 73名 (飯田事業所)  
**設立年月日** 1935年10月1日  
**国際規格の認証状況** ISO9001:2015 ISO14001:2015  
 ISO45001:2018 IMS認証取得  
**人材アピール** 各種技能検定の合格者を毎年輩出  
**アクセス** 【飯田工場】  
 飯田運動公園隣り、経塚原産業団地内  
 【天龍工場】  
 三遠南信道 龍江ICから車で3分  
 番入寺インダストリアルパーク内



## 主要設備

旋盤	汎用旋盤 (エグロ)	1台
切削	NCフライス盤 (マキノ)	1台
研削	NC平面研削盤 (クロダ精機)	1台
	平面研削盤 (長島精工)	3台
	両面研削盤 (富士産機)	1台
円筒研削	CNC円筒研削盤 (岡本工作機械)	1台
	小型円筒研削盤 (ツガミ)	1台
	内面研削盤 (丸栄機械製作所)	1台
形状研削	倣い研削盤 (アマダ、和井田)	2台
放電加工	細孔放電加工機 (エレニックス)	2台
	ワイヤー放電加工機 (ソディック)	5台
	油中ワイヤー放電加工機 (ソディック)	2台
	型彫り放電加工機 (ソディック)	2台
ろう付け	高周波加熱装置 (アイメックス)	1台
微細研磨	エアラップ (ヤマシタワークス)	1台
観察	マイクロスコープ (キーエンス)	1台
	レーザー顕微鏡 (キーエンス)	1台
	走査電子顕微鏡 (日立ハイテック)	1台
測定	画像寸法測定機 (キーエンス)	1台
	三次元測定機 (ミットヨ)	1台
	真円度測定機 (小坂研究所)	1台
分析	成分分析装置EDX (ホリバ)	1台
	摩擦摩耗試験機 (レスカ)	1台

# Minato ミナト光学工業株式会社

TEL 0265-26-9221 E-mail info@minato-optical.co.jp

FAX 0265-26-9281 URL https://minato-optical.co.jp/



**X-LABO.**  
顕微鏡をもっと身近に



B03 Plus ブルー



GOOD DESIGN AWARD  
2015年度受賞

## 企業情報

**代表者名** 代表取締役 仲村 知巳  
**連絡先①** 製造部 古島 高志  
**連絡先②** 管理部 若林 修司  
**本社** 〒399-2563 長野県飯田市時又292-1  
**資本金** 2,600万円  
**従業員** 34名  
**創業年月日** 1959年1月30日  
**長野原工場** 〒399-2562  
 長野県飯田市長野原440-1  
 TEL0265-49-6640/FAX0265-48-6621  
**主要取引先** (株)内田洋行、EIZO(株)  
 光学機器、医療機器、分析機器 関連会社  
**所属団体** 日本顕微鏡工業会 (JMMA)  
 (公財)日本理科教育振興協会 (JAPSE)



## 企業の特徴

### 「光学機器・精密機器をワンストップサービス」

顕微鏡を中心とした光学機器・精密機器を設計・開発～部品加工・各種処理～組立・調整まで一貫対応いたします。  
 お客様と設計段階から協働しての製品化やお客様の設計に基づく部品調達・組立て、量産VA提案等対応いたします。

## 得意とする技術

- ①精密位置決め装置 (各種ステージ) 製造  
 電動ステージ、手動ステージ  
 XYZθステージ、粗微動ステージ  
 ・アリ溝式、クロスローラー式、ボール式  
 ・ラック&ピニオン、送りネジタイプ
- ②顕微鏡製造
- ③精密部品切削加工 (5軸加工)



X-LABO B03 切削パーツ

## 主要製品・加工品の紹介

- ◆各種カスタムステージ (焦準装置)  
 XYステージ、Z軸ステージ  
 1軸超微動 (粗微動) ステージ  
 超微動ステージ (PAT.No.3698717)
- ◆顕微鏡  
 双眼実体顕微鏡 (20~40×)  
 解剖顕微鏡 (10×、20×)  
 生物顕微鏡 (40~900×)
- ◆精密加工品  
 精密切削部品 (表面処理含む)  
 レーザーマーキング



## 主要設備

- ◆加工設備
 

5軸複合MC (松浦 CUBLEX-35 40PC)	1台
5軸MC (牧野フライス DA300 40PC)	1台
5軸MC (松浦 MAM72-35V 40PC)	2台
5軸MC (松浦 MX-330 10PC)	1台
5軸TC (ブラザー工業 M140X1、M140X2、M200X3)	6台
5軸複合旋盤 (Mazak INTEGREX i-150)	1台
縦型MC (牧野フライス V33、Mazak VCS 430A)	2台
縦型MC #30 (ブラザー工業 F600X1、S500X2他)	6台
平面研削盤 (JUNG JF625)	1台
汎用旋盤、汎用フライス盤	複数
ボール盤、ベンチレース	複数
- ◆測定機
 

3次元測定機 (Zeiss CONTURA G2 RDS 6/10/7)	1台
3次元測定機 (東京精密 XYZAX AXCEL 9/10/6 PH C6)	1台
ワンショット3D形状測定機 (キーエンス VR-3200)	1台
3次元画像寸法測定機 (キーエンス LM-X100TL)	1台
高精度画像寸法測定機 (キーエンス LM-1000)	1台
画像寸法測定機 (キーエンス IM-6500)	1台
画像寸法測定機 (キーエンス IM-7030T)	1台
芯出顕微鏡 (オリンパス LCTR-M)	1台
- ◆CAD・CAM、設計・開発
 

SolidWorks 2025	9Ls
Mastercam 2025	2Ls
HSMWorks (Premium、Professional)	5Ls
- ◆マーキング
 

レーザーマーカ (キーエンス MD-X2520)	2台
レーザーマーカ (キーエンス MD-V9920)	1台



# 株式会社 ミナミ

TEL 0265-23-4555 E-mail iida\_sales@minami-web.com

FAX 0265-23-4558 URL http://minami-web.com



## 企業の特徴

回路設計から、基板設計、部品調達、基板実装、組立配線まで一貫してお引き受けできます。  
一台からの試作から、量産品まで対応可能な生産体制です。

## 得意とする技術

試作品のプリント基板の実装を得意としています。製作枚数が少ない場合は、チップ部品を手ハンダ付けにより実装、枚数の多い場合は機械にて搭載致します。基板のパターン設計より完成品までお引き受けできます。また、制御盤、操作卓等の設計・製造もおこないます。

## 主要製品・加工品の紹介

- プリント基板実装
- 産業用機器組立
- トラックボール製造
- 各種ハーネス製造
- 3Dプリンターによる造形
- X線検査による基板・部品検査



## 企業情報

代表者名 熊谷 彰  
 連絡先 営業部 赤坂 勝利  
 本社所在地 〒395-0825  
 長野県飯田市松尾城4325  
 資本金 1,000万円  
 従業員 30名  
 設立年月日 昭和40年4月  
 関連会社 美南精密電機有限公司 (中国・江蘇省)  
 主要取引先 多摩川精機(株)  
 (株)クリオ  
 タイム技研(株)  
 ファイバーラボ 他  
 国際規格の ISO9001:2015  
 認証状況

## 主要設備

チップマウンターライン (N2対応)	3ライン
静止型ハンダ槽 (共晶半田)	1台
噴流型ハンダ槽 (鉛フリー半田)	1台
卓上噴流型ハンダ槽 (共晶・鉛フリー)	2台
超音波洗浄機	1台
インサーキットテスター	1台
窒素発生装置	1台
3D外観検査装置	2台
3Dはんだ印刷検査装置	2台
X線検査装置	1台
BGAリワーク機	1台
3Dプリンター	1台



# 有限会社 村澤製作所飯田工場

TEL 0265-27-2501 E-mail murassi@guitar.ocn.ne.jp

FAX 0265-27-4254 URL <https://sites.google.com/view/murasawa/>



## 企業の特徴

村澤製作所は、ますます高度化する光学部品や電子部品、医療部分野のニーズに、きめ細かくお応えできるよう、高い技術力と長年培われた経験で、より微細で精密な加工に挑戦しています。精密金型の設計・製造から部品加工まで一貫体制で対応。もちろん試作品製作のご注文や、図面ご支給による金型部品単位のご注文、一部工程のみの加工依頼にもきめ細かく対応いたします。

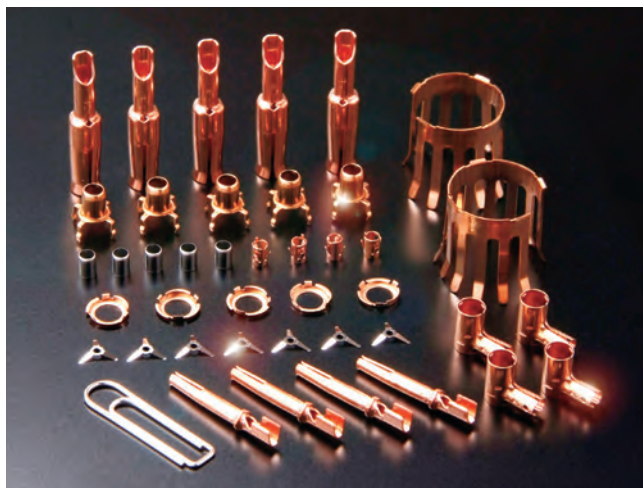
小さな部品に込められた技術とノウハウは、さまざまな企業の無数の夢と未来をかたちづけているのです。

## 得意とする技術

- ・ CAD・CAMにより超精密部品の金型設計・製造を自社内で完全製作。
- ・ 短納期・少量生産にはワイヤー加工による対応も可能。
- ・ 主な材料として真鍮、りん青銅、アルミニウム、SUS、SPCC等を加工。板厚は0.02ミリから対応。
- ・ 部品製造はプレス加工から二次加工（タップ、フライス）まで自社で一貫生産。
- ・ 多品種少量生産によってお客さまのニーズに対応。

## 主要製品・加工品の紹介

- ・ デジタルカメラ部品
- ・ セキュリティ関連部品
- ・ 医用機器
- ・ 輸送機器部品
- ・ 事務機器部品
- ・ 空調機器部品
- ・ コネクター部品（同軸・多軸）



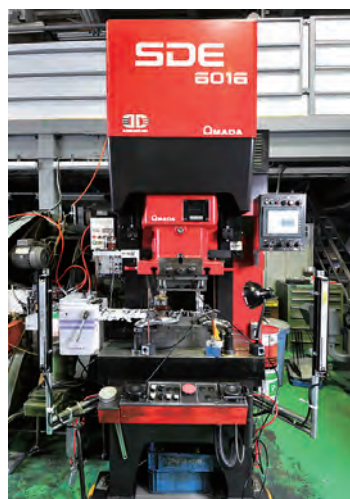
## 企業情報

代表者名 村澤 康秀  
連絡先 飯田工場長 飯島 巖  
所在地 〒399-2431  
長野県飯田市川路4329-1  
資本金 1,000万円  
従業員 7名  
設立年月日 昭和38年7月20日

## 主要設備

■プレス機		■仕上機器	
12t～80t 9台（横浜）		遠心バレル機	2台
12t～110t 17台（飯田）		振動バレル	1台
■サーボプレス機		回転バレル	2台
60t 1台（横浜）		■検査機器	
■工作機械		投影機	5台
ワイヤーカット	2台	顕微鏡	1台
放電加工機	2台	■金型設計	
細穴放電加工機	1台	CAD C&Gシステム	
ボール盤	8台	CAD CAM C&Gシステム	
タッピング	6台		
他 加工機多数			

▼60tサーボプレス



▼タッピング（二次加工）



▼60tサーボプレスについての順送型金型



# 株式会社 METALSMITH

TEL 0265-49-0399 E-mail info@metalsmith.jp

FAX 0265-49-0299 URL https://metalsmith.jp



## 企業の特徴

航空機部品をはじめ、産業用ロボット部品や免震装置部品、医療機器部品、半導体関連部品等幅広い業種の加工をさせていただきます。

チタン・SUS316等様々な切削加工も行っており短納期対応をいたします。

## 得意とする技術

φ0.5からφ31までの微細複合旋盤加工と最大φ300までの旋盤加工が可能です。

2025年にマシニングを導入し対応可能となりました。

フォークリフトを完備し量産、重量物の材料受け入れや発送も承ります。



## 企業情報

代表者名 代表取締役 松下 敬二  
 連絡先 松下 敬二  
 所在地 〒395-0156  
 長野県飯田市中村1463番地2  
 従業員 9名  
 設立年月日 2017年4月3日  
 主要取引先 県内外企業様25社ほど

## 主要設備

### NC旋盤

オークマ	LB3000EX	10インチ	1台
	LB300	10、12インチ	計2台
マザック	QTN200MA (C軸)	8インチ	1台
	QT200Ⅱ	8インチ	1台
	QT30	10インチ	2台
エグロ	NUCLET-10EL		1台

### NC自動盤

シチズン	L16	4台
	L20	4台
	E32	1台

### マシニングセンタ

ブラザー	S500	1台
------	------	----

### その他

汎用旋盤		2台
エグロ	GL-120 LB-10 LB-8	計3台
不二製作所	サンドブラスター	1台
KEYENCE	IM6000 IM7000 画像寸法測定器	計2台
東京精密	表面粗さ測定機	1台



シチズン E32



オークマ LB3000EX



ブラザー S500



画像寸法測定器



TEL 0265-21-4155 E-mail take-mel@mis.janis.or.jp

FAX 0265-21-4156

## 企業の特徴

設備用の時計製造を（大型特殊クロック）中心に18年間製造し組立の基礎を確立して来ました。

現在はその生産基盤を応用して、エンコーダー部品の製造・各種LED照明の設計及び製造（株式会社スリーエス URL参照 <http://www.i-sss.jp/>）

手作業による組立を得意とする企業です。（半田など含む総合的な組立）

（株）スリーエスの販売代理店にもなっています。  
LED照明のご提案をさせていただきます。

## 得意とする技術

多品種少量生産を行って来た為、作業も次工程を常に意識しながら作業する事が身に付いています。レベルの高い作業をこなせます。

合理化（作業改善・部品改善）も長年の経験を活かし御提案出来ます。

## 主要製品・加工品の紹介

各種組立作業



水銀灯へ替わる照明



大阪府立体育館設置事例

## 企業情報

代表者名 村澤 猛  
 連絡先 代表取締役 村澤 猛  
 所在地 〒395-0823  
 長野県飯田市松尾明7670  
 資本金 300万円  
 従業員 10名  
 設立年月日 平成10年5月1日  
 主要取引先 シチズン時計マニユファクチャリング(株)  
 (株)スリーエス・(株)コムズ・(株)アイテク



## 主要設備

電動ドライバー  
 電動ドライバー（充電式）  
 半田ゴテ  
 ねじ供給機（整列機）  
 計量器 AND FC-2000i  
 恒温槽 ヤマト化学 DF611S  
 恒温槽 カトー THK-22  
 リベッティングマシン（ハイスピン） ブラザー BR1-103  
 ディスペンサーロボット 武蔵エンジニアリング SHOTMASTER 3  
 UV照射機 浜松ホトニクス LC5



長野国際カントリークラブ  
 ナイター照明設置事例



# 有限会社 森脇精機

TEL 0265-23-0680 E-mail info@moriwakiseiki.com

FAX 0265-21-1170 URL http://moriwakiseiki.com/top/



## 企業の特徴

当社は昭和43年（1968年）創業以来一貫して航空機を中心とした角度センサーであるシンクロ、レゾルバ、サーボモーター等の製造にあたり、その技術を応用した精密挽物部品加工、ワイヤー加工、研磨加工、キー溝加工、巻線加工、半導体製造装置部品等の製造をしています。

## 得意とする技術

- 充実した設備と技術で、高精度複合加工に応える「加工部門」では、精密挽物と軸物の製造を主に行っています。  
多種少量生産から量産までに応える幅広い生産体制を整えると共に、厳しい精度をクリアする確かな品質を心がけています。
- 精密巻線加工  
「巻線部門」では、多種少量・高精度高品質の航空宇宙関連のシンクロ、レゾルバの製造を行っています。  
品質はもちろん、納期・コスト等あらゆる面で、確実な生産体制を整えています。

## 主要製品・加工品の紹介

- 精密挽物加工
- 精密円筒研削加工
- 精密放電加工（ワイヤーカット）
- 精密穴明ネジ立フライス加工
- インスルメントモーター鉄芯加工
- 特殊多極巻線 航空・宇宙防衛産業関連
- キー溝加工
- 半導体製造装置部品  
部品加工より組立完成迄



円筒、軸物、精密加工品



極小物加工品

1円硬貨



特殊巻線加工品



高精度センサー鉄芯、コイル入れ



小型センサー用鉄芯、積層、研削品

## 企業情報

代表者名 森脇 正敏  
 連絡先 森脇 大貴  
 本社所在地 〒395-0048  
 長野県飯田市滝の沢5827-7  
 資本金 300万円  
 従業員 22名  
 設立年月日 昭和45年1月1日  
 主要取引先 多摩川精機株式会社  
 AIB協力会員  
 多摩川マイクロテック株式会社  
 多摩川パーツマニュファクチャリング(株)  
 多摩川エレクトロニクス株式会社  
 三沢エンジニアリング株式会社  
 丸嘉工業株式会社  
 (株)乾光精機製作所  
 国際規格の ISO9001:2015 (2016年6月認証取得)  
 認証状況 JISQ9001:2015 (2016年6月認証取得)

## 主要設備

CNC複合旋盤	2台	ブローチ盤	1台
CNC旋盤（タレット）	2台	汎用フライス盤	2台
CNC旋盤（櫛刃）	3台	汎用旋盤	4台
CNC小型背面加工機	2台	卓上旋盤	3台
CNC小型自動盤	3台	ワイヤカット機	1台
円筒研削機	1台	3次元測定機	1台
CNC精密円筒研削盤	1台	測定投影機	1台
ホーニング盤	1台	画像寸法測定器	1台
タッピングセンター	1台	立型マシニングセンタ	
SOLID WORKS	1台	(800×560)	1台
SOLID CAM	1台		



# 株式会社矢崎製作所

TEL 0265-22-6564 E-mail info@yasaki.co.jp

FAX 0265-22-6565 URL https://www.yasaki.co.jp



## 企業の特徴

私たちは今まで培ってきた経験と技術への飽くなき探求、そして充実した整備群を武器に日々のものづくりに励んでまいりました。今後もお客様のニーズを確実にとらえ、図面に現れない一歩先の満足を提供し続けてまいります。

## 得意とする技術

### ■旋盤加工：

- ・φ100～φ400が得意 (MAX～φ930)
- ・パイプ形状、長尺品の対応 (MAX～2000)
- ・5軸複合加工機による複雑形状への対応

### ■マシニング加工：

- ・手のひらサイズ～□400が得意
- ・同時5軸加工対応
- ・5軸19APC、横MCによるリピート対応

### ■対応可能材質：

- ・アルミ、ステンレス、鉄、難削材 (チタン、ハステロイ、インコネル) 等

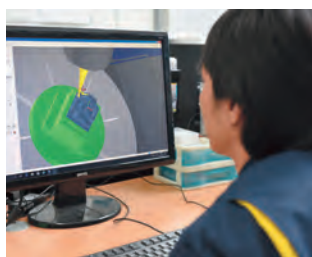
## 主要製品・加工品の紹介

### 精密機械加工

- 自動車アルミホイール
- 半導体製造装置部品
- 工作機械部品
- 航空機部品
- 医用・分析部品
- その他

### 自社開発製品

- タック爪



## 企業情報

代表者名 矢崎 孝弘  
 連絡先 矢崎 孝弘  
 本社所在地 〒395-0067  
 長野県飯田市羽場権現1172  
 資本金 300万円  
 従業員 15名  
 設立年月日 昭和48年10月  
 主要取引先 日本製鉄(株)  
 (株)エプロ  
 ISSリアライズ(株)  
 他  
 国際規格の JIS Q 9100  
 認証状況 平成22年1月認証取得 (初回)

## 主要設備

NC複合旋盤 (最大加工径φ930×2000)	1台
NC複合旋盤 (最大加工径φ420×1250)	1台
NC複合旋盤5軸対応 (最大加工径φ660×1500)	2台
NC旋盤 (最大加工径φ90～φ660まで各種)	9台
5軸マシニングセンタ (φ500テーブル)	2台
5軸マシニングセンタ (φ300テーブル、19パレット)	1台
横型マシニングセンタ (□400、2パレット)	1台
立型マシニングセンタ(最大1500×650まで各種)	5台
汎用旋盤	1台
汎用フライス	1台
三次元測定機 (1205×2005×1005)	1台
三次元測定機 (905×1005×605)	1台
三次元CAD SolidWorks	2台
三次元CAM Gibbs CAM	1台
三次元CAM hyper MILL	1台
三次元CAM Esprit	1台

TEL 0265-26-1246 E-mail m-shiozawa@yoshikawa-log.jp

FAX 0265-26-6818 URL http://yoshikawa-log.jp/



## 企業の特徴

お客様で生産された製品の保管、在庫管理、入出庫業務、流通加工、梱包、及び目的地までの輸送を一括して受託する3PL（サードパーティロジスティクス）事業者として、総合的な物流サービスをご提供させていただいております。

## 主要設備

大型車31台、中型車17台、小型車2台  
倉庫 4拠点



嶋ロジスティックセンター



山本物流センター



VMセンター

## 企業情報

代表者名 代表取締役 吉川 泰教  
連絡先 常務取締役 塩澤 正幸  
本社 〒399-2566  
長野県飯田市嶋90-5  
山本物流センター 〒395-0242  
長野県飯田市竹佐36-1  
VMセンター 〒395-0152  
長野県飯田市育良町1-13-17  
中村物流センター 〒395-0156  
長野県飯田市中村2160-1  
資本金 1,000万円  
従業員 128名  
設立年月日 昭和58年2月25日  
国際規格の認証状況 ISO14001（2006年2月）  
ISO9001（2009年1月）

## 事業内容

一般貨物自動車運送事業  
倉庫管理業  
包装資材販売



TEL 0260-27-2200 E-mail ltyga\_ymgfm@lincstech.com

FAX 0260-27-2100 URL <https://www.lincstech.com/lincstechyga/>



## 企業の特徴

リンクステックYGA株式会社(旧株式会社 山岸エーアイシー)は、昭和31年(1961年)の創業以来、早くから時代を先取りしたメタルベース配線板などの特色あるプリント配線板の製造・販売を手掛け、お客様のニーズに応えた製品を供給して参りました。

当社は日立化成グループから昭和電工グループを経て、2021年にプリント配線板の製造・販売を行うリンクステックグループの一員として独立し、2025年には台湾のPSAグループと成りました。

今後も、お客様に魅力ある製品を提案し、安価で高品質なプリント配線板を供給し続け、日本のエレクトロニクス産業に貢献して参ります。

また、従業員全員がCSR(企業の社会的責任)や環境との調和及び積極的な社会貢献活動を通じて、より豊かな地域社会創りの実現のために尽力して参ります。

## 得意とする技術

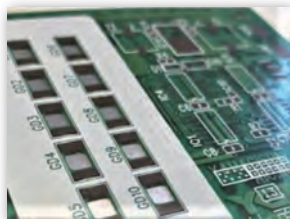
車載およびエレクトロニクス製品用プリント配線板  
(ハイスpek写真法 および 狭ピッチ対応印刷法)  
アルミ基板、高放熱基板、厚銅基板  
高放熱シミュレーション、打ち抜き金型自社製作

## 主要製品・加工品の紹介

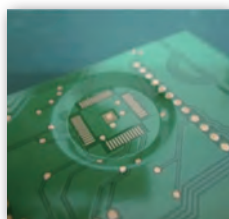
片面板・両面板  
多層配線板  
アルミベース配線板  
アルミ貼り合せ基板  
高放熱基板、厚銅基板  
特殊配線板



両面板・多層板



アルミ貼り合せ基板



特殊折り曲げ基板



## 企業情報

**代表者名** 代表取締役会長 楊 其筠  
Yang, Chi-Yun(ヤン・チーユン)  
代表取締役社長 岩下 昭彦

**連絡先** 0260-27-2200  
**本社所在地** 〒399-2102  
長野県下伊那郡下條村陽阜1608番地

**飯田工場(中部営業所)** 〒399-2102  
長野県下伊那郡下條村陽阜1608番地  
TEL (0260)27-2200 FAX (0260)27-2100

**豊川工場(豊川出張所)** 〒442-0061  
愛知県豊川市穂ノ原三丁目14番10号  
TEL (0533)85-2235 FAX (0533)85-3703

**東京営業所** 〒104-0031  
東京都中央区京橋二丁目14番1号  
(兼松ビルディング本館4階)  
TEL (03)6263-2680 FAX (03)6263-2681

**大阪営業所** 〒532-0004  
大阪府大阪市淀川区西宮原1-8-10  
(ヴィアノード新大阪2F)  
TEL (06)6150-0600 FAX (06)6150-0601

**資本金** 9,900万円  
**従業員** 230名(25年4月現在)  
**会社設立** 1961年  
**主要取引先** 三菱電機(株)、(株)静岡日立(小糸製作所)  
アオイテック(株)、ダイヤゼブラ電機(株)  
ダイキンレグザム(株)、アイホン(株)他

**国際規格の認証状況** ISO9001(2006年12月)  
ISO14001(2006年10月)  
UL認証(1970年)  
健康経営優良法人

## 主要設備

自動露光機(縦型4 CCD仕様)  
全自動印刷機(CCDカメラ仕様)  
全自動エッチング装置  
全自動外観検査機(AOI、AVI)  
自動プレス機(サーボプレス)  
多関節型ロボット(6台)  
導通検査装置(ユニバーサル、フライングプローブ)  
金型製造装置(マシニングセンタ、放電ワイヤーカット)  
NCルーター加工機 ほか プリント配線板製造装置



TEL 0265-48-0589 E-mail

URL <https://logicaland.co.jp/>



## 企業の特徴

私たちは長野県飯田市を拠点とし、システム開発を中心に行う「価値創造し続けるエンジニア集団」です。

デジタル領域のプロフェッショナルとしてお客様に真摯に向き合い、寄り添い、最適なシステムの提案をします。

システム開発全般に対応ですが、特にWebシステム開発を得意としています。

また、デザイン、広告、マーケティング、各種印刷物、Web制作（webデザイン、htmlコーディング）を担うクリエイティブチームも活躍中です。単なるビジネスパートナーに留まらず、更に一歩踏み込んだ「心の支えとなる存在」＝「スーパーヒーロー」を目指します。

自由な社風のもと、日々お互いに刺激、研鑽をしながら、スキル向上に努めています。



## 企業情報

代表者名 青木 伸介  
 連絡先 代表取締役 青木 伸介  
 所在地 〒395-0003  
 長野県飯田市上郷別府2689-1

資本金 1,000万円  
 従業員 30名  
 設立年月日 2012年7月2日



### ● システム開発

- ・WEBシステム開発
- ・スマートフォンアプリ
- ・Windowsアプリ

### ● クリエイティブ制作

- ・アプリ開発 ・WEBデザイン
- ・広告、パッケージデザイン
- ・グッズ制作

### ● DX支援

- ・ビジネスや生活をスマート化



## We are "Unsung Hero"

### ITの力でビジネスを支え、寄り添うパートナー

私たちは長野県飯田市のシステム開発を中心に行う「価値創造し続けるエンジニア集団」です。単なるビジネスパートナーに留まらず、更に一歩踏み込んだ「心の支えとなる存在」＝「スーパーヒーロー」を目指します。みんなのチカラで飯田下伊那を盛り上げていきましょう！



# Y.MOLD Y-MOLD株式会社

TEL 0265-36-5476 E-mail yoneyama-5476@y-mold.com

FAX 0265-36-6309 URL https://y-mold.com/



## 企業の特徴

美しさを追求する微細加工技術を武器にパーツ加工～プラスチック金型設計・製作まで、付加価値の高い製品を製作いたします。医療・電子・自動車・大学機関など、試作・研究開発、量産支援向け、単品～小ロットパーツ加工を、少数精鋭、短納期で対応致します。

## 得意とする技術

### 【微細切削加工】

- ・ 工具径Φ0.1mm以下を必要とする微細形状加工  
形状精度±1.5μm
- ・ 面粗さRa0.02以下、鏡面切削加工
- ・ 最小加工径Φ0.03mm x深さ0.6mm、細穴加工

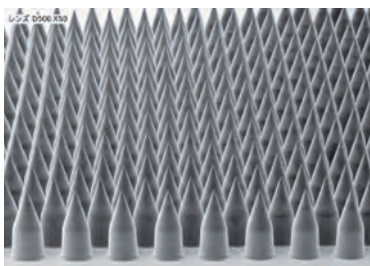
### 【各種金型部品】

- ・ 樹脂型、プレス型、鍛造型、抜き型などの各種金型用入子製作

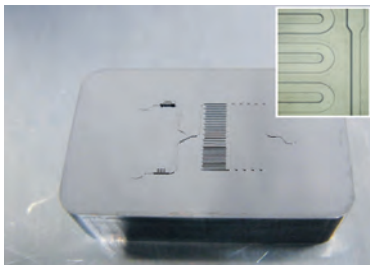
### 【プラスチック射出成形金型】

- ・ 250t以下の精密金型を設計～トライまで一貫対応  
インサート金型を得意としております。

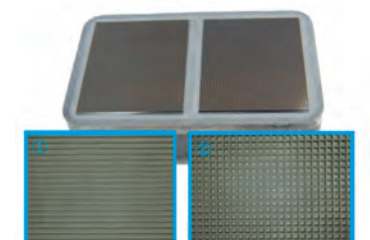
## 主要製品・加工品の紹介



【微細切削加工】  
マイクロニードル形状



【鏡面切削加工】  
マイクロ流路形状



【金型部品】  
ヘル加工

## 企業情報

代表者名 村松 善太郎  
所在地 〒399-3304  
長野県下伊那郡松川町大島402-12  
資本金 1000万円  
従業員 29名  
設立年月日 1989年4月  
主要取引先 (株)エフプラス (株)トーメイ  
パナソニック(株) ミネベアミツミ(株)  
ニデックインスツルメンツ(株)  
(株)タカギスチール

## 主要設備



マシニングセンタ	芝浦・碌々・安田・森精機・牧野	12台
ワイヤーカット放電加工機	ソディック・三菱	5台
型彫放電加工機	ソディック・三菱	3台
平面研削盤	岡本・黒田・ナガセ	4台
NCフライス盤	静岡	2台
横型成形機	ファナック	2台
マイクロプラスト処理装置	Sablux	1式
細穴加工機	三菱	1台
モールド溶接機	日本テクノ	2台
CNC画像測定器	OGP	1台
レーザー形状測定器	キーエンス	2台
非接触表面形状測定器	zigo	1台
表面輪郭複合測定器	東京精密	1台
3D測定マイクロスコープ	キーエンス	1台
電子顕微鏡	キーエンス	1台
プラスチック金型設計CAD	コダマ	6台
2D・3D CAD/CAM	コダマ・C&G・etc	21台
樹脂流動解析	Moldex3d	1台
ヒート&クール装置	SINGLE社製	1台



# 飯田市金融団

八十二銀行

長野銀行

飯田信用金庫

長野県信用組合

みなみ信州農協

長野県信用保証協会

## 地元で御社の業務出張をサポート! だから安心です。



待ったなしのビジネスチャンス

急な航空券手配はじめ鉄道・船舶・レンタカー・ホテルはもちろん  
渡航先国の査証取得もお手伝致します!

最速予約

最速回答

最速発券

そして

常に最新情報をご案内致します。



# 日の出ジェットツアー

全国旅行業協会正会  
日本旅行業協会協力会員  
旅行業公正取引協議会会員

**TEL (0265) 24-7373 FAX (0265) 52-5611**

長野県飯田市上郷黒田792番地 E-mail: info@hjt.tours Web: <https://www.hjt.tours>  
営業時間 ■平日9:00~18:00 ■土曜日9:00~12:00 日祝休業

精密板金・金属箔レーザー加工ならお任せください



精密板金のトータルソリューション



株式会社キンポーメルテック

- 精密板金加工
- 溶接
- 金属塗装
- 金属箔加工
- 機械加工
- 簡易組立

詳細は冊子内の企業紹介ページをご覧ください

☎ 0265-25-4500

☎ 0265-25-4190

🌐 <https://kimpou-meltech.com/>

✉ [info@kimpou-meltech.com](mailto:info@kimpou-meltech.com)

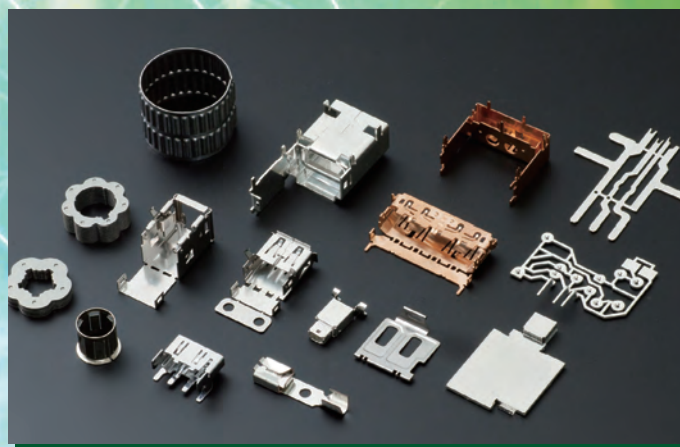
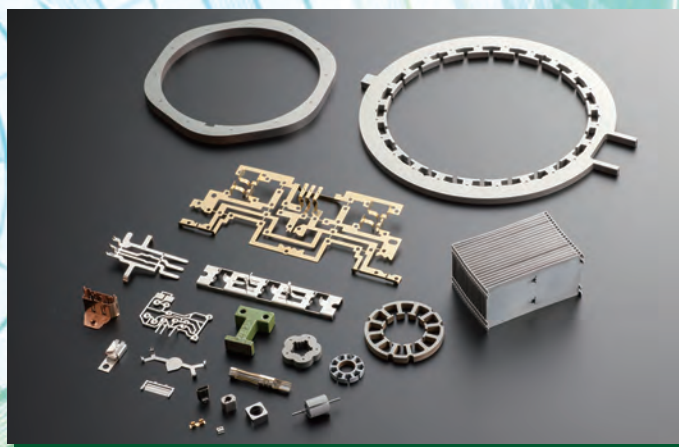


# 試作専門

精密・微細板金 精密プレス

年間350日稼働の  
コンビニエンスパートナー

お見積りは4時間以内  
御社の試作工場です!



**TEL 0265-35-1101**

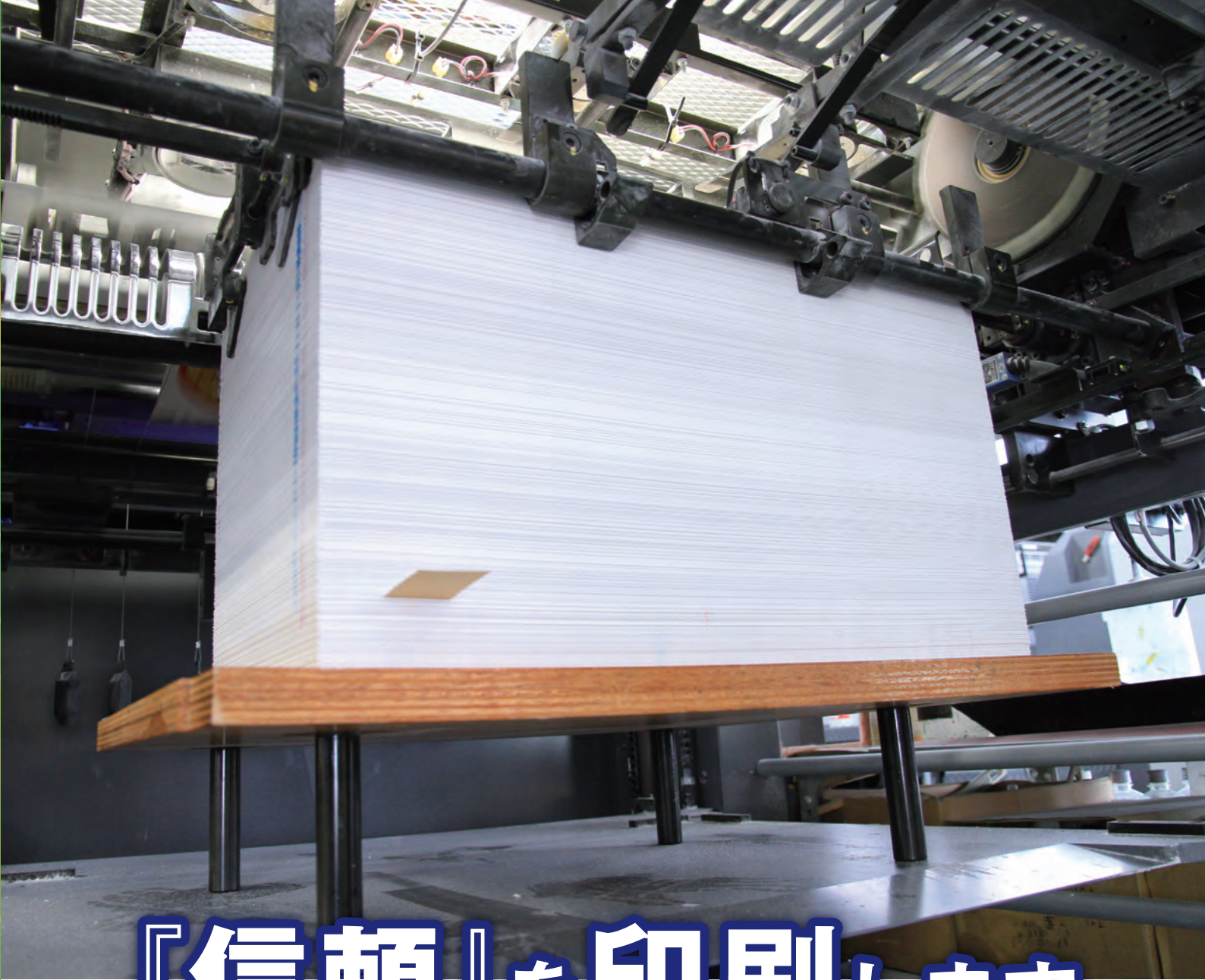
**FAX 0265-35-1189**

e-mail [info@kurodaseiki.co.jp](mailto:info@kurodaseiki.co.jp)

**K** クロダ精機株式会社

〒399-3202  
長野県下伊那郡豊丘村神稲 9268-1  
URL: <https://kurodaseiki.co.jp>

詳しくは本文44ページをご覧ください。



# 『信頼』を印刷します

## 速い仕上り

## 美しい画像

企画部門 リューズが印刷物をデザインいたします  
**ryukyo 龍共印刷株式会社**

TEL.22-5353 FAX.52-1971  
本社 / 飯田市上郷黒田121 E-Mail: info@ryukyo.co.jp  
HP <https://www.ryukyo.co.jp/>

